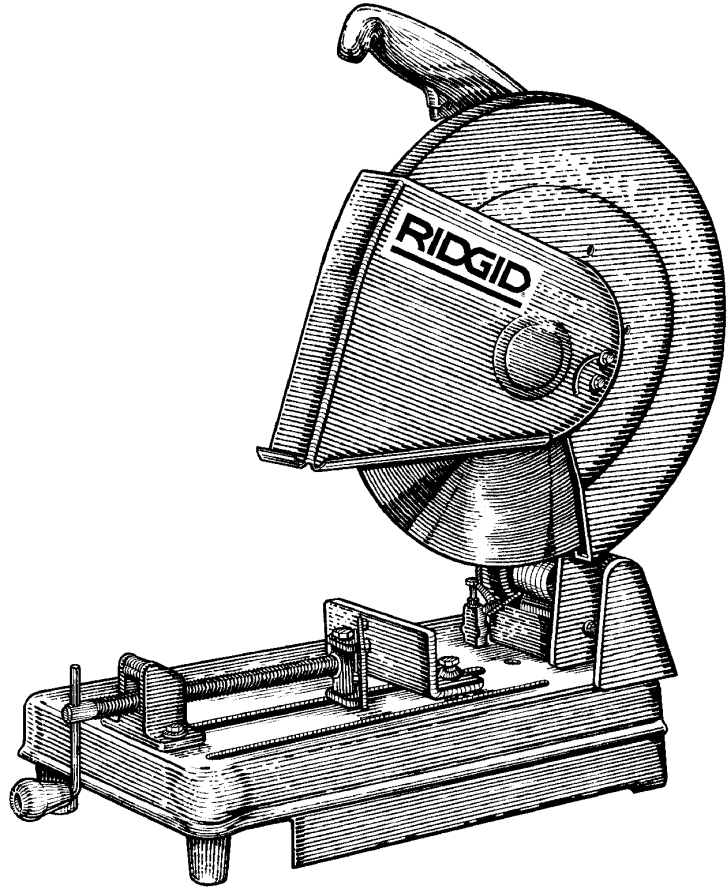


RIDGID®

CM1400 OWNER'S MANUAL



14 INCH METAL CUTTING ABRASIVE CUT-OFF MACHINE

Call Us 1st

For any questions about:

- Operation
- Warranty (See back cover)
- Technical Assistance
- Repair Parts

*Please have your Model Number and
Serial Number on hand when calling.*

1-800-4-RIDGID

RIDGID Parts.com

POWER TOOL PARTS
& ACCESSORIES

For Your Safety:

Read all instructions carefully

Save this manual for future reference

Table of Contents

Section	Page	Section	Page
Safety Instructions For Abrasive Cut-Off Machine	3	To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces:	11
Safety Signal Words	3	Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	11
Before Using This Tool	3	Inspect Your Workpiece	12
When Installing Or Moving This Tool	3	Whenever Machine Is Running	12
Before Each Use	4	Before Leaving This Tool	13
To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces	4	Basic Operations	13
Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	4	General Cutting Instructions	13
Inspect Your Workpiece	5	Switch	14
Whenever Machine Is Running	5	Adjusting the Stationary Vise	14
Before Leaving The Machine	6	Changing the Cutting Angle	14
Glossary of Terms	6	Quick Lock-Release Vise	14
Motor Specifications and Electrical Requirements	6	Workpiece Clamping	15
Power Supply and Motor Specifications	6	Using A Metallic Block	15
Electrical Connections	6	Recommended Cutting Capacity	15
Motor Safety Protection	7	Maintenance and Lubrication	16
Wire Sizes	7	Maintenance	16
Unpacking and Checking Contents	8	Lubrication	16
Tools Needed	8	Basic Cutter Requirements	16
Unpacking	8	Prohibited Accessories	16
List of Loose Parts	8	Troubleshooting Guide	17
Getting to Know Your Abrasive Cut-Off Machine	9	Motor	17
Alignment (Adjustments)	10	General	17
Assembly	10	Wiring Diagram	17
Installing or Removing the Cut-Off Wheel	10	Repair Parts	18
Safety Instructions for Basic Operations	11		

Safety Instructions For Abrasive Cut-Off Machine

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how your cut-off machine works. Read this manual to understand this cut-off machine.

Safety Signal Words

DANGER: means if the safety information is not followed someone **will** be seriously injured or killed.

WARNING: means if the safety information is not followed someone **could** be seriously injured or killed.

CAUTION: means if the safety information is not followed someone **may** be injured.

Before Using This Tool

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known (to the State of California) to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the saw in until the following steps have been satisfactorily completed.

- Completely assemble and align tool. (See "Assembly" and "Alignment" sections within.)
- Learn the use and function of the ON-OFF switch, upper and lower blade guards, arbor lock, and work-piece clamp. (See "Getting to Know Your Abrasive Cut-Off Machine" section within.)
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this tool. (See "Maintenance" section within.)
- Find and read the following labels on the cut-off machine:

Use Only 14" Diameter, 1" Arbor Hole Abrasive Wheels Recommended For 3900 RPM

UL LISTED
TOOL
4J41
E124835

Usar solamente con rueda de torno de 14 pulgadas de diámetro y orificio de mandril de una pulgada, recomendadas para una velocidad de 3900 r.p.m.

N'utilisez que des roues abrasives de diamètre de 14 po., au trou d'arbre de 1 po. recommandées pour 3900 tours/min.

Electrical: 120 Volts 60Hz AC Only 15 Amps 3600 RPM

WARNING

1. Read and understand instruction manual before operating cut off saw.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 standards.
3. Wear mask or respirator when dust is generated.
4. Do not wear gloves, neckties, jewelry or loose clothing.
5. Disengage spindle lock before operating.
6. Use only recommended abrasive wheels.
7. Make sure abrasive wheel is properly mounted and not cracked or chipped.
8. Do not operate saw without guard in place.
9. Do not perform any operation freehand, but instead, always secure or clamp workpiece firmly in vise.
10. Keep hands and fingers away from abrasive blade.
11. Disconnect machine from power source and wait for wheel to stop before servicing or adjusting tool.
12. Do not operate while under the influence of drugs, alcohol or medication.
13. Do not expose to rain or use in damp locations.
14. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D".

826513

WARNING

To prevent injury or saw damage, lock pin must be in the full left position before operating saw. Do not push lock pin while blade is turning.

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones o daños a la sierra, el pasador de fijación debe estar en la posición completamente hacia la izquierda antes de utilizar la sierra. No empuje el pasador de fijación mientras la hoja esté girando.

AVERTISSEMENT

Pour éviter tout dommage à la scie et toute blessure, placer la goupille de blocage complètement sur la gauche avant de démarrer la scie. Ne pas enfoncer la goupille de blocage lorsque la lame tourne.

WARNING / ADVERTENCIA / AVERTISSEMENT		
<p>To reduce the risk of injury or fire:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Do not cut wood. • Do not cut masonry, stone or ceramic. • Do not cut magnesium or magnesium alloy. 	<p>Para reducir el riesgo de lesiones o incendio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • No corte madera. • No corte mampostería, piedra ni cerámica. • No corte magnesio ni aleación de magnesio. 	<p>Pour réduire les risques de blessures et d'incendie :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas tailler de bois. • Ne pas tailler de maçonnerie, de pierre ni de céramique. • Ne pas tailler de magnésium ni d'alliage au magnésium.
Failure to follow this warning will void the warranty.	El incumplimiento de esta advertencia anulará la garantía.	Tout manquement à cette directive annule la garantie.

When Installing Or Moving This Tool

- Before moving this tool, chain the power head in the lower position. Unplug the power cord.
- To reduce the risk of back injury, get help when you need to lift the machine.
- **Never** carry the tool by the cord or power head trigger handle. Damage to insulation could cause an electric shock. Damage to wire connections could cause a fire.

Safety Instructions For Abrasive Cut-Off Machine (continued)

Reduce The Risk of Dangerous Environment:

- Use the machine in a dry, indoor place protected from rain.
- Keep work area well lighted.
- Place the machine so neither the user nor bystanders are forced to stand in line with the abrasive wheel. Thrown debris could injure people in its path.

To reduce the risk of injury from unexpected machine movement:

- Place the tool on a firm level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.

- Support the tool so the table is level and does not rock.
- Secure the tool to its support if it tends to slip, walk, or slide during use.
- **Never Stand On Tool.** Serious injury could occur if the tool tips or you accidentally hit the cutting tool. Do not store anything above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

To reduce the risk of injury or death from electrical shock:

Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the cut-off machine.

Before Each Use

Inspect your machine.

- **Disconnect The Cut-Off Machine.** To reduce the risk of injury from accidental starting, before changing the setup, changing the cut-off wheel or adjusting anything, unplug the tool
- Tighten the arbor screw.

Check For Damaged Parts.

 Check for:

- Proper Alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting,
- Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed. If it

did not, follow the instructions in the Trouble Shooting section.

- Other conditions that may affect the way the machine works.

If any part of this machine is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the tool off and unplug it. **Replace** damaged, missing, or failed parts before using the machine again.

Keep Guards In Place, in working order, and in proper adjustment.

Maintain Tools With Care. Keep the machine clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating.

Remove Wrench from tool before turning it on.

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces

- To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the machine near flammable liquids, vapors or gases.
- Choose the right 14-inch diameter cut-off wheel for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the cut-off wheel is undamaged and properly aligned. With the machine unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the cut-off wheel and check for clearance. If the abrasive wheel hits anything, make the adjustments shown in the "Alignment" section.

- Make sure the abrasive wheel and arbor collars are clean.
- Make sure the collars' recessed sides are facing the abrasive cut-off wheel.
- Using the arbor wrench supplied, make sure the arbor screw is firmly hand tightened.
- Make sure all clamps are tight and there is no excessive play in any parts.
- **Keep Work Area Clean.** Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know Your Machine. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its applications and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the machine while any parts are moving.

Reduce The Risk of Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging tool into a power outlet.

Plan your work.

Use The Right Tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can't be held in a solidly braced, fixed position.

CAUTION: When cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire.

Dress for safety.

Any power tool can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Always wear safety goggles, (not glasses) complying with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.



- For dusty operations, wear a dust mask or respirator along with safety goggles.
- Do not wear loose clothing, neckties or jewelry (rings, wrist watches) They can get caught and draw you into moving parts.
- To avoid contact with hot metal, wear protective gloves.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs.

Inspect Your Workpiece

Plan your work to reduce the risk of thrown pieces caused when the workpiece binds on the cut-off wheel and is torn from your hands.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish: Reduce the risk of awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the cut-off wheel.

Don't Overreach. Keep good footing and balance.

Keep your face and body to one side of the abrasive wheel, out of line with possible thrown sparks or dust.

Never cut **Freehand**:

- Always clamp workpiece.
- Clamp your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there's no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it's cut off. Otherwise, it could get wedged against the cut-

off wheel and thrown violently.

- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the machine on.

- **Secure Work.** Use the vise to hold the work.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.
- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic cut-off machine table or to help feed, support or pull the workpiece.
- Do not use this tool to cut pieces too small to let you easily hold the work with the vise.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip, pinch the cut-off wheel and be torn from the vise.

Whenever Machine Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your cut-off machine) cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

- Before starting your cut, watch the cut-off machine while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the tool off. Unplug the machine. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away.

- Keep all visitors a safe distance from the tool.
- Make sure bystanders are clear of the tool and workpiece.
- **Never confine the piece being cut off.** Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the abrasive wheel is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the cut-off wheel and be thrown violently or cause the wheel to break.

Let the abrasive wheel reach full speed before cutting. This will help reduce the risk of thrown workpieces.

Don't Force Tool.

- It will do the job better and safer at its designed rate. Feed the abrasive wheel into the workpiece only fast enough to let it cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn tool "OFF" by releasing trigger switch.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the machine.

WARNING: Do not use any type of cutting lubricant with this tool.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands.

Safety Instructions For Abrasive Cut-Off Machine (continued)

Before Leaving The Machine

Never Leave Tool Running Unattended.

- Turn power off.
- Wait for all moving parts to stop.

Make Workshop Child Proof.

- Lock the shop.
- Disconnect master switches.
- Store tool away from children and others not qualified to use the tool.

Glossary of Terms

Arbor

The shaft on which a cutting tool is mounted.

Freehand

Performing a cut without the use of workpiece vise, hold down or other proper device to prevent the workpiece from twisting during the cutting operation. Twisting of the workpiece can cause it to be thrown or cause the wheel to break.

Kerf

The slot produced when the material is removed by the abrasive wheel.

Revolutions Per Minute (RPM)

The number of turns completed by a spinning object in one minute.

Abrasive Wheel Path

The area of the workpiece or table top directly in line with the travel of the abrasive wheel. This includes the part of the workpiece which will be, or has been, cut by the wheel.

Workpiece

The item on which the cutting operation is being performed.

Motor Specifications and Electrical Requirements

Power Supply and Motor Specifications

WARNING: To reduce the risk of electrical hazards, fire hazards or damage to the tool, use proper circuit protection. Your machine is wired at the factory for operation using the voltage shown above. Connect tool to a power line with the appropriate voltage and a 15-amp branch circuit. Use a 15-amp time delay type fuse or circuit breaker. To reduce the risk of shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

The AC motor used in this machine is a universal, nonreversible type having the following specifications:

Voltage	110-120
Amperes	15
Hertz (Cycles)	60
Phase	Single
RPM	3600
Rotation of Shaft	Counterclockwise

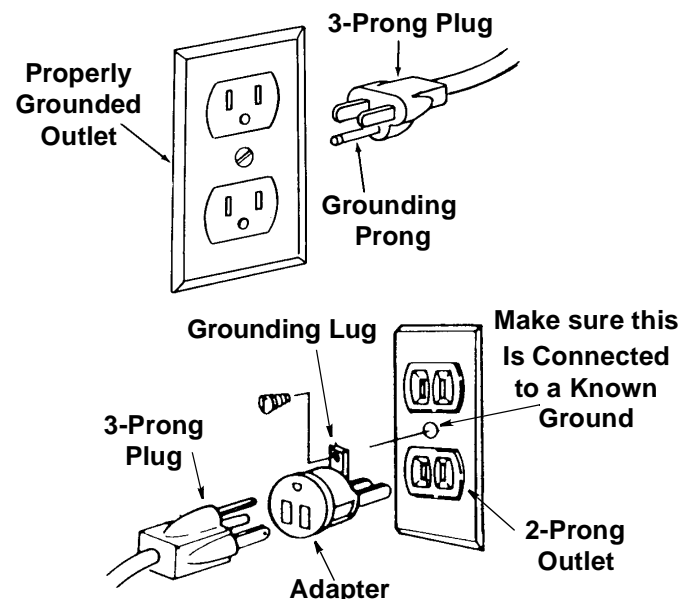
Electrical Connections

NOTE: The plug supplied on your tool may not fit into the outlet you are planning to use. Your local electrical code may require slightly different power cord plug connections. If these differences exist refer to and make the proper adjustments per your local code before your tool is plugged in and turned on.

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment grounding conductor and a grounding plug, as shown. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

A temporary adapter may be used to connect this plug to a 2-pole outlet, as shown, if a properly grounded outlet is not available. This temporary adapter should be used only until a properly grounded outlet can be installed by a qualified electrician. The green colored rigid ear, lug and the like, extension from the adapter must be connected to a permanent ground such as a properly grounded outlet box.



NOTE: The adapter illustrated is for use only if you already have a properly grounded 2 prong receptacle.

NOTE: In Canada the use of a temporary adapter is not permitted by the Canadian Electrical Code.

Improper connection of the equipment grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

If power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately by a qualified electrician.

If the grounding instructions are not completely understood, or if you are in doubt as to whether the tool is prop-

erly grounded check with a qualified electrician or service personnel.

WARNING: Do not permit fingers to touch the terminals of plug when installing or removing the plug from the outlet.

WARNING: If not properly grounded, this tool can cause an electrical shock, particularly when used in damp locations, in proximity to plumbing, or out of doors. If an electrical shock occurs there is the potential of a secondary hazard, such as your hands contacting the cut-off wheel.

Motor Safety Protection

IMPORTANT: To avoid motor damage, this motor should be blown out or vacuumed frequently to keep dust from interfering with normal motor ventilation.

1. Connect this tool to a power source with the appropriate voltage for your model and a 15-amp branch circuit with a 15-amp time delay fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor.
2. If the motor won't start, turn the switch off immediately and unplug the tool. Check the abrasive wheel to make sure it turns freely. If the wheel is free, try to start the motor again. If the motor still does not start, refer to the "Motor Troubleshooting Chart".
3. If the motor suddenly stalls while cutting, release the trigger switch, unplug the tool, and free the abrasive wheel from the workpiece. The motor may now be restarted and the cut finished.

4. Fuses may "blow" or circuit breakers may trip frequently for the following reasons:

- a. **Motor Is Overloaded**-Overloading can occur if you feed too rapidly or make too many start/stops in a short time.
 - b. Line voltages should not be more than 10% above or below the nameplate voltage. For heavy loads, however, the voltage at motor terminals must equal the voltage specified for your model.
 - c. Improper or dull saw abrasive wheel is used.
5. Most motor troubles may be traced to loose or incorrect connections, overload, low voltage (such as small size wire in the supply circuit) or to overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor doesn't work well. Check wire sizes and length with the Wire Size Chart below.

Wire Sizes

NOTE: Make sure the proper extension cord is used and is in good condition.

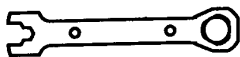
Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.

The use of any extension cord will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent overheating and motor burn-out, use the table at right to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.

Extension Cord Length	Gauge (A.W.G.)
0-25	14
25-50	12

Unpacking and Checking Contents

Tools Needed



Arbor Wrench
(Supplied)

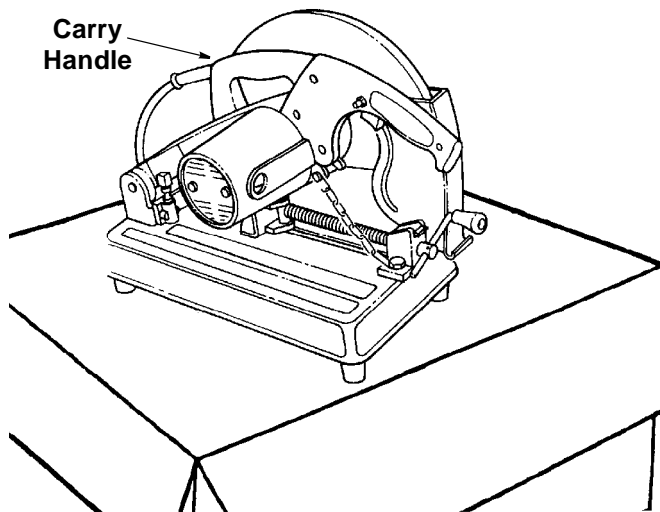
Unpacking

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the power cord into a power source outlet during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are working on the tool.

Your tool is shipped complete in one box.

WARNING: Although compact, this tool is heavy. To reduce the risk of back injury, get help whenever you have to lift this tool.

1. Remove the tool and all loose parts from the carton.
2. Place all parts on a secure, stationary work surface and look the machine over carefully.

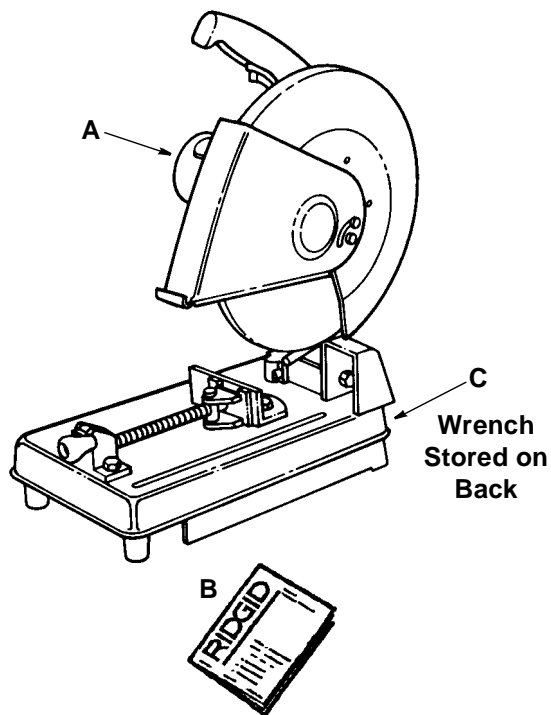


List of Loose Parts

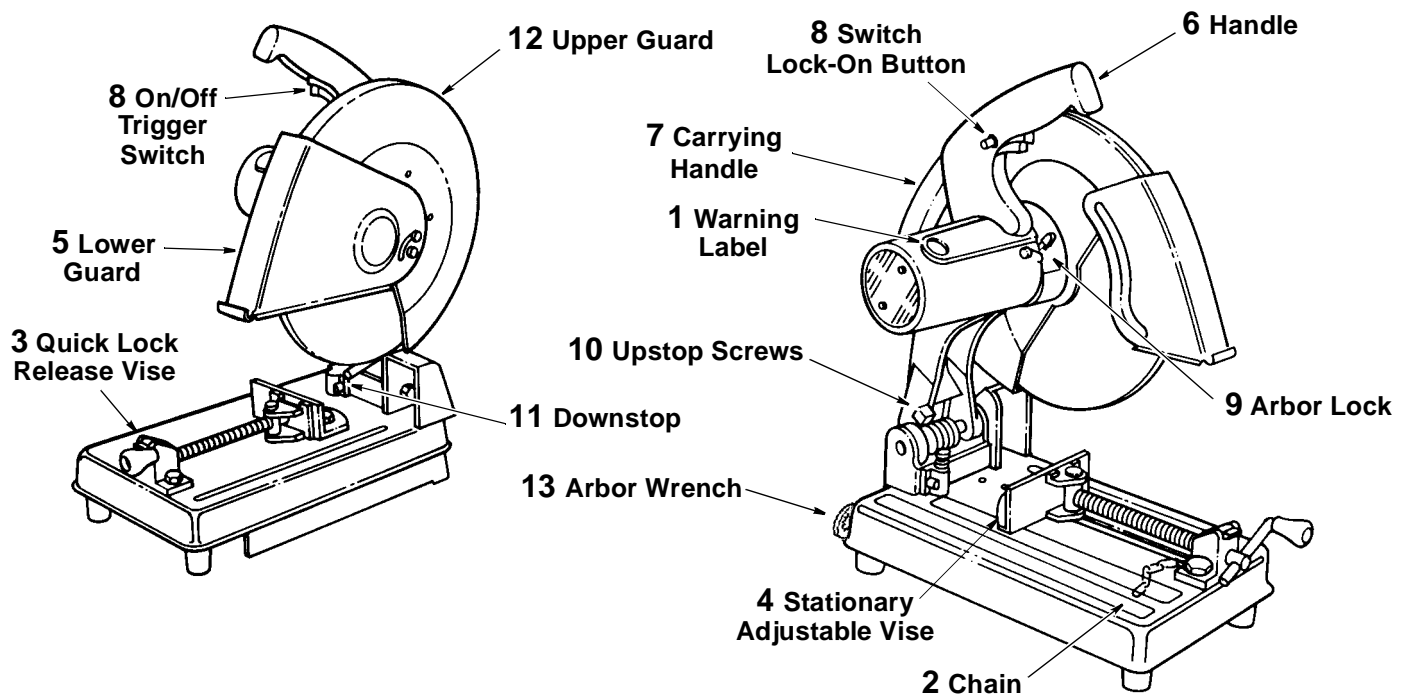
The following parts are included:

NOTE: Before beginning assembly, check that all parts are included. If you are missing any part, do not assemble the machine. Call 1-800-4-RIDGID or E-mail us at info@ridgidwoodworking.com to get the missing part. Sometimes small parts can get lost in packaging material. Do not throw away any packaging until tool is put together. Check packaging for missing parts before contacting RIDGID. A complete parts list (Repair Parts) is at the end of the manual. Use the list to identify the number of the missing part.

Part or Assembly	Qty.
A Basic Assembly	1
B Owners Manual.....	1
C Arbor Wrench (stored on base)	1



Getting to Know Your Abrasive Cut-Off Machine



1. Warning Label.

2. Chain - The cut-off machine can be locked in the lowered position for compact storage. The chain is only used during carrying and storage operations.

3. Quick Lock Release Vise - Turn handle to tighten vise. Raise vise threads and slide vise to quickly adjust vise to the correct workpiece size.

4. Stationary Adjustable Vise - Clamp the workpiece to this vise by turning the handle crank of vise. The stationary vise can be moved or the angle adjusted to accommodate workpieces of many sizes.

5. Lower Guard - This guard helps protect your hands from the cut-off wheel in the raised position. To avoid binding on the workpiece, it retracts as the powerhead is lowered.

6. Handle - The handle contains the trigger switch with a padlock, locking hole to prevent unauthorized use. The wheel is lowered into the workpiece by pushing down on the handle. The wheel will return to its upright position when the handle is released, unless held by the chain.

7. Carrying Handle - This handle is built into the unit to move it from one location to another. Before attempting to pick up the unit by the carrying handle always lock the power head in the down position using the chain.

8. On/Off Trigger Switch with Switch Lock-On Button - To start the tool, squeeze the trigger. If desired, push in the Lock-On Button to keep the machine **ON**. Squeeze the trigger a second time to turn machine **OFF**.

9. Arbor lock - Allows the user to keep cut-off wheel from rotating while tightening or loosening arbor screw.

10. Upstop Screws - In the full up position of the power head, these screws prevent over rotation of the power head.

11. Downstop - In the down (full cut) position, the pivot arm hits an adjustable stop on the pivot.

12. Upper Guard - Protects user from cutter contact on upper portion of wheel.

13. Arbor Wrench - Use when replacing cut-off wheel or when making fence angular adjustments..

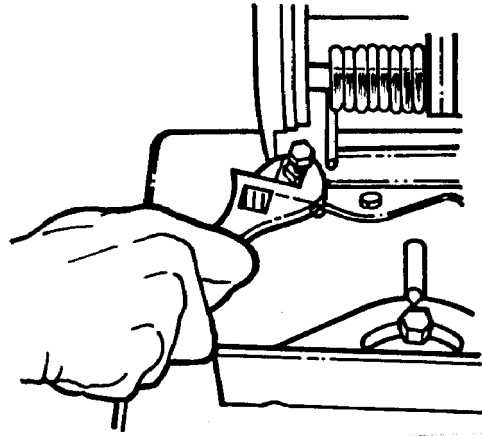
Alignment (Adjustments)

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting, unplug the tool whenever you are making adjustments.

Downstop Adjustment: The downstop should be adjusted so that maximum cutting capacity is maintained and so that the cut off wheel does not hit the tool base or the surface which the tool is mounted to.

1. Lower cutter head until the arm hits the downstop.
2. Turn wheel by hand to verify maximum cutting capacity. The cut-off wheel must not contact any part of the base.
3. If contact occurs, adjust downstop screw and jam nut until problem is corrected.

NOTE: All other adjustments are described in the "Basic Operations" section.



Assembly

Installing or Removing the Cut-Off Wheel

WARNING: For your own safety, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete, and you have read and understood the safety and operational instructions.

WARNING: To reduce the risk of injury from a thrown workpiece or thrown pieces of wheel, do not use a new cut-off wheel larger or smaller than 14" diameter.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting, unplug the tool whenever you are removing or installing the cut-off wheel.

1. Get arbor wrench.
2. Lift the lower guard up and tilt the lower guard assembly back so the arbor screw is exposed.
3. Find the arbor lock under the handle.
4. Press the arbor lock and hold it in firmly while turning the arbor wrench clockwise. The arbor lock will engage after some turning of the wrench.

NOTE: The arbor screw has a right hand thread. This helps prevent unwanted loosening of the arbor screw during normal operation.

5. Remove the arbor screw, lockwasher, arbor washer and outer flange.

NOTE: Pay attention to pieces removed, noting their position and direction they face (see illustration). Wipe the inner and outer flanges clean of any debris before installing the new cut off wheel.

See cautions in "Safety Section" concerning inspection, use, and selection of cutting wheels for this tool.

6. Install the new 14" wheel.

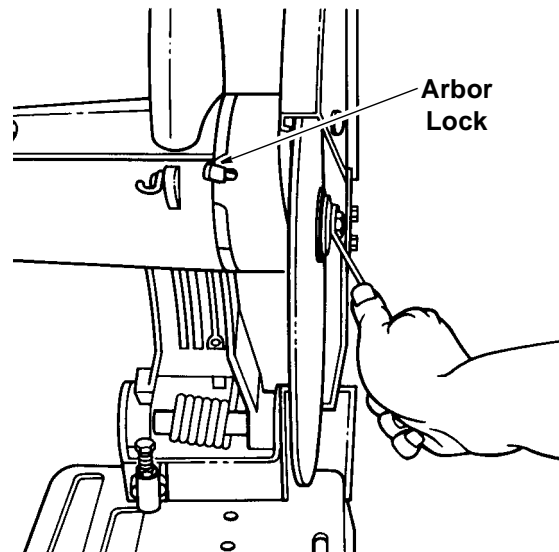
7. Install the outer flange, washer, lockwasher and arbor screw. Press the arbor lock and turn the arbor wrench clockwise to secure the wheel. Tighten arbor screw securely, but do not overtighten.

8. Depress the lower guard.

9. Be sure the arbor lock is released so the wheel turns freely.

NOTE: The arbor lock can be damaged by improper use. If the arbor lock will not hold, lower the wheel down on to a scrap piece of wood positioned against the fence. This will serve as an alternate locking means.

WARNING: Make sure the flanges are clean and properly arranged. Lower the wheel into the table slot and check for any contact with the base. If cut-off wheel contacts the base, adjust the downstop.



Safety Instructions for Basic Operations

Before Using This Machine

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the tool in until the following steps have been satisfactorily completed.

- Completely assemble and align tool. (See “Assembly and Alignment” sections within.)
- Learn the use and function of the ON-OFF switch, upper and lower abrasive wheel guards, lock pin, and workpiece clamp. (See “Getting to Know Your Abrasive

Cut-Off Machine” section within.)

- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this cut-off machine. (See “Maintenance” section within).

To reduce the risk of injury or death from electrical shock:

- Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the cut-off machine.

Before Each Use

Inspect your Machine.

- **Disconnect The Cut-Off Machine.** To reduce the risk of injury from accidental starting, before changing the setup, changing the cut-off wheel or adjusting anything, unplug the tool.
- Tighten the arbor screw.

Check Damaged Parts.

 Check for:

- Alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting
- Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed fully.

If it did not, follow the instructions in the Trouble Shooting section.

- Other conditions that may affect the way the machine works.

If any part of this machine is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the tool off and unplug it. **Replace** damaged, missing, or failed parts before using the machine again.

Keep Guards In Place, in working order, and in proper adjustment.

Maintain Tools With Care. Keep the machine clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating.

Remove Wrench from tool before turning it on.

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces:

- To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the machine near flammable liquids, vapors or gases.
- Choose the right 14-inch diameter cut-off wheel for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the cut-off wheel is undamaged and properly aligned. With the machine unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the cut-off wheel and check for clearance. If the abrasive wheel hits anything, make the adjustments shown in the “Alignment (Adjustments)” section.
- Make sure the abrasive wheel and arbor collars are clean.
- Make sure the collars' recessed sides are facing the abrasive cut-off wheel.
- Using the arbor wrench supplied, make sure the arbor screw is firmly tightened.
- Make sure all clamps are tight and there is no excessive play in any parts.
- **Keep work area clean.** Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know your machine. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its application and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the machine while any parts are moving.

Reduce the Risk of Accidental Starting. Make sure switch is “OFF” before plugging cut-off tool into a power outlet.

Plan your work.

Use The Right Tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can't be held in a solidly braced, fixed position.

CAUTION: When cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire.

Safety Instructions for Basic Operations (continued)

Dress for safety.

Any power tool can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Always wear safety goggles, (not glasses) complying with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.

- For dusty operations, wear a dust mask or respirator

along with safety goggles.

- Do not wear loose clothing, neckties or jewelry (rings, wrist watches) They can get caught and draw you into moving parts.
- To avoid contact with hot metal wear protective gloves.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs.

Inspect Your Workpiece

Plan your work to reduce the risk of thrown pieces caused when the workpiece binds on the cut-off wheel and is torn from your hands.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish: Reduce the Risk of awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the cut-off wheel.

Don't Overreach. Keep good footing and balance.

Keep your face and body to one side of the abrasive wheel, out of line with possible thrown sparks or dust.

Never cut **Freehand:**

- Always clamp workpiece.
- Clamp your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there's no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it's cut off. Otherwise, it could get wedged against the cut-off wheel and could be thrown violently.

- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the machine on.

- **Secure Work.** Use the vise to hold the work.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.
- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic cut-off machine table or to help feed, support or pull the workpiece.
- Do not use this tool to cut pieces too small to let you easily hold the work with the vise.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip, pinch the cut-off wheel and be torn from the vise.

Whenever Machine Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your cut-off machine) cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

Before starting your cut, watch the cut-off machine while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the tool off. Unplug the machine. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away.

- Keep all visitors a safe distance from the tool.
- Make sure bystanders are clear of the tool and workpiece.
- **Never confine the piece being cut off.** Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the abrasive wheel is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the cut-off wheel and be thrown violently or cause the wheel to break.

Let the abrasive wheel reach full speed before cutting. This will help reduce the risk of thrown workpieces.

Don't Force Tool.

- It will do the job better and safer at its designed rate. Feed the abrasive wheel into the workpiece only fast enough to let it cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn tool "OFF" by releasing trigger switch.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the cut-off machine.

WARNING: Do not use any type of cutting lubricant with this tool.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands.

Before Leaving This Tool

Never Leave Tool Running Unattended.

- Turn power off.
- Wait for all moving parts to stop.

Make Workshop Child-proof.

- Lock the shop.
- Disconnect master switches.
- Store tool away from children and others not qualified to use the tool.

Basic Operations

General Cutting Instructions

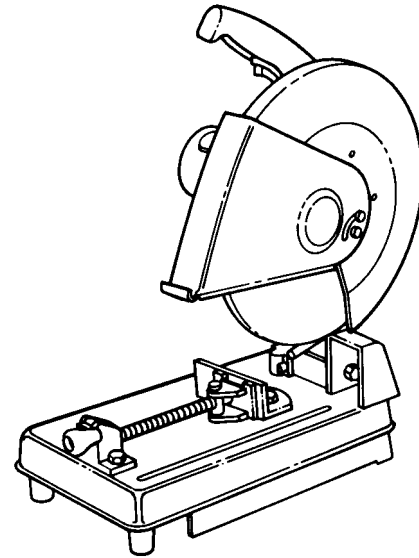
WARNING: Always wear safety glasses when operating the cut-off machine. To reduce the risk of burns from contact with hot cut off workpieces, wear protective gloves.

WARNING:

- Always securely fix the material to be cut by using the vise.**
- Always disconnect the tool from power source before making any adjustment.**
- Do not use any type of cutting lubricant with this tool.**

Familiarize yourself with the following functions of the RIDGID cut-off machine before connecting it to a power source and using it.

1. When starting this cut-off machine for the first time or after it has been idle for awhile, always let the machine run for one full minute with the wheel completely recessed into the guard before making any cuts. If there are any unknown defects in the wheel that could cause breakage they usually would do so within the first minute of operation. If the wheel wobbles or vibrates, discard and replace immediately.
2. When beginning a cut with the tool, care should be exercised not to bump or slam the wheel into the work; once it has entered, continue the cut with an even smooth stroke. The faster a cut is made the less heat is created in the workpiece, preventing discoloring, and wheel life is prolonged. Cut with a steady force without overloading the motor.
3. Use an outboard support when cutting long, heavy pieces to prevent them from tipping the machine or falling down after they are cut.
4. When transporting the machine use the chain to secure the motor mount to the base to prevent damage.
5. When cut-off wheel comes up to full speed, push the handle to begin cutting. It is important to cut with steady and even pressure (Do Not Force) in order to obtain a uniform cut.



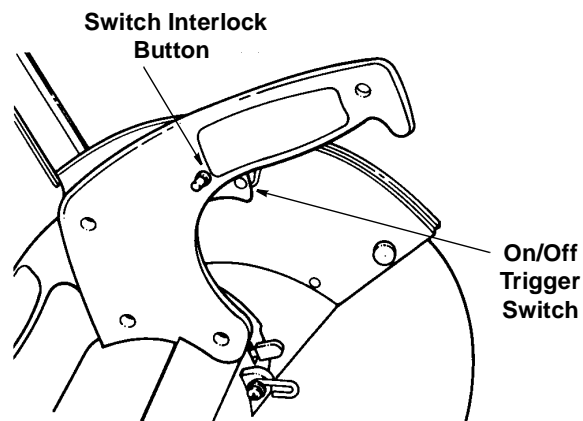
WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected tool movement:

- Before moving this tool, lock the power head in the lower position. Unplug electric cord.**
- To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body when lifting. Bend your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the hand-hold areas at each side of the bottom of the base or by the carrying handle.**
- Never carry tool by the power cord or the trigger grip of the plastic handle. Carrying the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.**
- Place the machine so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.**
- Place the tool on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.**
- Support the tool so the table is level and does not rock.**
- Bolt or clamp the tool to its support.**

Basic Operations (continued)

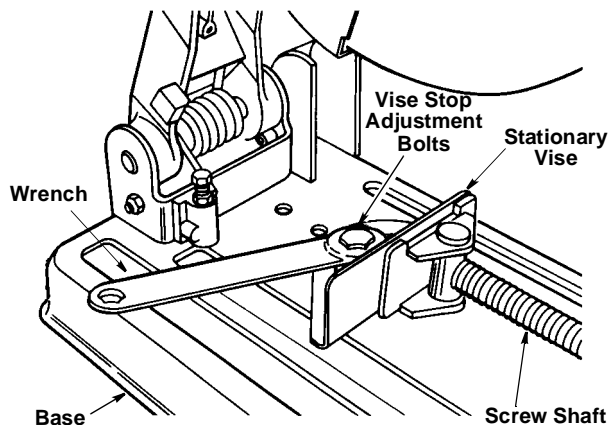
Switch

On/Off Trigger Switch with Switch Lock-On Button - To start the tool, squeeze the trigger. If desired, push in the Lock-On Button to keep the machine **ON**. Squeeze and release the trigger a second time to turn machine **OFF**.



Adjusting the Stationary Vise

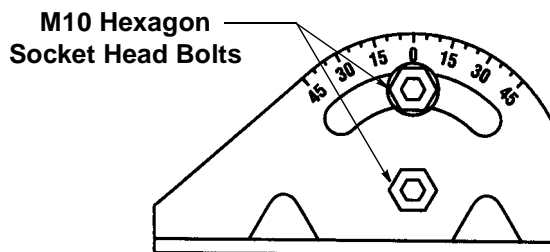
The stationary vise can be repositioned by loosening the adjustment bolts, sliding the fence to the desired position and retightening the bolts. The maximum width capacity is approximately 8-1/4" at 90° and 5" at 45°.



Changing the Cutting Angle

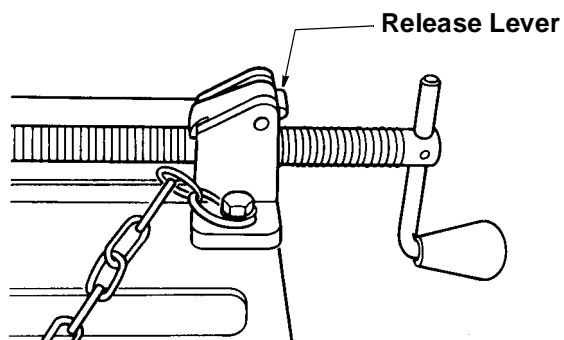
The vise can be adjusted from 0° to 45° left and right.

1. Using the arbor wrench loosen the two bolts on the vise, then set the working surface on the vise at the desired angle.
2. Tighten the two bolts.



Quick Lock-Release Vise

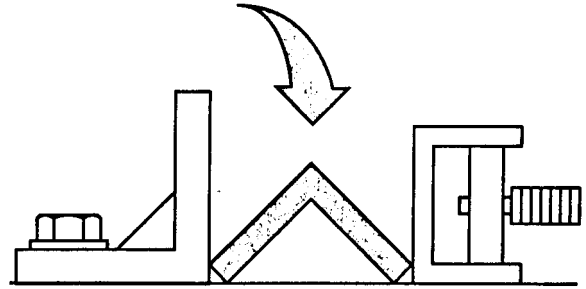
This tool is equipped with a lock-release vise for easy and fast clamping of the material. Raise lever for fast movement of vise. Lower lever and turn crank for work-piece clamping.



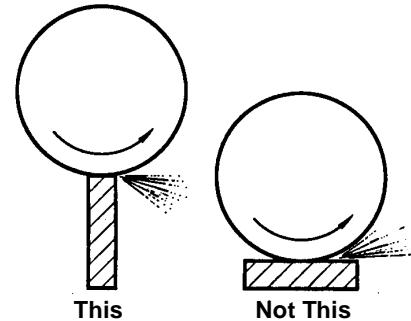
Workpiece Clamping

Position work in vise so that if jam occurs, the wheel will not tend to move the workpiece in the vise. Clamp it securely.

Angles should be in an inverted position as shown.

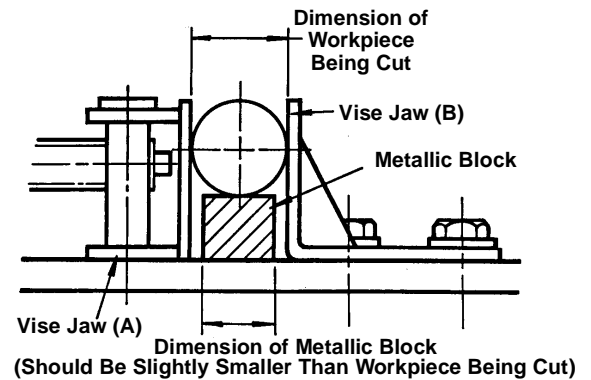


Generally the cut-off machine will cut most efficiently if the wheel is cutting the thinnest section at any time.



Using A Metallic Block

When the cut-off wheel is worn and the outer diameter is reduced, insert a metallic block slightly smaller than the dimension of workpiece under the workpiece. Do not cut the metallic block.



Recommended Cutting Capacity

WARNING: Use of tool for greater than recommended capacities may lead to motor burn-out and possible electric shock.

NOTE: Cutting through any cross section of material thicker than 1/2" tends to load up the abrasive wheel, and this will cause your tool to work harder.

Applicable Wheel Dimensions	355mm (14") Outer Diameter x Less Than 4.5mm (3/16") Thickness x 25.4mm (1") Hole diameter					
Workpiece Configuration (Cross-Section)						
Maximum Cutting Capacity "a"	1/2"	2" Square or Round	5"	4-1/2"	1/2" Solid	5"

Maintenance and Lubrication

Maintenance

WARNING: Do not use any type of cutting lubricant with this tool.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, unplug the power cord before working on the machine.

Keep the tool clean. Remove accumulated dust from working parts.

Make sure that the tool operates properly. Periodically check screws and bolts for tightness.

Feed oil at the oiling points once a month for extending machine service life (machine oil is suitable for the tool).

Oiling points

- Rotary part of shaft
- Rotary part of vise
- Slide way of vise

Replacing Carbon Brushes

The carbon brushes furnished will last approximately 50 hours of running time or 10,000 on/off cycles. Replace both carbon brushes when either has less than 1/4"

length of carbon remaining. To inspect or replace brushes, first unplug the machine. Then remove the black plastic cap on the side of the motor (caution, this cap is spring loaded by the brush assembly). Then pull out the brush. Repeat for the other side. To reassemble reverse the procedure. The ears on the metal end of the brush assembly go in the same hole the carbon part fits into. Tighten the cap snugly but do not overtighten.

NOTE: To reinstall the same brushes, first make sure the brushes go back in the way they came out. Otherwise a break-in period will occur that will reduce motor performance and increase brush wear.

It is recommended that, at least once a year, you take the tool to an Authorized Service Center for a thorough cleaning and lubrication.

WARNING: To ensure safety and reliability, all repairs, with the exception of externally accessible brushes, should be performed at an Authorized Service Center. Use only RIDGID replacement parts.

Lubrication

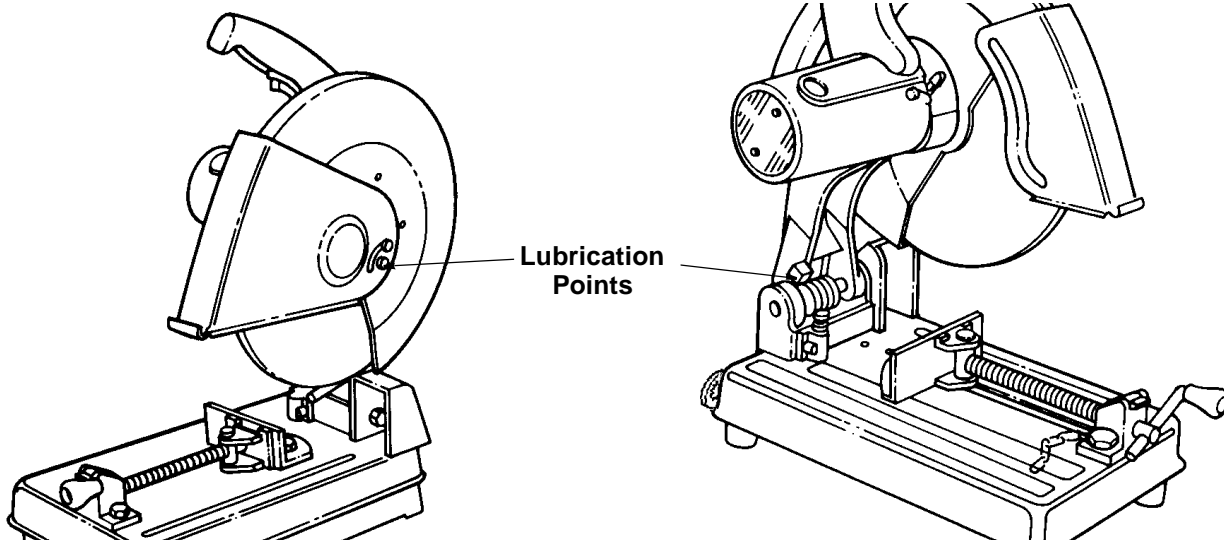
All the motor bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit under normal operating conditions, therefore, no further lubrication is required (see below).

Infrequent Lubrication as Required:

Chop pivot: Light machine oil or aerosol will penetrate from ends and junction points. Qualified service technician can remove pivot upstop to relieve spring tension in

order to drive shaft about 3/4" right. Exposed surfaces are lubricated with automotive type oil

Central pivot of guard: Use light household oil (sewing machine oil) on metal-to-metal guard contact areas as required for smooth, quiet operation. Reduce the Risk of excess oil, to which cutting debris will cling and a fire hazard from sparks could be caused.



Basic Cutter Requirements

- 14" Diameter
- Abrasive cut-off wheels marked for 3600 RPM or higher.
- 1" Diameter Arbor Hole

Prohibited Accessories

WARNING: Never use a toothed sawblade such as a carbide tip blade or any non abrasive cut-off wheel.

Troubleshooting Guide

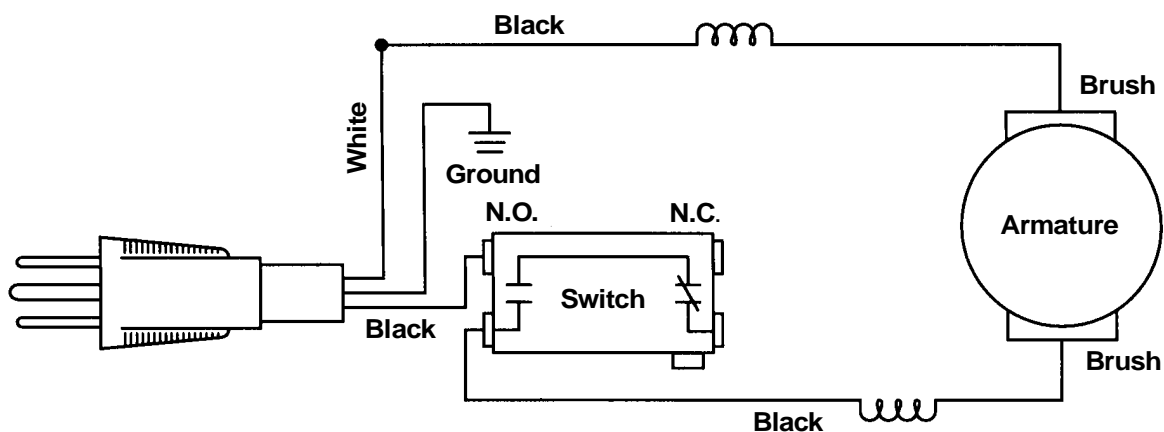
Motor

Problem	Probable Cause	Suggested Corrective Action
Motor does not start.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fuse. 2. Brushes worn. 3. Other. 4. Low voltage 	<ul style="list-style-type: none"> - 15 amp time delay fuse, or circuit breaker. - See "Maintenance" section. - Get authorized RIDGID service. - Check power supply for proper voltage and correct as needed
Brush sparking when switch released.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Normal automatic brake working properly. 	<ul style="list-style-type: none"> - None
Motor stalls easily	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low voltage 2. Excessive wheel pressure when cutting 	<ul style="list-style-type: none"> - Check power supply for proper voltage and correct as needed - Pull wheel through work at a slower pace

General

Problem	Probable Cause	Suggested Corrective Action
Cut-off wheel hits base or work surface.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Misalignment 2. Downstop out of adjustment 	<ul style="list-style-type: none"> - Get Authorized Service. - See "Alignment" section
Cut is not square.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Defective wheel 2. Work not positioned properly 3. Excessive wheel pressure 	<ul style="list-style-type: none"> - Replace immediately - Position work properly - Lessen wheel pressure (Don't push down on handle so hard)
Power head won't fully rise or lower guard won't fully close	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubrication needed 2. Part failure 3. Pivot spring or guard spring not replaced properly after service 4. Dirt sticking to stops 	<ul style="list-style-type: none"> - See "Lubrication" section. - Get Authorized Service. - Get Authorized Service. - Inspect/clean stops.
Cut-off wheel binds, jams, burns workpiece. Rough cuts	<ol style="list-style-type: none"> 1. Improper operation 2. Dull cut-off wheel 3. Improper cut-off wheel 	<ul style="list-style-type: none"> - See "Basic Operation" section. - Replace wheel. - Replace with 14" diameter wheel designed for the material being cut.
Tool vibrates or shakes	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wheel not round 2. Wheel damaged 3. Wheel loose 4. Other 	<ul style="list-style-type: none"> - Replace wheel. - Replace wheel. - Tighten arbor screw. - Get Authorized Service.
Power head hard to pull/push down	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lube needed 	<ul style="list-style-type: none"> See - "Lubrication" section.

Wiring Diagram

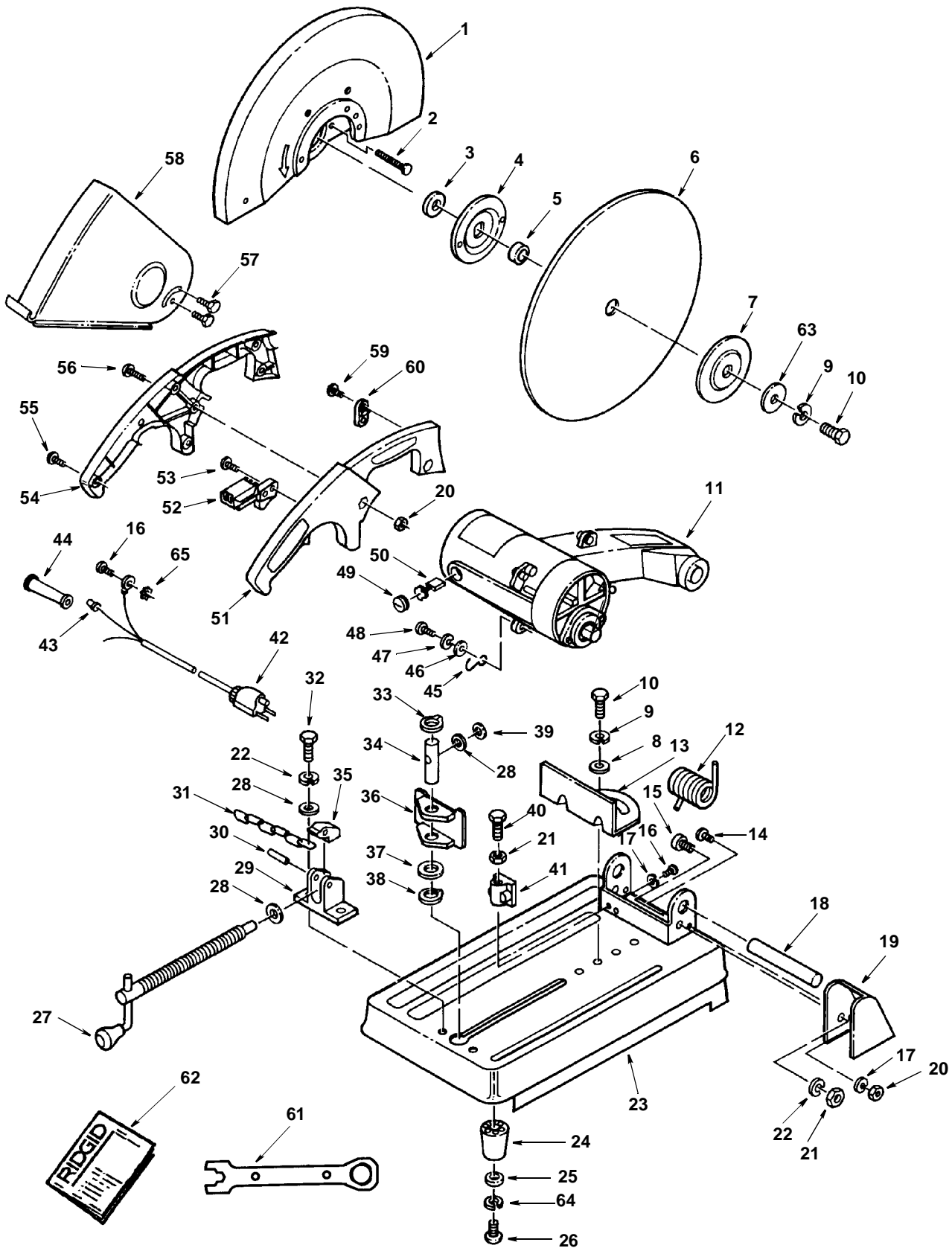


Repair Parts

Parts List for RIDGID 14" High Speed Abrasive Cut-Off Machine Model No. CM14000

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 1



Repair Parts

Parts List for RIDGID 14" High Speed Abrasive Cut-Off Saw Model No. CM14000

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

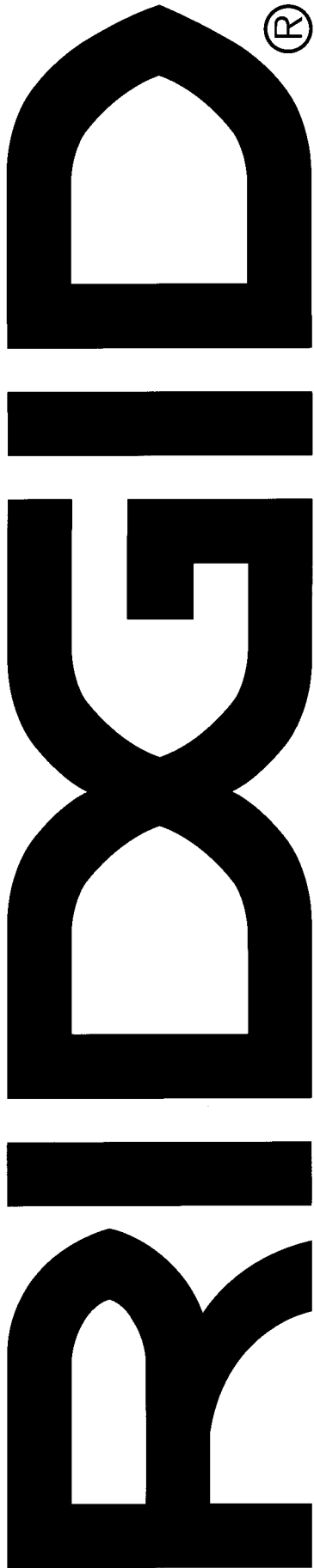
Figure 1

Always order by part number - not by key number

Key No.	Part No.	Description
1	U0028	Upper Guard
2	10251002	* Pan Hd Screw M5 x 60 x 0.8
3	A0338	Spacer
4	A0339	Flange Inner
5	A0340	Outer Spacer
6	21010001	* Wheel Abrasive
7	A0341	Flange Outer
8	12011009	* Washer M10
9	12021002	* Lockwasher M10
10	10011003	* Hex Hd Screw M10 x 25 x 1.5
11	A502030151	Motor
12	A0345	Spring
13	J0100	Plate Scale
14	816755-6	* Pan Hd Screw M5 x 16 x 0.8
15	818471-5	* Screw Hex Soc Hd M8 x16x1.25
16	10132004	* Pan Hd Screw M5 x 12 x 0.8
17	813314-8	* Lockwasher M5
18	A0359	Shaft
19	A0604	Cover
20	11012001	* Nut Hex M5
21	11011003	* Nut Hex M8
22	12021004	* Lockwasher M8
23	X0006	Base
24	A0361	Foot
25	820238	* Washer M6.4 x 16 x 1.5
26	821388-3	* Pan Hd Screw M6 x 25 x 1.0
27	20332	Screw w/Handle
28	12021008	* Washer M8
29	J0099	Support
30	14011006	* Pin Spring M6 x 32
31	0502025001	* Chain
32	10011005	* Screw Hex Hd M8 x 25 x 1.25
33	20333	Ring Retaining

Key No.	Part No.	Description
34	A0356	Pin
35	A0385	Nut Thread
36	A0357	Jaw Vice
37	12011006	* Washer M16.5
38	20334	Ring Retaining
39	20335	Ring "E"
40	10011006	* Screw Hex Hd M8 x 30 x 1.25
41	A0381	Block
42	A0355	Cord w/Plug
43	51020001	* Nut Wire
44	A0354	Guard Cord
45	A0386	Hook Chain
46	12011712	* Washer 1/4
47	12021702	* Lockwasher 1/4
48	10131713	* Screw Pan Hd 1/4-20 x 1/2
49	A0352	Cap Brush
50	A0351	Brush
51	X0018	Handle R.H.
52	A0812	Switch
53	10192001	* Screw Pan Hd M4 x 12 x 1.59
54	X0017	Handle L.H.
55	10191002	* Screw Pan Hd. M4 x 16 x 1.59
56	10261002	* Screw Pan Hd M5 x 27 x 0.8
57	10313702	* Screw Hex Hd
58	U0061	Guard Lower
59	10191002	* Screw Pan Hd M4 x 16 x 1.59
60	20324	Clamp Cord
61	A0441	Wrench
62	SP6171	Owners Manual
63	A0342	Washer
64	12021003	* Lockwasher M6
65	120421001	* Lockwasher Ext. M5

* Standard Hardware Item - may be purchased at your nearest RIDGID Dealer.



What is covered

RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts

This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How can you get service

To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems

Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOL'S option, and returned at no charge; or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered

Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies

This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.

Stock No. CM1400

Model No. CM14000

Serial No. _____

Model and serial numbers may be found on a plate attached to your saw, on top of the Cut-Off Saw arm.

You should record both model and serial numbers in a safe place for future use.

QUESTIONS OR COMMENTS?

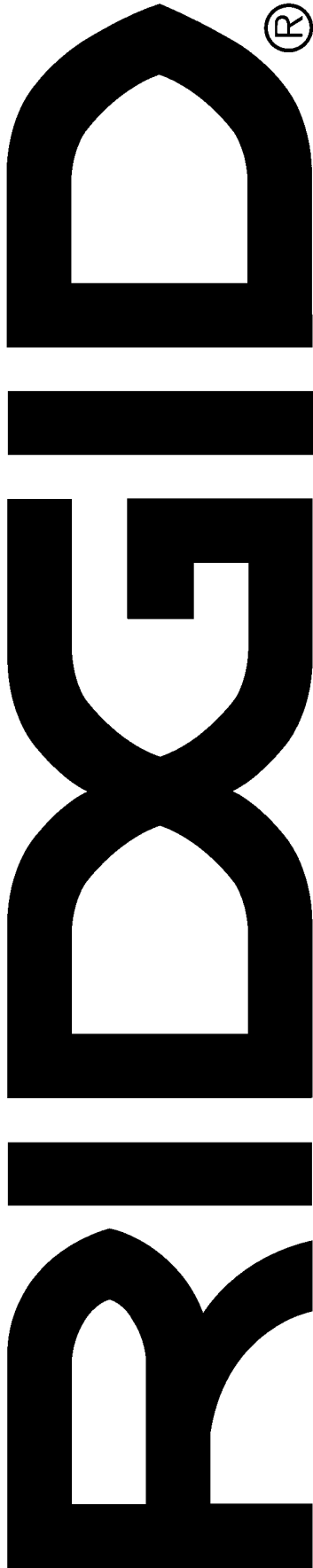
CALL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

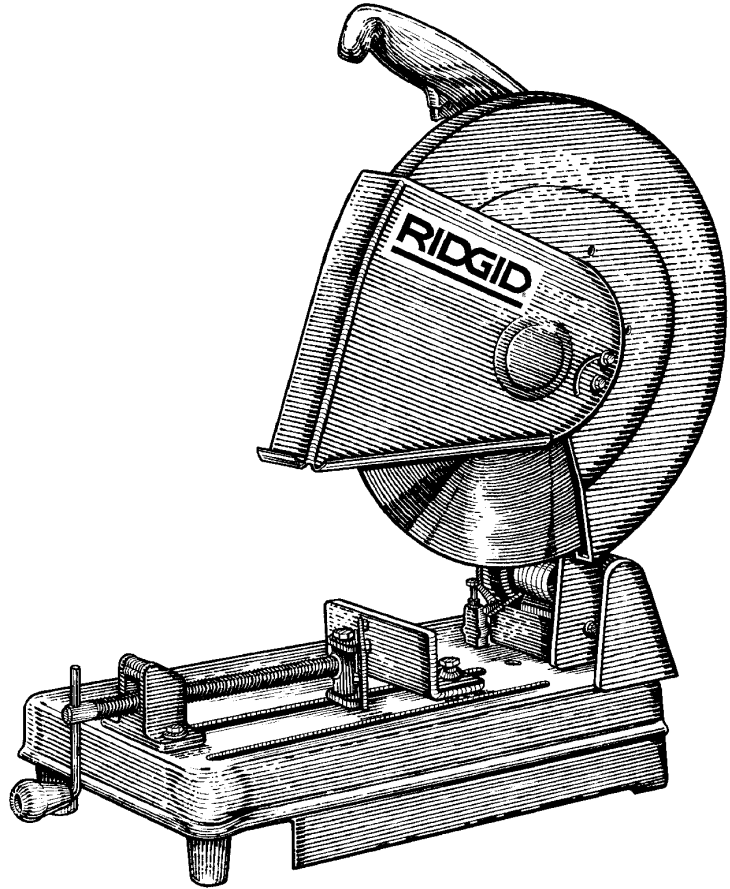
Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.



RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.



CM1400 MANUAL DEL PROPIETARIO



MÁQUINA CORTADORA ABRASIVA DE 14 PULGADAS (35.56 CM) DE ALTA VELOCIDAD

Llámenos primero

Para cualquier pregunta sobre la(s):

- Instrucciones de manejo
- Garantía (vea el panel trasero)
- Asistencia técnica
- Piezas de reparación

Favor de tener su número de modelo y número de serie a mano cuando llame por teléfono.

1-800-4-RIDGID

RIDGID Parts.com

PARTES Y ACCESORIOS DE
HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Para su seguridad:

Lea detenidamente todas las instrucciones
Guarde este manual para referencia futura

Indice

Sección	Página	Sección	Página
Instrucciones de seguridad para cortadora abrasiva	23	Como reducir el riesgo de daños cuando se atoren, resbalen o expulsen los materiales a trabajar	31
Palabras de seguridad	23	Hay que planear antes de tiempo como protegerse los ojos, manos, cara y orejas	31
Recomendaciones antes de usar la máquina	23	Hay que inspeccionar el lugar de trabajo	32
Que hacer al instalar o mover esta máquina	23	Que hacer cuando la máquina esté funcionando	32
Que hacer antes de -cada uso	24	Que hacer antes de dejar la máquina	33
Como reducir el riesgo de daños cuando se atoren, resbalen o expulsen los materiales a trabajar	24	Operaciones básicas	33
Hay que planear antes de tiempo como protegerse los ojos, manos, cara y orejas	24	Instrucciones generales de corte	33
Hay que inspeccionar el lugar de trabajo	25	Como ajustar el tornillo de sujeción estacionario	34
Que hacer cuando la máquina esté funcionando	25	Como cambiar el ángulo de corte	34
Que hacer antes, de dejar la máquina	26	Tornillo de sujeción de cierre/apertura rápida	34
Glosario de términos	26	Sujeción de la pieza a trabajar	35
Especificaciones de; motor y requisitos eléctricos	26	Que hacer al usar un bloque metálico	35
Corriente eléctrica y especificaciones de; motor	26	Capacidad de corte recomendada	35
Conexiones eléctricas	26	Mantenimiento y lubricación	36
Protección de seguridad de; motor	27	Mantenimiento	36
Tamaños de los cables	27	Lubricación	36
Como desempacar y verificar el contenido	28	Requisitos básicos de la cortadora	36
Herramientas necesarias	28	Accesorios prohibidos	36
Como desempacar	28	Guía de solución de problemas	37
Lista de piezas sueltas	28	Motor	37
Como familiarizarse con la cortadora abrasiva	29	General	37
Alineación (ajustes)	30	Diagrama de la instalación eléctrica	37
Montaje	30	Piezas de reparación	38
Como instalar o quitar la rueda de corte	30		
Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas	31		

Instrucciones de seguridad para la cortadora abrasiva

La seguridad es una combinación de sentido común, estar alerta y saber cómo funciona la cortadora abrasiva. Lea este manual para comprender el funcionamiento de esta cortadora.

Palabras de aviso para su seguridad

PELIGRO: Significa que si no se sigue la información de seguridad alguien sufrirá lesiones graves o morirá.

ADVERTENCIA: Significa que si no se sigue la información de seguridad alguien podría sufrir lesiones.

PRECAUCION: Significa que si no se sigue la información de seguridad es posible que alguien pueda sufrir lesiones.

Antes de usar esta máquina

ADVERTENCIA: Cierta polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe (según el estado de California) que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- Plomo de pinturas a base de plomo,
- Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de errores que pueden causar lesiones graves y permanentes, no enchufe la sierra hasta haber completado los pasos siguientes de manera satisfactoria.

- Ensamble y alinee la máquina completamente. (Vea las secciones de "Ensamblaje" y "Alineamiento").
- Aprenda el uso y la función de interruptor de ENCENDIDO-APAGADO, de los protectores superior e inferior para la cuchilla, de tornillo de sujeción de la pieza a trabajar. (Vea la sección "Familiarícese con la máquina").
- Lea y comprenda todas las instrucciones de seguridad y
- Los procedimientos de uso contenidos en este manual.
- Lea los métodos de mantenimiento para esta máquina.
- (Vea la sección "Mantenimiento").
- Ubique y lea las etiquetas siguientes en la máquina cortadora:

Use Only 14" Diameter, 1" Arbor Hole Abrasive Wheels Recommended For 3900 RPM

Usar solamente con rueda de torno de 14 pulgadas de diámetro y orificio de mandril de una pulgada, recomendadas para una velocidad de 3900 r.p.m.

N'utilisez que des roues abrasives de diamètre de 14 po., au trou d'arbre de 1 po. recommandées pour 3900 tours/min.

Electrical: 120 Volts 60Hz AC Only 15 Amps 3600 RPM



▲WARNING

1. Read and understand instruction manual before operating cut off saw.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 standards.
3. Wear mask or respirator when dust is generated.
4. Do not wear gloves, neckties, jewelry or loose clothing.
5. Disengage spindle lock before operating.
6. Use only recommended abrasive wheels.
7. Make sure abrasive wheel is properly mounted and not cracked or chipped.
8. Do not operate saw without guard in place.
9. Do not perform any operation freehand, but instead, always secure or clamp workpiece firmly in vise.
10. Keep hands and fingers away from abrasive blade.
11. Disconnect machine from power source and wait for wheel to stop before servicing or adjusting tool.
12. Do not operate while under the influence of drugs, alcohol or medication.
13. Do not expose to rain or use in damp locations.
14. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D".

▲WARNING

To prevent injury or saw damage, lock pin must be in the full left position before operating saw. Do not push lock pin while blade is turning.

▲ADVERTENCIA

Para evitar lesiones o daños a la sierra, el pasador de fijación debe estar en la posición completamente hacia la izquierda antes de utilizar la sierra. No empuje el pasador de fijación mientras la hoja esté girando.

▲AVERTISSEMENT

Pour éviter tout dommage à la scie et toute blessure, placer la goupille de blocage complètement sur la gauche avant de démarrer la scie. Ne pas enfoncer la goupille de blocage lorsque la lame tourne.

▲WARNING / ADVERTENCIA / AVERTISSEMENT

To reduce the risk of injury or fire:

- Do not cut wood.
- Do not cut masonry, stone or ceramic.
- Do not cut magnesium or magnesium alloy.

Para reducir el riesgo de lesiones o incendio:

- No corte madera.
- No corte mampostería, piedra ni cerámica.
- No corte magnesio ni aleación de magnesio.

Pour réduire les risques de blessures et d'incendie :

- Ne pas tailler de bois.
- Ne pas tailler de maçonnerie, de pierre ni de céramique.
- Ne pas tailler de magnésium ni d'alliage au magnésium.

Failure to follow this warning will void the warranty.

El incumplimiento de esta advertencia anulará la garantía.

Tout manquement à cette directive annule la garantie.

Que hacer al instalar o transportar esta máquina

- Antes de transportar esta máquina, encadene la cabeza en una posición baja. Desconecte el cable eléctrico.
- Para reducir el riesgo de lesiones de la espalda, obtenga ayuda cuando necesite alzar la máquina.

- Nunca alcé la máquina por el cable o mango del gatillo de la cabeza. El material aislante dañado podría causar choques eléctricos. El daño a las conexiones de los cables podría causar incendios.

Instrucciones de seguridad para la cortadora abrasiva (continúa)

Reduzca el riesgo de un ambiente peligroso

- Use la máquina en un lugar seco e interior, protegido de la lluvia.
- Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
- Coloque la máquina de manera que ni el usuario ni las personas paradas cerca de ésta estén forzadas a pararse en la línea de trayectoria de la rueda abrasiva. Los objetos arrojados por la máquina podrían dañar a la gente que esté en su trayectoria.

Como reducir el riesgo de lesiones causado por el movimiento inesperado de la máquina

Coloque la máquina en una superficie firme y nivelada, en donde haya suficiente espacio para manejar y darle apoyo apropiado a la pieza a trabajar.

- Dele apoyo a la máquina para que la mesa esté nivelada y no se

sacuda.

- Asegure la máquina a su soporte si tiende a resbalar, moverse o deslizarse durante su uso.
- **Nunca se paro en la máquina.** Podrían ocurrir lesiones serias si la máquina se volcara y si usted tocara accidentalmente la herramienta de corte. No guarde cosas por encima o cerca de la máquina, de manera que alguien tuviera que pararse en ésta para alcanzar dichas cosas.

Que hacer para reducir el riesgo de lesión o muerte debido a choques eléctricos:

Asegúrese de que sus dedos no toquen los contactos metálicos de la clavija al conectar o desconectar la máquina.

Que hacer antes de cada uso

Inspecciono su máquina.

- **Desconecto la cortadora.** Para reducir el riesgo de lesiones debido a un encendido accidental, antes de reajustarla, cambiar la rueda de corte o ajustar cualquier pieza, desconecte la máquina.
- Apriete el tornillo de; vástago.

Verifique que no haya piezas dañadas. Verifique el/la:

- Alineación apropiada de las piezas móviles
- Cables eléctricos dañados.
- Los ribetes de las piezas móviles.
- Piezas rotas.
- Estabilidad de; montaje.
- Función de; resorte de; brazo de retorno y la guarda inferior: empuje el brazo completamente hacia abajo, después deje que suba hasta

que se detenga por sí solo. Verifique que la guarda inferior esté cerrada. Si no se cerró, siga las instrucciones en la sección de; Solución de problemas.

- Otras condiciones que pudieran afectar la manera en que funciona la máquina.

Si faltara cualquier pieza de esta máquina, o si estuviera doblada o rota de cualquier manera o cualquier de las piezas eléctricas no funcionarían, apague la máquina y desconéctela. **Reemplace** las piezas dañadas, faltantes o que no funcionen, antes de volver a usar la máquina.

Dejo las guardas en su lugar. Mantenga la máquina limpia para su mejor y más seguro funcionamiento. Siga las instrucciones de lubricación.

Quite la llave Inglesa de la máquina antes de encenderla.

Como reducir el riesgo de daños cuando se atoren, resbalen o expulsen los materiales a trabajar

- Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños de incendio, nunca use la máquina cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.
- Elija la rueda de corte de 14 pulgadas correcta para el material y tipo de corte que piensa hacer.
- Asegúrese de que la rueda de corte no esté dañada y esté alineada apropiadamente. Cuando la máquina este desconectada, empuje la cabeza completamente hacia abajo. Gire la rueda de corte a mano y verifique el espacio libre. Si la rueda abrasiva toca cualquier cosa, ajústela como se muestra en la sección de alineación.
- Asegúrese de que la rueda abrasiva y los collarines del vástago

estén limpios.

- Asegúrese de que los lados rematados de los collarines estén viendo hacia la rueda de corte abrasivo
- Usando la llave para el vástago proporcionada, asegúrese de que el tornillo del vástago esté apretado firmemente a mano.
- Asegúrese de que todos los sujetadores estén bien apretados y que ninguna pieza tenga un juego excesivo.
- **Mantenga el área de trabajo limpia.** Las áreas llenas de objetos y con bancas son causa de accidentes. El piso no deberá de ser resbaloso.

Hay que planear antes de tiempo como protegerse los ojos, manos, cara y oído

Familiarícese con su máquina. Lea y comprenda al manual del propietario y las etiquetas adheridas a la máquina. A préndase las funciones y limitaciones de la máquina, así como los peligros potenciales específicos de esta máquina en particular.

Para reducir el riesgo de lesiones debido al contacto accidental con las piezas móviles, no reajuste, ensamble ni prepare la máquina cuando sus piezas estén en movimiento.

Reduzca el riesgo de encender la máquina accidentalmente. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "OFF" antes de conectar la máquina al enchufe de corriente.

Planos su trabajo.

Use la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta o el accesorio para llevar a cabo un trabajo para el cual no se haya diseñado. Use una herramienta diferente para cualquier pieza de trabajo que no se pueda sujetar en una posición de soporte sólido y fijo.

CUIDADO: Al cortar metal, chispas o fragmentos calientes podrían causar un incendio.

Vístase de manera segura.

Cualquier herramienta de trabajo puede arrojar objetos a los ojos. Eso puede resultar en un daño permanente de los ojos. Siempre use gafas de seguridad en lugar de anteojos comunes; las gafas deben estar diseñadas de acuerdo a las normas ANSI Z97.1 (ó en el Canadá, CSA Z94.3-99) mostradas en el paquete. Los anteojos de uso diario solamente tienen lentes resistentes al impacto. No son anteojos de seguridad. Las gafas de seguridad están a la venta en muchas de las tiendas al menudeo locales. Las gafas o anteojos no diseñados de acuerdo a las normas ANSI o CSA podrían dañarle seriamente al romperse.



- Para las operaciones que generen polvo, use una máscara a prueba de polvo o respirador y gafas de seguridad.
- No use ropa holgada, corbatas ni joyería (anillos, relojes de pulsera). Dichos objetos podrían quedar atrapados y jalarle hacia las partes móviles.
- Póngase guantes para evitar el contacto con el metal caliente.
- Use calzado no resbaloso.
- Recójase el cabello largo hacia atrás.
- Súbase las mangas por encima de los codos.
- Los niveles de sonido varían ampliamente. Para reducir el riesgo de daños posibles al oído, use tapones para las orejas u orejeras.

Hay que inspeccionar la pieza a trabajar

Planee su trabajo para reducir el riesgo de que la máquina arroje la pieza en caso de que la pieza se doble en Paurlueda de corte y ya no sea capaz de sujetarla.

Planee la manera en que sujetará la pieza a trabajar desde el principio hasta el final. Reduzca el riesgo de llevar a cabo operaciones incómodas o con las manos en posiciones incómodas, en las que un resbalón repentino pudiera causar que los dedos o la mano se muevan hacia la rueda de corte.

No trate de alcanzar objetos de manera incómoda. Esté bien parado(a) y equilibrado(a). Mantenga la cara y el cuerpo a un lado de la rueda de corte, fuera de la trayectoria de las chispas o polvo arrojado.

Nunca haga cortes sin sujetar la pieza:

- Siempre sujete la pieza a trabajar.
- Sujete su pieza de trabajo de manera sólida contra la guía y superficie de la mesa para que no vibre o se doble durante el corte.
- Asegúrese de que no haya basura o residuos entre la pieza a trabajar y las piezas de apoyo.
- Asegúrese de que no haya espacios entre la pieza a trabajar, la guía y la mesa, ya que eso permitiría que la pieza se mueva después de cortarse en dos.
- Mantenga la pieza cortada libre para que se mueva a los lados des-

pues de cortarla. De otra manera, podría encajarse contra la rueda de corte, la cual podría arrojarla violentamente.

Quite de la mesa todos los objetos, a excepción de la pieza a trabajar y los accesorios de sujeción relacionados, antes de encender la máquina.

• **Aseguro la pieza.** Use el tornillo de sujeción para sujetar la pieza.

Tenga mayor precaución al usar piezas muy grandes, muy pequeñas o de forma irregular:

- Use más soportes (mesas, burros, bloques, etc.) para cualquier pieza lo suficientemente grande como para volcarse si no se sujeta a la superficie de la mesa.
- **Nunca** use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o para que le de apoyo adicional para una pieza que sea mas larga o ancha que la mesa básica de la cortadora, ni para que le ayude a mover, apoyar o jalar la pieza.
- No use esta máquina para cortar piezas que sean demasiado pequeñas como para que pueda sujetarlas fácilmente con el tornillo de sujeción.
- Al cortar piezas de forma irregular, planee su trabajo para que la pieza no se resbale, presione la rueda de corte y ésta la arranque del tornillo de sujeción.

Que hacer cuando la máquina esté funcionando

PRECAUCIÓN: No permita que la familiarización con la máquina (obtenida debido al uso frecuente de la cortadora) cause un error de descuido. Una fracción de segundo sin prestar atención es suficiente para causar una lesión severa.

- Antes de comenzar a cortar, observe la cortadora al estar en funcionamiento. Si estuviera haciendo un ruido extraño o si vibrara demasiado, deténgala. Apague la máquina y desconéctela. No vuelva a comenzar hasta que encuentre y corrija el problema.

Mantenga a los niños lejos de la máquina

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la máquina.
- Asegúrese de que las personas que estén viendo permanezcan a una distancia segura de la máquina y la pieza.
- **Nunca limite la pieza a cortar.** Nunca la sostenga, sujete, toque ni use los topes de longitud mientras que la rueda abrasiva esté girando. Debe de estar libre para moverse lateralmente por sí sola. Si estuviera limitada, podría encajarse contra la rueda de corte, la cual podría arrojada violentamente o causar que la rueda se rompa.

Deje que la rueda abrasiva alcance la velocidad máxima antes de comenzar a cortar. Eso ayudará a reducir el riesgo de que la rueda arroje piezas.

No fuerce la máquina

- Funcionará de una manera mejor y mas segura a su velocidad de diseño. Presione la rueda abrasiva contra la pieza a trabajar solamente con la rapidez suficiente para permitirle que corte sin que se atasque o se doble.

Que hacer antes de liberar el material atascado:

- Apague la máquina ("OFF") al soltar el interruptor de gatillo.
- Espere a que se detengan todas las piezas móviles.
- Desconecte la máquina.

PRECAUCIÓN: No use lubricantes de corte de ningún tipo en esta máquina.

Que hacer después de acabar un corte:

- Continúe presionando la cabeza de corte hacia abajo.
- Suelte el interruptor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de mover sus manos.

Que hacer antes de dejar la máquina

Nunca dejes la máquina sola al estar funcionando.

- Apague la máquina.
- Espere a que se detengan todas las partes móviles.

Glosario de términos

Vástago

Es el eje en el cual se monta una herramienta de corte.

Sin sujetar

Hacer un corte sin usar el tornillo de sujeción para la pieza, sin usar un accesorio de sujeción u otro accesorio apropiado para prevenir que la pieza a trabajar se doble durante el corte. Si la pieza se dobla, eso podría causar que la rueda la arroje o que se rompa la rueda.

Corte

Es la ranura que se forma cuando la rueda abrasiva remueve el material

No permita la entrada a los niños a su taller.

- Cierre el taller con llave
- Desconecte los interruptores principales.
- Almacene la máquina lejos de los niños y demás personas que no deban usar la máquina.

Revoluciones por minuto (R.P.M.)

Es el número de vueltas completadas por un objeto que gira durante un minuto.

Recorrido de la rueda abrasiva

Es el área de la pieza a trabajar o de la superficie de la mesa que está directamente en la línea de recorrido de la rueda abrasiva. Eso incluye parte de la pieza, la cual la rueda podrá cortar o habrá cortado.

Pieza a trabajar

El artículo en el cual se está llevando a cabo la operación de corte.

Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Suministro de corriente eléctrica y especificaciones del motor

PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de peligros eléctricos, de incendio o daños a la máquina, use la protección adecuada para el circuito eléctrico. Su máquina tiene una instalación eléctrica de fábrica para usarse con el voltaje indicado a seguir. Conecte la máquina a un circuito de corriente con el voltaje apropiado y un circuito local de 15 amperios. Use un fusible retardado o un interruptor automático de 15 amperios. Para reducir el riesgo de choque eléctrico o de incendios, reemplace el cable eléctrico si está gastado, cortado o dañado de cualquier forma.

El motor de corriente alterna usado en esta máquina es de tipo universal, no reversible, con las siguientes especificaciones:

Voltaje	110-120 V
Amperios	15A
Hertzios (ciclaje)	60 Hz
Fase	Sencilla
R.P.M.	3600
Rotación del eje	En contra de las manecillas del reloj

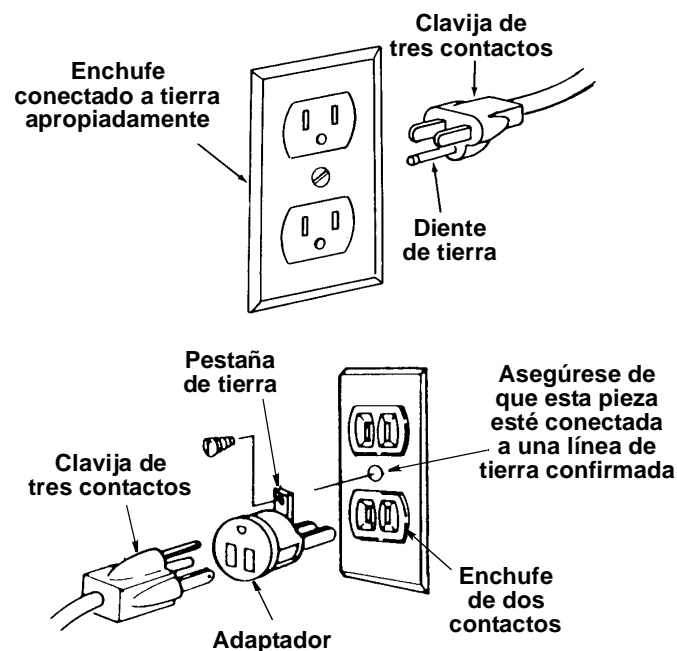
Conexiones eléctricas

NOTA: La clavija proporcionada con su máquina podría no ser compatible con el enchufe que piense usar. Los reglamentos eléctricos locales podrían requerir conexiones de cables y clavijas ligeramente diferentes. Si existen este tipo de diferencias, refiérase a los reglamentos locales y haga los ajustes necesarios de acuerdo a los reglamentos, antes de que su máquina esté conectada y encendida.

En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión de tierra proporcionará una ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica, lo cual reducirá el riesgo de choques eléctricos. Esta máquina está equipada con un cable eléctrico con un conductor de tierra para equipos eléctricos y con una clavija de tierra, como se muestra. La clavija debe conectarse en un enchufe compatible, el cual esté instalado apropiadamente y que esté conectado a tierra, de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.

No modifique la clavija proporcionada. Si no es compatible con el enchufe, haga que un electricista calificado lleve a cabo la instalación en un enchufe apropiado.

Se podrá usar un adaptador temporal para conectar esta clavija a un enchufe de dos contactos, como se muestra, si no hay un enchufe de tierra apropiado. El adaptador temporal deberá usarse solamente hasta que un electricista calificado pueda instalar un enchufe de tierra apropiado. La oreja rígida de color verde, la pestaña de tierra y demás, la cual es una extensión del adaptador, deberá conectarse a una conexión de tierra permanente, tal como un enchufe conectado a tierra apropiadamente.



NOTA: El adaptador ilustrado es solamente para usarse si tiene un enchufe de dos contactos conectado a tierra apropiadamente.

NOTA: En el Canadá, el Código Eléctrico Canadiense no permite el uso de un adaptador temporal.

La conexión inapropiada del conducto de tierra de; equipo podría resultar en la incidencia de; riesgo de choques eléctricos. El conductor aislado con una superficie externa de color verde con o sin rayas amarillas es el conductor de tierra de; equipo. Si es necesario reparar o cambiar el cable eléctrico o la clavija, no conecte el conductor de tierra de; equipo a un enchufe con corriente eléctrica.

Si el cable de corriente está gastado, cortado o dañado de cualquier manera, haga que un electricista calificado lo cambie inmediatamente.

Si no se comprenden completamente las instrucciones de conexión a tierra o si duda que la máquina esté conectada a tierra apropiadamente, verifique con un electricista calificado o el personal de servicio.

PRECAUCIÓN: No permita que sus dedos toquen las terminales de la clavija al instalar o quitar* la clavija de; enchufe.

PRECAUCIÓN: Si no está conectada a tierra apropiadamente, esta máquina podría causar choques eléctricos, especialmente si se usa en lugares húmedos, cerca de tuberías o al exterior. Si ocurriera un choque eléctrico, podría darse el peligro potencia; o peligro secundario tal como el caso en el que sus manos entraran en contacto con la rueda de corte.

Protección de seguridad del motor

IMPORTANTE: Para evitar daños al motor, a este motor se le deberá aplicar aire a presión o deberá de aspirarse frecuentemente para evitar que el polvo interfiera con la ventilación normal de; motor.

1. Conecte la máquina a una fuente de corriente eléctrica de; voltaje apropiado para su modelo y un circuito local de 15 amperios con un fusible retardado o interruptor automático de 15 amperios. Usar el fusible del amperaje inadecuado podría causar daños al motor.
2. Si el motor no enciende, apague el interruptor inmediatamente y desconecte la máquina. Verifique la rueda abrasiva para asegurarse de que pueda girar libremente. Si la rueda está libre, trate de encender el motor nuevamente. Si el motor aún no enciende, vea la "Tabla de solución de problemas de; motor".
3. Si el motor se detiene repentinamente al estar haciendo un corte, libere el interruptor de gatillo, desconecte la máquina y separe la rueda abrasiva de la pieza a trabajar. Entonces se podrá encender el motor nuevamente y se podrá acabar de hacer el corte.
4. Los fusibles podría fundirse o los interruptores automáticos podrían

desconectarse frecuentemente debido a las siguientes razones:

- a. **Cuando el motor está sobrecargado** - La sobrecarga podrá ocurrir si mueve la pieza hacia la rueda demasiado rápido o si se detiene y comienza muchas veces en un período de tiempo corto.
 - b. El voltaje de los cables no deberá de estar 10% por encima o debajo de; voltaje especificado de fábrica. En el caso de cargas pesadas, sin embargo, el voltaje de las terminales de; motor deberán de ser iguales al voltaje especificado en su modelo.
 - c. Si se usa una rueda abrasiva inapropiada o desgastada.
5. La mayoría de los problemas de; motor podrán ser la causa de conexiones flojas o incorrectas, sobrecargas, bajo voltaje (tal como un cable de tamaño pequeño en el circuito de suministro) o un cable demasiado largo en el circuito de suministro. Siempre verifique las conexiones, la carga y el circuito de suministro cuando el motor no funcione bien. Verifique los tamaños y longitudes de los cables con la tabla de tamaños de los cables, a seguir.

Tamaños de los cables

NOTA: Asegúrese de que se usa el cable de extensión apropiado y que esté en buen estado.

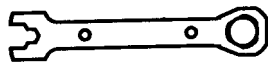
Use solamente cables de extensión de 3 contactos, que tengan clavijas de tierra de 3 contactos, con conexión de tierra y enchufes de tres contactos que acepte la clavija de la máquina.

El uso de cualquier cable de extensión causará alguna pérdida de potencia. Para mantener dicha pérdida al mínimo y para prevenir el sobrecalentamiento y que se queme el motor, use la tabla a la derecha para determinar el tamaño mínimo de los cables (A.W.G.) de extensión.

Longitud del cable de extensión	Tamaño
0-25	14
25-50	12

Como desempacar y verificar el contenido

Herramientas necesarias



Llave del vástago (incluida)

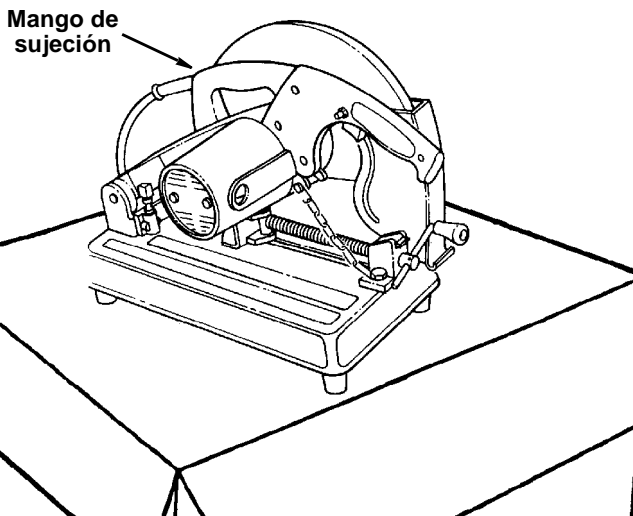
Desempaque

PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de lesiones debido al encendido inesperado o choques eléctricos, no conecte el cable en el enchufe durante el desempaque y montaje. Este cable deberá de permanecer desconectado cada vez que esté usando la máquina.

La máquina se envía por completo en una sola caja.

PRECAUCIÓN: Aunque es compacta, esta máquina es pesada. Para reducir el riesgo de sufrir lesiones a la espalda, pida ayuda cada vez que tenga que alzar esta máquina.

1. Saque la máquina y todas las piezas sueltas de la caja.
2. Coloque todas las piezas en una superficie de trabajo segura y fija y revise la máquina cuidadosamente.

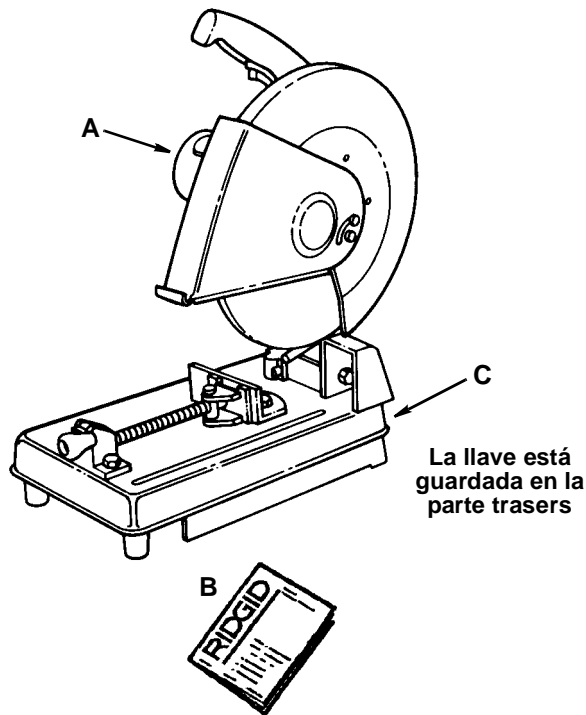


Lista de piezas sueltas

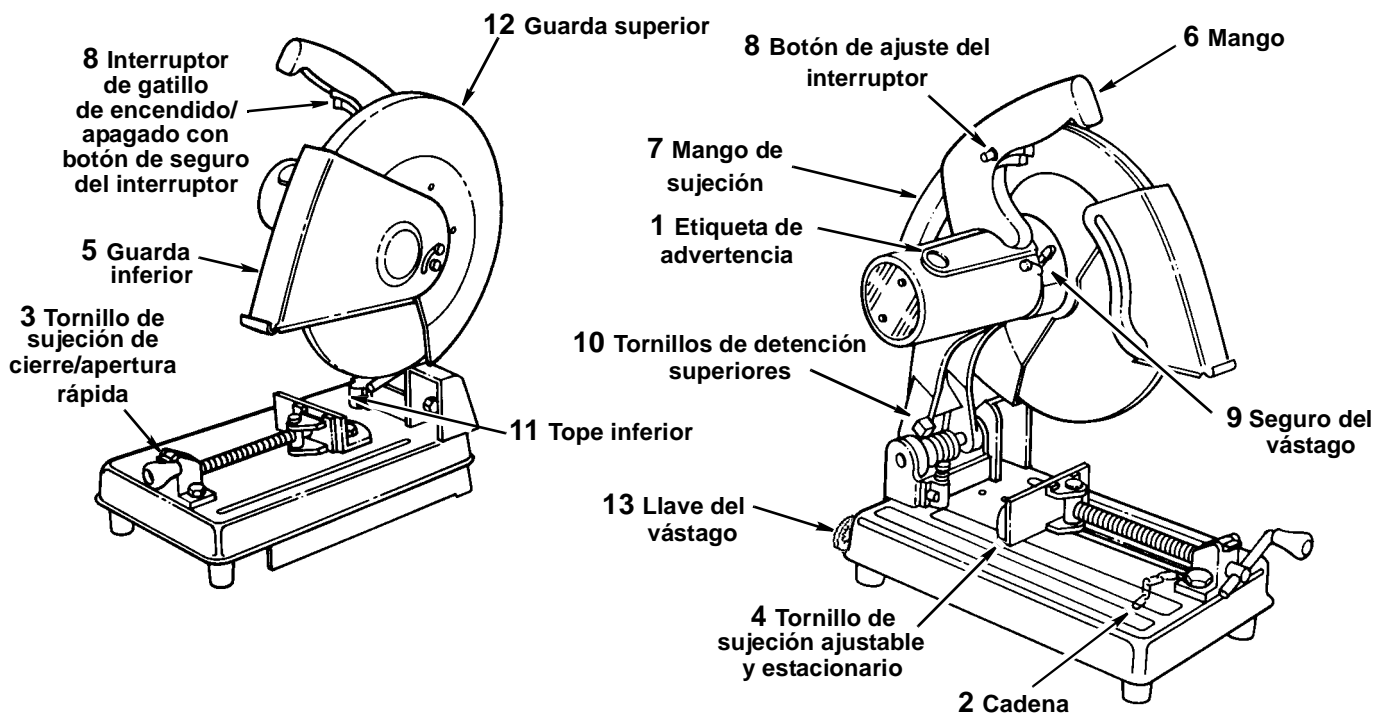
Se incluyen las siguientes piezas:

NOTA: Antes de iniciar el montaje, verifique que estén incluidas todas las piezas. Si le falta alguna pieza, no ensamble la máquina. Llame al 1-800-4-RIDGID o comuníquese con nosotros por correo electrónico conectándose a info@ridgidwoodworking.com para obtener la pieza que falte. Algunas veces las piezas pequeñas se pueden perder entre los materiales de empaque. No tire los materiales de empaque hasta que la máquina esté completamente ensamblada. Verifique que los materiales de empaque no tengan piezas faltantes, antes de comunicarse al número de teléfono 1-800-4-RIDGID. Hay una lista completa de piezas (piezas de reparación) al final de este manual. Use esa lista para identificar el número de la pieza faltante.

Pieza o montaje	Cantidad
A Montaje básico	1
B Manual de propietario	1
C Llave del vástago (guardada en la base)	1



Como familiarizarse con la cortadora abrasiva



1. **Etiqueta de advertencia.**

2. **Cadena.**- La cortadora se puede asegurar en la posición baja para que quepa en lugares compactos. La cadena se usa solamente durante su transporte y en operaciones de almacenamiento.

3. **Tornillo de sujeción de cierre/apertura rápida.**- Gire la manija para apretar el tornillo de sujeción. Levante la rosca de; tornillo de sujeción y deslicelo para ajustarlo rápidamente al tamaño correcto de la pieza a trabajar.

4. **Tornillo de sujeción ajustable y estacionario.** Sujete la pieza a trabajar con el tornillo de sujeción ' girando el mango de la manivela de; tornillo de sujeción. El tornillo de sujeción estacionario se podrá mover al ángulo ajustado para aceptar piezas a trabajar de muchos tamaños.

5. **Guarda inferior.** La guarda ayuda a proteger sus manos de la rueda de corte, al estar en la posición alta. Para evitar que la pieza a trabajar se doble, se retrae conforme se baja la cabeza.

6. **Mango.**- El mango tiene el interruptor de gatillo con orificio para candado para evitar el uso no autorizado. La rueda se baja a la pieza a trabajar al empujar el mango hacia abajo. La rueda regresará a su posición superior cuando se suelte el mango, a menos que se sujete con la cadena.

7. **Mango de sujeción.**- Este mango está integrado a la unidad para moverla de un lugar a otro: Antes de intentar coger la unidad por el mango, siempre asegure la cabeza en la posición baja, usando la cadena.

8. **Interruptor de gatillo de encendido/apagado con botón de seguro del interruptor.**- Para encender la máquina, oprima el gatillo. Si lo desea, empuje el botón de seguro para mantener la máquina **ENCENDIDA (ON)**. Oprima el gatillo por segunda vez para **APAGAR (OFF)** la máquina.

9. **Seguro del vástago.**- Permite que la rueda de corte gire mientras que el usuario esté apretando o aflojando el tornillo de; vástago.

10. **Tornillos de detención superiores.**- Cuando la cabeza esté completamente en la posición superior, dichos tornillos previenen la rotación excesiva de la cabeza.

11. **Tope inferior.**- Al estar en la posición inferior (de corte), el brazo pivotante tocará el tope ajustable de; pivote.

12. **Guarda superior.**- Protege al usuario evitando que éste entre en contacto con la parte superior de la rueda de la cortadora.

13. **Llave del vástago.**- Úsela para reemplazar la rueda de corte o al hacer ajustes angulares de la guía.

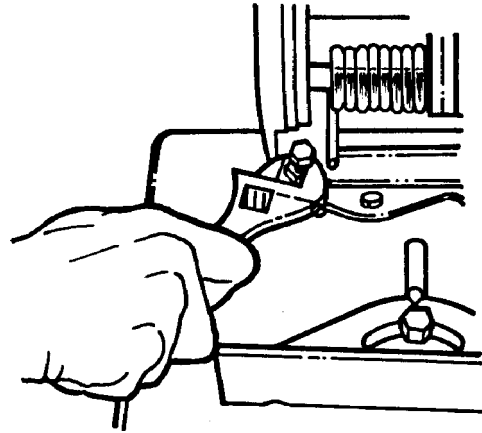
Alineación (Ajustes)

PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de sufrir lesiones debido al encendido inesperado de la máquina, desconecte la máquina cada vez que la ajuste.

Ajuste del topo inferior: El ajuste inferior deberá de ajustarse para que se mantenga la capacidad de corte máxima y para que la rueda de corte no toque la base de la superficie sobre la cual esté montada la máquina.

1. Baje la cabeza de corte hasta que el brazo toque el topo inferior.
2. Gire la rueda a mano para verificar la capacidad de corte máxima. La rueda de corte no deberá de entrar en contacto con pieza alguna de la base.
3. Si hubiera contacto, ajuste el tornillo del topo inferior y la tuerca de seguridad hasta corregir el problema.

NOTA: Todos los demás tipos de ajustes se describen en la sección de "Operaciones básicas".



Montaje

Como instalar o quitar la rueda de corte

PRECAUCIÓN: Para su propia seguridad, nunca conecte la clavija al enchufe hasta que se completen todos los pasos de montaje y haya leído y entendido las instrucciones de seguridad y de operación.

PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de lesiones causadas por piezas arrojadas por la rueda, no use una rueda de corte de más o de menos de 14 pulgadas de diámetro.

PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de lesiones causadas por el encendido inesperado de la máquina, desconecte la máquina cada vez que está quitando o instalando la rueda de corte.

1. Tome la llave del vástago.
2. Alce la guarda inferior e incline el montaje de la guarda inferior para exponer el tornillo del vástago.
3. Localice el seguro del vástago debajo del mango.
4. Oprima el seguro del vástago y manténgalo oprimido firmemente al girar la llave del vástago en dirección de las manecillas del reloj. El seguro del vástago entrará en acción después de girar la llave un poco.

NOTA: El tornillo del vástago tiene una rosca de mano derecha. Eso ayuda a prevenir que se afloje inesperadamente durante la operación normal de la máquina.

5. Quite el tomillo del vástago, la arandela de seguridad, la arandela del vástago y el reborde exterior.

NOTA: Preste atención y recuerde cuales piezas se han de quitar, anotando su posición y la dirección en la que vean (vea la ilustración). Limpie los rebordes interiores y exteriores hasta que ya no tengan basura antes de instalar la rueda de corte nueva.

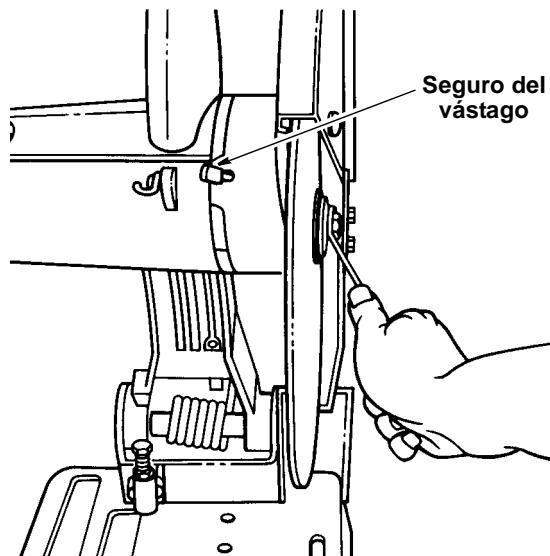
Vea los mensajes de precaución en la "Sección de seguridad", en cuanto a la inspección, uso y selección de ruedas de corte para esta máquina.

6. Instale la rueda de 14 pulgadas nueva.
7. Instale el reborde exterior, la arandela de seguridad y el tomillo del vástago. Oprima el seguro del vástago y gire la llave del vástago en la dirección de las manecillas del reloj para asegurar la rueda. Apriete el tornillo del vástago de manera segura, pero sin apretarlo excesivamente.

8. Bala la guarda inferior.
9. Asegúrese de que el seguro del vástago esté suelto para que la rueda pueda girar libremente.

NOTA: El seguro del vástago podría dañarse debido a su uso inapropiado. Si el seguro del vástago no pudiera sujetar el vástago, baje la rueda a una pieza de madera desgastada, colocada contra la guía. Eso servirá como medio alternativo para asegurar la rueda.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que los rebordes están limpios y colocados de manera apropiada. Baje la rueda hacia la ranura de la mesa y verifique que no entre en contacto con la base. Si la rueda de corte entrara en contacto con la base, ajuste el topo inferior.



Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas

Que hacer antes de usar esta máquina

PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de cometer errores que pudieran causar lesiones serias y permanentes, no conecte la máquina hasta que se hayan completado satisfactoriamente los siguientes pasos.

- Ensamble y alinee la máquina completamente. (Vea las secciones de "Montaje y alineación", dentro de este capítulo.)
- Aprenda el uso y la función del interruptor de ENCENDI-DO-APAGADO (ON-OFF), de las guardas superiores e inferiores de la rueda abrasiva, el perno de seguridad y el sujetador de piezas a trabajar.

Que hacer antes de cada uso

Inspecciono la cortadora.

- Desconecte la cortadora. Para reducir el riesgo de lesiones debido a un encendido accidental, antes de reajustarla, cambiar la rueda de corte o ajustar cualquier pieza, desconecte la máquina.
- Apriete el tornillo de; vástago.

Verifique que no haya piezas dañadas.

Verifique lo siguiente:

- La alineación de las piezas móviles.
- Los cables eléctricos dañados.
- Los ribetes de las piezas móviles.
- Piezas rotas.
- La estabilidad del montaje.
- La función del resorte de retomo del brazo y la guarda inferior: empuje el brazo completamente hacia abajo, después deje que suba

(Vea la sección de "Como familiarizarse con la cortadora abrasiva", dentro de este capítulo.)

- Revise y comprenda todas las instrucciones de seguridad y procedimientos de operación en este manual.
- Revise los métodos de mantenimiento de esta cortadora. (Vea la sección de "Mantenimiento", dentro de este capítulo.)

Como reducir el riesgo de lesiones o muerte causada por choques eléctricos:

- Asegúrese de que sus dedos no toquen los contactos metálicos de la clavija al conectar o desconectar la cortadora.

hasta que se detenga por sí solo. Verifique que la guarda inferior cierre completamente. Si ese no es el caso, siga las instrucciones de la sección de "Solución de problemas.

- Las demás condiciones que pudieran afectar la manera en que funciona la máquina.

Si faltara cualquier pieza de esta máquina, o si estuviera doblada o rota de cualquier manera o si alguna de las piezas eléctricas no funcionara, apague la máquina y desconéctela. **Reemplace** las piezas dañadas, faltantes o fuera de servicio antes de volver a usar la máquina.

Deje las guardas en su lugar, en funcionamiento y ajustadas apropiadamente.

Dele mantenimiento a la máquina cuidadosamente. Mantenga la máquina limpia para los mejores y mas seguros resultados. Siga las instrucciones de lubricación.

Quite la llave inglesa de la máquina antes de encenderla.

Como reducir el riesgo de daños cuando se atoren, resbalen o expulsen los materiales a trabajar:

- Para reducir el riesgo de quemaduras u otros peligros de incendio, nunca use la máquina cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.
- Elija la rueda de corte de 14 pulgadas apropiada para el material y tipo de corte que planea hacer.
- Asegúrese de que la rueda de corte no esté dañada y de que esté alineada apropiadamente. Con la máquina desconectada, empuje la cabeza completamente hacia abajo. Gire la rueda de corte a mano y verifique que haya espacio libre. Si la rueda abrasiva toca cualquier arte o cosa, haga los ajustes mostrados en la sección e "Alineación".
- Asegúrese de que la rueda abrasiva y los collarines de; vástago estén limpios.
- Asegúrese de que los lados remetidos de los collarines estén viendo hacia la rueda de corte abrasiva.
- Usando la llave de; vástago proporcionada, asegúrese de que el tornillo de; vástago este apretado firmemente.
- Asegúrese de que todos los sujetadores estén apretados y de que ninguna de las piezas tenga un juego excesivo.
- **Mantenga el área de trabajo limpia.** Las áreas llenas de objetos y bancos pueden dar lugar a accidentes. El piso no deberá de estar resbaloso.

Hay que planear antes de tiempo como protegerse los ojos, manos, cara y orejas

Familiarícese con la máquina. Lea y comprenda el manual del propietario y las etiquetas fijas a la máquina. Comprenda las aplicaciones y limitaciones, así como los peligros potenciales específicos en cuanto a esta máquina.

Para reducir el riesgo de lesiones debido al contacto accidental con las piezas móviles, no lleve a cabo los ajustes, ensamble o trabajo de preparación cuando cualquiera de las piezas esté en movimiento.

Reduzca el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "OFF" antes de conectar la cortadora a un enchufe.

Planee su trabajo.

Use la herramienta adecuada. No fuerce la máquina o accesorio para efectuar un trabajo para el cual no se haya diseñado. Use un herramienta diferente para cualquier pieza a trabajar que no se pueda afianzar en una posición de sujeción firme y permanente.

PRECAUCIÓN: cuando esté cortando piezas de metal, las chispas o fragmentos calientes podrían causar un incendio.

Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas

(continúa)

Vestimenta de seguridad

Cualquier herramienta de potencia podría arrojar objetos hacia los ojos. Eso podría dar lugar a daños permanentes de los ojos. Siempre use gafas de seguridad en lugar de anteojos comunes; las gafas deben estar diseñadas de acuerdo a las normas ANSI Z97.1 (6 en el Canadá, CSA Z94.3-99) mostradas en el paquete. Los anteojos de uso diario solamente tienen lentes resistentes al impacto. No son anteojos de seguridad. Las gafas de seguridad están a la venta en muchas de las tiendas al menudeo locales. Las gafas o anteojos no diseñados de acuerdo a las normas ANSI o CSA podrían dañarle seriamente al romperse.

- Para las operaciones que generen polvo, use una máscara a prueba de polvo o respirador y gafas de seguridad.
- No use ropa holgada, corbatas ni joyería (anillos, relojes de pulsera). Dichos objetos podrían quedar atrapados y jalarle hacia las partes móviles.
- Póngase guantes para evitar el contacto con el metal caliente.
- Use calzado no resbaloso.
- Recójase el cabello largo hacia atrás.
- Súbase las mangas por encima de los codos.
- Los niveles de sonido varían ampliamente. Para reducir el riesgo de daños posibles al oído, use tapones para las orejas u orejeras.

Hay que inspeccionar la pieza a trabajar

Planee su trabajo para reducir el riesgo de que la máquina arroje la pieza en caso de que la pieza se doble en la rueda de corte y ya no sea capaz de sujetarla.

Planee la manera en que sujetara la pieza a trabajar desde el principio hasta el final. Reduzca el riesgo de llevar a cabo operaciones incómodas o con las manos en posiciones incómodas, en las que un resbalón repentino pudiera causar que los dedos o la mano se muevan hacia la rueda de corte.

No trate de alcanzar objetos de manera incómoda. Esté bien parado(a) y equilibrado(a). Mantenga la cara y el cuerpo a un lado de la rueda abrasiva, fuera de la trayectoria de las chispas o polvo arrojado.

Nunca haga cortes sin **sujetar la pieza**:

- Siempre sujete la pieza a trabajar.
- Sujete su pieza de trabajo de manera sólida contra la guía y superficie de la mesa para que no vibre o se doble durante el corte.
- Asegúrese de que no haya basura o residuos entre la pieza a trabajar y las piezas de apoyo.
- Asegúrese de que no haya espacios entre la pieza a trabajar, la guía y la mesa, ya que eso permitiría que la pieza se mueva después de cortarse en dos.
- Mantenga la pieza cortada libre para que se mueva a los lados des-

pués de cortarla. De otra manera, podría encajarse contra la rueda de corte, la cual podría arrojarla violentamente.

- Quite de la mesa todos los objetos, a excepción de la pieza a trabajar y los accesorios de sujeción relacionados, antes de encender la máquina.

- **Aseguro la pieza.** Use el tornillo de sujeción para sujetar la pieza.

Tenga mayor precaución al usar piezas muy grandes, muy pequeñas o de forma irregular:

- Use más soportes (mesas, burros, bloques, etc.) para cualquier pieza lo suficientemente grande como para volcarse si no se sujeta a la superficie de la mesa.
- **Nunca** use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o para que le de apoyo adicional para una pieza que sea más larga o ancha que la mesa básica de la cortadora, ni para que le ayude a mover, apoyar o jalar la pieza.
- No use esta máquina para cortar piezas que sean demasiado pequeñas como para que pueda sujetarlas fácilmente con el tornillo de sujeción.
- Al cortar piezas de forma irregular, planee su trabajo para que la pieza no se resbale, presione la rueda de corte y ésta la arranque de; tornillo de sujeción.

Que hacer cuando la máquina esté funcionando

PRECAUCIÓN: No permita que la familiarización con la máquina (obtenida debido al uso frecuente de la cortadora) cause un error de descuido. Una fracción de segundo sin prestar atención es suficiente para causar una lesión severa.

Antes de comenzar a cortar, observe la cortadora al estar en funcionamiento. Si estuviera haciendo un ruido extraño o si vibrara demasiado, deténgala inmediatamente. Apaque la máquina y desconéctela. No vuelva a comenzar hasta que encuentre y corrija el problema.

Mantenga a los niños lejos de la máquina

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la máquina.
- Asegúrese de que las personas que estén viendo permanezcan a una distancia segura de la máquina y la pieza.
- **Nunca limita la pieza a cortar.** Nunca la sostenga, sujete, toque ni use los topes de longitud mientras que la rueda abrasiva esté girando. Debe de estar libre para moverse lateralmente por sí sola. Si estuviera limitada, podría encajarse contra la rueda de corte, la cual podría arrojarla violentamente o causar que la rueda se rompa.

Deje que la rueda abrasiva alcance la velocidad máxima antes de comenzar a cortar. Eso ayudará a reducir el riesgo de que la rueda arroje piezas.

No fuerce la máquina

- Funcionará de una manera mejor y mas segura a su velocidad de diseño. Presione la rueda abrasiva contra la pieza a trabajar solamente con la rapidez suficiente para permitirle que corte sin que se atasque o se doble.

Que hacer antes de liberar el material atascado:

- Apague la máquina ("OFF") al soltar el interruptor de gatillo.
- Espere a que se detengan todas las piezas móviles.
- Desconecte la máquina.

PRECAUCIÓN: No use lubricantes de corte de ningún tipo en esta máquina.

Que hacer después de acabar un corte:

- Continúe presionando la cabeza de corte hacia abajo.
- Suelte el interruptor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de mover sus manos.

Que hacer antes de dejar la máquina

Nunca dejes la máquina sola al estar funcionando.

- Apague la máquina.
- Espere a que se detengan todas las partes móviles.

No permita la entrada a los niños a su taller.

Operaciones básicas

Instrucciones de corte generales

PRECAUCIÓN: siempre use gafas de seguridad al usar la cortadora. Para reducir el riesgo de quemaduras debido al contacto con las piezas cortadas, póngase guantes protectores.

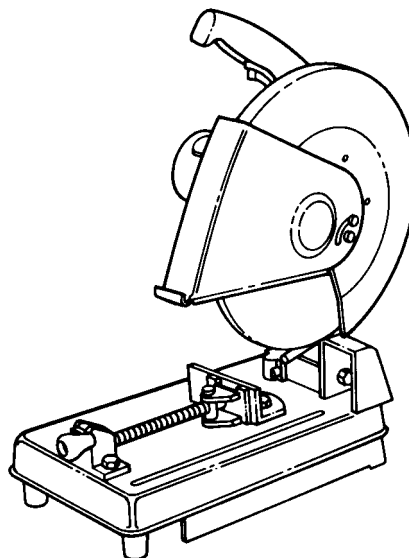
PRECAUCIÓN:

- a. Siempre fije seguramente el material a cortar, usando el tornillo de sujeción.
- b. Siempre desconecte la máquina de la fuente de corriente eléctrica antes de hacer cualquier ajuste.
- c. No use ningún tipo de lubricante de corte en esta máquina.

Familiarícese con las siguientes instrucciones para la cortadora ROGID antes de conectarla a una fuente de corriente eléctrica y comenzar a usarla.

1. Al encender la cortadora por primera vez o después de que haya permanecido sin usar por bastante tiempo, siempre deje funcionar la máquina por un minuto con la rueda completamente remetida dentro de la guarda antes de hacer cualquier corte. Si la rueda tuviera cualquier tipo de defecto desconocido que pudiera causar que la rueda se rompa, eso sucedería normalmente durante el primer minuto de su funcionamiento. Si la rueda comenzara a bambolearse o a vibrar, deséchela y reemplácela inmediatamente.
2. Al comenzar a hacer un corte con la máquina, se deberá de tener cuidado de no golpear o empujar fuertemente la rueda contra la pieza a trabajar; una vez que haya entrado, continúe el corte con un movimiento homogéneo y suave. Mientras más rápido se haga el corte, se generará menos calor en la pieza a trabajar, lo que prevenirá que se decolore y prolongará la vida útil de la rueda. Haga el corte con una fuerza constante y sin sobrecargar el motor.
3. Use un apoyo de sujeción externa al cortar piezas largas y pesadas para prevenir que vuelquen la máquina o que se caigan después de cortadas.
4. Use la cadena para asegurar el montaje de motor a la base al transportar la máquina, para prevenir daños.
5. Cuando la rueda de corte llegue a su velocidad máxima, empuje el mango para comenzar a hacer el corte. Es importante hacer el corte con una presión constante y homogénea (no fuerce la rueda) para obtener un corte uniforme.

- Cierre el taller con llave
- Desconecte los interruptores principales.
- Almacene la máquina lejos de los niños y demás personas que no deban usar la máquina.



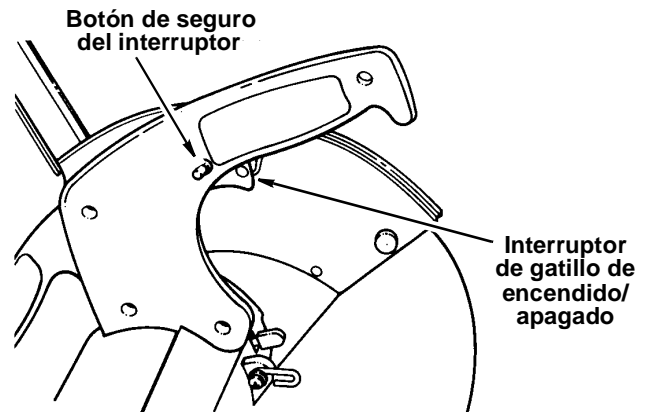
PRECAUCIÓN: para reducir el riesgo de lesiones debido al movimiento inesperado de la máquina:

- a. Antes de transportar esta máquina, asegure la cabeza en la posición baja. Desconecte el cable eléctrico.
- b. Para reducir el riesgo de lesiones a la espalda, sostenga la máquina cerca de su cuerpo al alzarla. Doble sus rodillas para que la pueda alzar usando las piernas, no con la espalda. Álcela usando las áreas para asirla con las manos, ubicadas a cada lado de la parte inferior de la base o de mango de transporte.
- c. Nunca cargue la máquina por el cable eléctrico ni de mango de gatillo de mango de plástico. Cargar la máquina por el cable eléctrico podría causar que se dañe el aislante o las conexiones de cable, lo cual resultaría en choques eléctricos o incendios.
- d. Coloque la máquina de manera que otras personas no se puedan para detrás de ésta. Los objetos arrojados podrían lesionar a las personas que se encuentren en su trayectoria.
- e. Coloque la máquina en una superficie firme y nivelada, en donde haya suficiente espacio para manejar y darle apoyo apropiado a la pieza a trabajar.
- f. Dele apoyo a la pieza para que la mesa esté nivelada y no tambalee.
- g. Ancló o sujeto la máquina en la pieza de soporte.

Operaciones básicas (continúa)

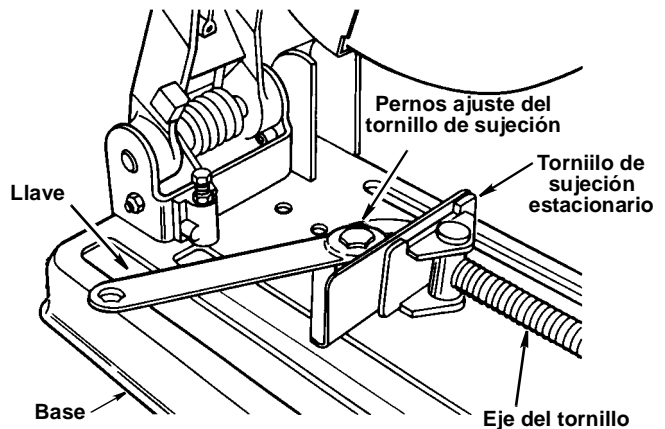
Interruptor

Interruptor de gatillo de encendido/apagado con botón de seguro del interruptor - Para encender la máquina, oprima el gatillo. Si se desea, empuje el botón de seguro del interruptor para mantener la máquina **ENCENDIDA**. Apriete el gatillo y suéltelo una segunda vez para **APAGAR** la máquina.



Como ajustar el tornillo de sujeción

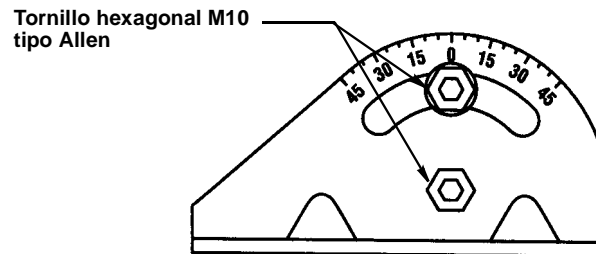
El tornillo de sujeción se puede poner en una posición diferente al aflojar los pernos de ajuste, deslizando la guía a la posición deseada y volviendo a apretar los pernos. La capacidad máxima de anchura es de aproximadamente 8 y 1/4 pulgadas a 90(y 5 pulgadas a 45(.



Como cambiar e ángulo de corte

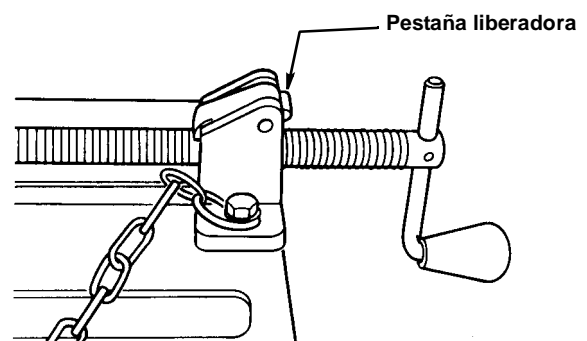
El tornillo de ajuste se puede ajustar de 0(a 45(a la izquierda y a la derecha.

1. Usando la llave del vástago, afloje los dos pernos del tornillo de sujeción, después ajuste la superficie de trabajo del tornillo de sujeción al ángulo deseado.
2. Apriete los dos pernos.



Tornillo de sujeción de cierre/apertura rápida

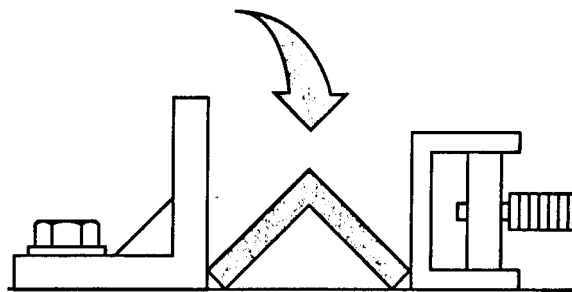
Esta máquina está equipada con un tornillo de sujeción de cierre/apertura rápida para una sujeción fácil y rápida del material. Alce la manivela del tornillo de sujeción para un movimiento rápido del mismo. Baje la manivela y gire la manija para sujetar la pieza a trabajar.



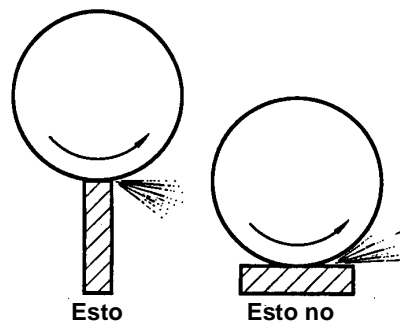
Sujeción de la pieza a trabajar

Coloque la pieza a trabajar en el tornillo de sujeción de manera que si se atascara la pieza, la rueda no tenderá a mover la pieza a trabajar en el tornillo de sujeción. Sujétela de manera segura.

Las partes anguladas deberán de estar en una posición invertida, como se muestra.

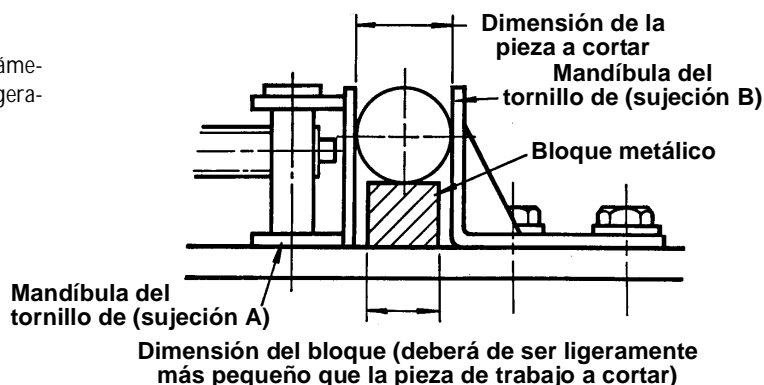


Generalmente, la cortadora hará los cortes de la manera más eficiente si la rueda corta la sección de menor espesor en cualquier momento.



Como usar un bloque metálico

Cuando la rueda de corte esté desgastada y se haya reducido el diámetro exterior, inserte bajo la pieza a trabajar un bloque metálico ligeramente más pequeño que ésta. No corte el bloque metálico.



Capacidad de corte recomendada

PRECAUCIÓN: El uso de la máquina para capacidades mayores a las recomendadas podría causar que se quemara el motor y que el operador se exponga a posibles choques eléctricos.

NOTA: Cortar a través de cualquier sección transversal de un material de un espesor mayor a 1/2 pulgada (12.7 mm) tiende a sobrecargar la rueda abrasiva y hará que la máquina tenga que trabajar más.

Dimensiones aplicables de la rueda	Diámetro exterior de 355 mm (14 pulgadas) x menos de 4,5 mm (3/16 de pulgada) de espesor x 25,4 mm (1 pulgada) de diámetro del orificio					
Configuración de la pieza a trabajar (sección transversal)						
Capacidad máxima de corte "a"	1/2 pulgada (12,7 mm)	2 pulgadas (50,8 mm), cuadrada o redonda	5 pulgadas (127 mm)	4 y 1/2 pulgadas (114.3 mm)	1/2 pulgada (12.7 mm) de material sólido	5 pulgadas (127 mm)

Mantenimiento y lubricación

Mantenimiento

PRECAUCIÓN: no use lubricantes de ningún tipo en, esta máquina.

PRECAUCIÓN: para reducir el riesgo de lesiones PRECAUC debido al encendido inesperado de la máquina o de choques eléctricos, desconecte el cable de corriente antes de ajustar la máquina.

Mantenga la máquina limpia. Remueva el polvo acumulado de las piezas a trabajar.

Asegúrese de que la máquina funcione apropiadamente. Revise los tornillos y pernos periódicamente para que estén bien apretados.

Póngale aceite en los puntos de aplicación una vez al mes para prolongar la vida útil de la máquina (se puede usar aceite para máquinas en esta cortadora).

Puntos de aplicación de aceite

- Parte rotativa de; eje
- Parte rotativa de; tornillo de sujeción
- Parte deslizante de; tornillo de sujeción

Como reemplazar las escobillas de carbón

Las escobillas de carbón proporcionadas durarán aproximadamente 50 horas de tiempo de funcionamiento ó 1 S,000

ciclos de encendido y apagado. Reemplace las escobillas de carbón cuando tengan menos de 1/4 de pulgada (6.4 mm) de carbón remanente. Para inspeccionar o cambiar las escobillas desconecte la máquina primero. Después quite el tapón de plástico del lado de; motor (precaución, este tapón tiene un resorte en el montaje de las escobillas). Después jale la escobilla. Repita la operación de; otro lado. Para volver a ensamblarlos invierta el procedimiento. Las orejas de extremo metálico del montaje de las escobillas va en el mismo orificio en el que van las piezas de carbón. Apriete el tapón firmemente pero no excesivamente.

NOTA: para volver a instalar los mismos cepillos, asegúrese primero de que se coloquen las escobillas de la misma manera en que se sacaron. De otra manera, ocurrirá un periodo de adaptación de las piezas, el cual reducirá el desempeño del motor y aumentará el, desgaste de las escobillas.

Se recomienda que al menos una vez al año, lleve la máquina a un centro de servicio autorizado para una limpieza a fondo y lubricación.

PRECAUCIÓN: para que la máquina sea segura y confiable, todas las reparaciones, a excepción de las escobillas de acceso externo, deberá de llevarse a cabo por medio de un centro de servicio autorizado. Use solamente piezas de repuesto RIDGID.

Lubricación

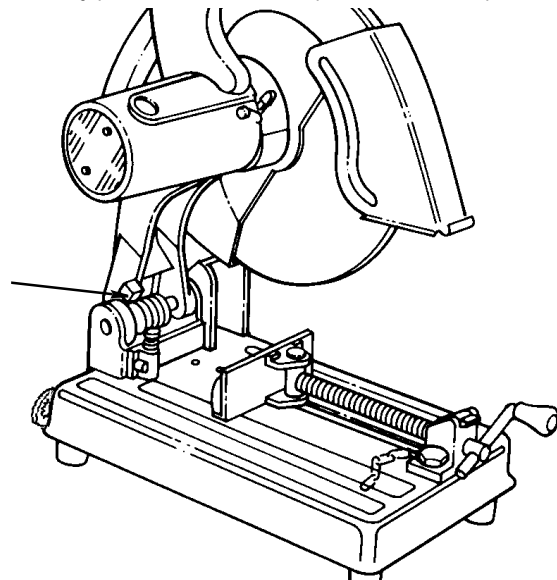
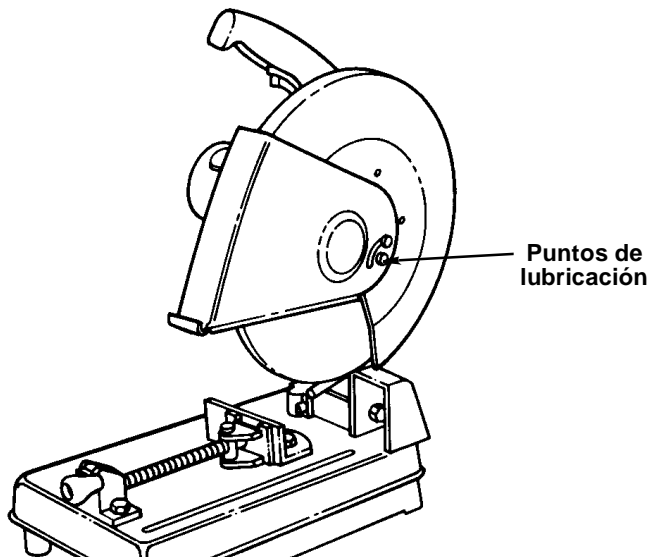
Todos los rodamientos del motor en esta máquina están lubricados con una cantidad suficiente de lubricante de alta calidad por la vida útil de la unidad, durante condiciones normales de operación, por lo tanto, no se requerirá mayor lubricación (véase a seguir).

Lubricación no frecuente como se requiera:

Pivote de corte: el aceite ligero para máquinas 1 aerosol penetrará desde los extremos y puntos de unión. Un técnico de servicio calificado podrá remover el tope superior del pivote para liberar la tensión del

resorte para mover el vástago aproximadamente 3/4 de pulgada (19.1 mm) a la derecha. Las superficies expuestas se lubrican con aceite automotriz.

Pivote central de la guarda: use aceite ligero de uso general (para máquinas de coser) en los puntos de contacto de metal a metal como se requiera para una operación suave y silenciosa. Reduzca el riesgo de aplicar aceite excesivo, al cual se pueda pegar la basura resultante de los cortes y pueda causar incendio por medio de chispas.



Requisitos básicos de la cortadora

- 14 pulgadas de diámetro
- Ruedas de corte abrasivas con marcas que señalen un uso a 3600 R. M. o más.
- Orificios del vástago de 1 pulgada (25.4 mm) de diámetro

Accesorios prohibidos

PRECAUCIÓN: nunca use una cuchilla de serran dentada, tal como una cuchilla, con puntas de carburo u otras ruedas de corte no abrasivas.

Guía de solución de problemas

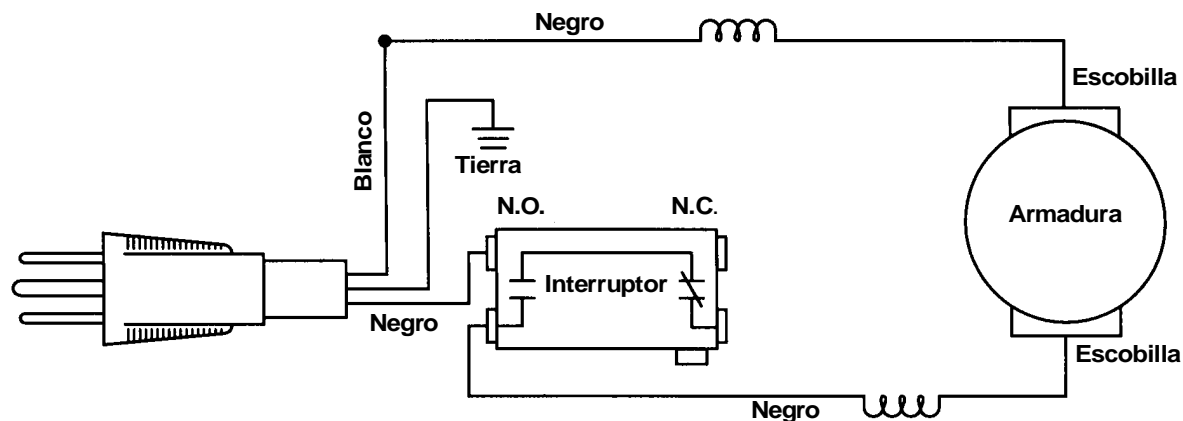
Motor

Problema	Causa probable	Acción correctiva sugerida
El motor no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fusible 2. Cepillos gastados 3. Otra causa 4. Bajo voltaje 	<ul style="list-style-type: none"> - Fusible retardado de 15 amperios, o interruptor automático. - Véase la sección de "Mantenimiento". - Obtenga el servicio RIDGID autorizado - Verifique el suministro de corriente eléctrica para el voltaje apropiado y corrija como seanecesario.
La escobilla produce chispas al soltar el interruptor. El motor se detiene fácilmente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El freno automático normal funciona apropiadamente. 1. Bajo voltaje. 2. Presión excesiva en la rueda al hacer el corte. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ninguna - Verifique el suministro de corriente eléctrica para el voltaje apropiado y corrija como sea necesario. - Pase la rueda por la pieza a trabajar a una velocidad más lenta.

General

Problema	Causa probable	Acción correctiva sugerida
La rueda de corte toca la base o superficie de trabajo. El corte no es cuadrado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mala alineación. 2. El tope inferior está desajustado 1. Rueda defectuosa. 2. La pieza a trabajar no se colocó apropiadamente. 3. Presión excesiva de la rueda 	<ul style="list-style-type: none"> - Llame al servicio autorizado. - Véase la sección de "Alineación" - Reemplace inmediatamente - Coloque la pieza a trabajar apropiadamente - Disminuya la presión de la rueda (no empuje el mango hacia abajo con tanta fuerza).
La cabeza no sube completamente o la guarda inferior no cierra completamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se necesita lubricar. 2. Falla de la pieza. 3. No se cambió apropiadamente el resorte del pivote o de la guarda después del servicio. 4. El polvo se pega a los topes. 	<ul style="list-style-type: none"> - Véase la sección de "Lubricación". - Llame al servicio autorizado. - Llame al servicio autorizado. - Inspeccione/limpie los topes.
La rueda de corte dobla, atasca, quema la pieza a trabajar. Cortes burdos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Operación inapropiada. 2. Rueda de corte gastada. 3. Rueda de corte inapropiada. 	<ul style="list-style-type: none"> - Véase la sección de "operación básica". - Reemplace la rueda. - Reemplace con una rueda de 14 pulgadas de diámetro diseñada para el material a cortar
La máquina vibra o se sacude.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La rueda no está completamente redonda. 2. La rueda está dañada. 3. La rueda está floja. 4. Otra causa. 	<ul style="list-style-type: none"> - Reemplace la rueda. - Reemplace la rueda. - Apriete el tornillo de jástago. - Llame al servicio autorizado.
La cabeza es difícil de jalar/empujar hacia abajo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se necesita lubricar. 	<ul style="list-style-type: none"> - Véase la sección de lubricación.

Diagrama de la instalación de cables

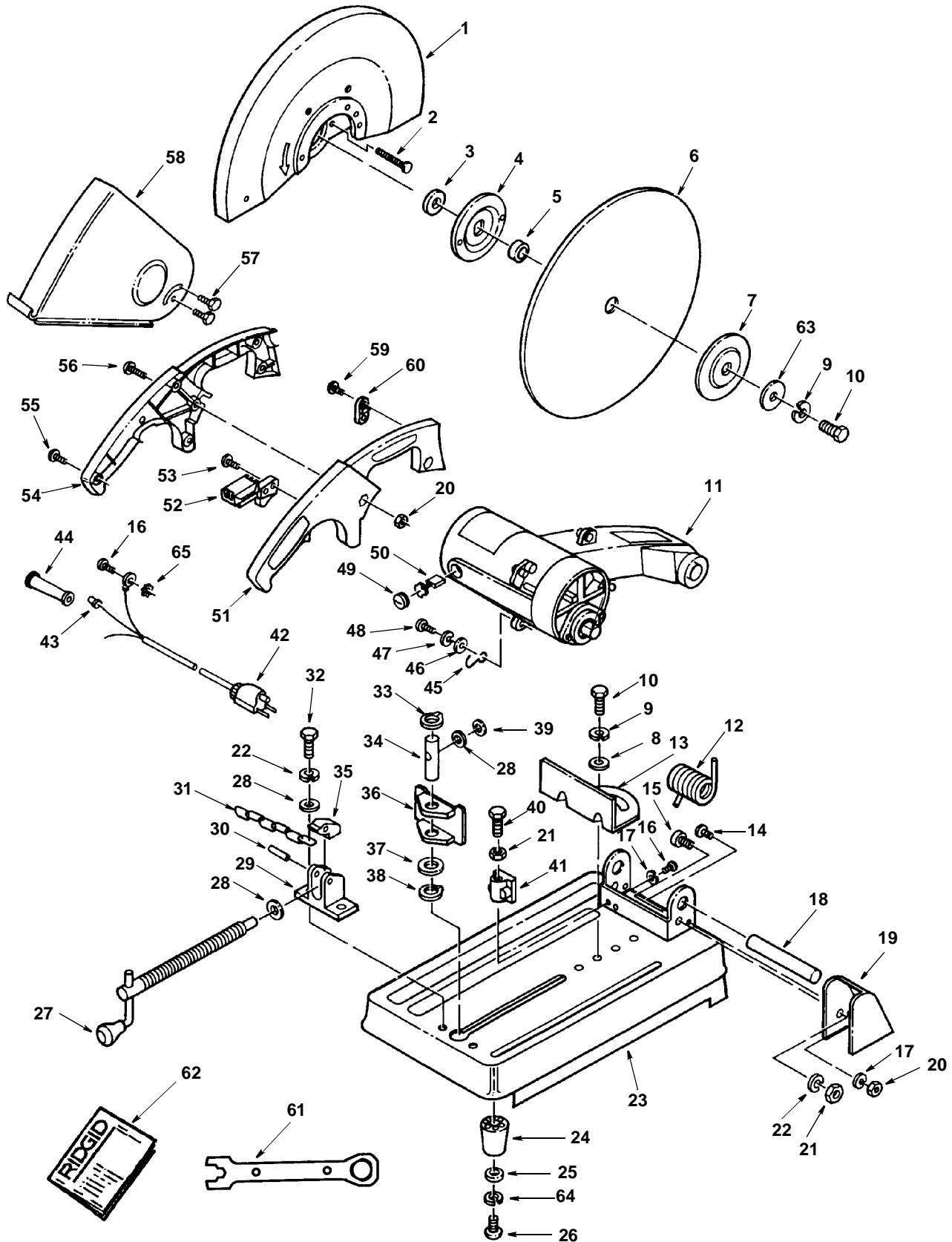


Piezas de preparación

Lista de piezas para la cortadora abrasiva de alta velocidad RIDGID de 14 pulgadas
Modelo No. CM14000

Las piezas RIDGID está disponibles conectándose en línea con www.ridgidparts.com

Ilustración 1



Piezas de reparación

Lista de piezas para la cortadora abrasiva de alta velocidad RIDGID de 14 pulgadas

Modelo No. CM14000

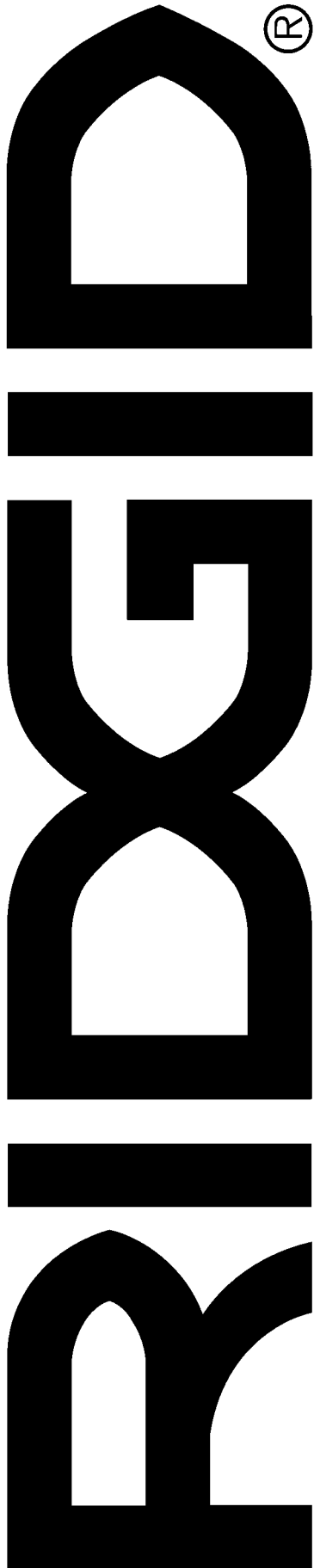
Las piezas RIDGID está disponibles conectándose en línea con www.ridgidparts.com

Ilustración 1

Siempre pida las piezas estipulando el número de la pieza y no al número de referencia diagrama

Número de referencia del diagrama	Número de pieza	Descripción	Número de referencia del diagrama	Número de pieza	Descripción
1	U0028	Guarda superior	34	A0356	Perno
2	10251002	* Tornillo estructura; de la rueda M5 x 60 x 0.8	35	A0385	Rosca de la tuerca
3	A0338	Separador	36	A0357	Mandíbula del tornillo de sujeción
4	A0339	Collarín interior	37	12011006	* Arandela M16.5
5	A0340	Separador exterior	38	20334	Anillo de retención
6	21010001	* Material abrasivo de la rueda	39	20335	Anillo "E"
7	A0341	Collarín exterior	40	10011003	* Tornillo hexagonal M8 x 30 x 1.25
8	12011009	* Arandela M1 0	41	A0381	Bloque
9	12021002	* Arandela de seguridad M10	42	A0355	Cable con clavija
10	1011003	* Tornillo hexagonal M1 0 x 25 x 1.5	43	51020001	* Cable de la tuerca
11	A502030151	Motor	44	A0354	Canutillo de la guarda
12	A0345	Resorte	45	A0386	Gancho de la cadena
13	J0100	Medidor de la placa	46	12011712	* Arandela 114
14	816755-6	* Tornillo estructural M5 X 16 x 0,8	47	12021702	* Arandela de seguridad 1/4
15	818471-5	* Tornillo hexagonal tipo Allen M8 x 16 x 1.25	48	10131713	* Tornillo estructura1,1/4-20 1/2
16	10132004	* Tornillo estructural M5 x 12 x 0.8	49	A0352	Tapón de la escobilla
17	813314-8	* Arandela de seguridad M5	50	A0351	Escobilla
18	A0359	Vástago	51	X0018	Mango
19	A0604	Cubierta	52	A0812	Interruptor
20	11012001	* Tuerca hexagonal M5	53	10192001	* Tornillo estructural M4 x 12 x 1.59
21	11011003	* Tuerca hexagonal M8	54	X0017	Mango
22	12021004	* Arandela de seguridad M8	55	10191002	* Tornillo estructural M4 x 16 x 1.59
23	X0006	Base	56	10261002	* Tornillo estructural M5 x 27 x 0.8
24	A0361	Pata	57	10313702	* Tornillo hexagonal
25	820238	* Arandela M6.4 x 16 x 1.5	58	U0061	Guarda inferior
26	821388-3	* Tornillo estructural M6 x 25 x 1.0	59	10191002	* Tornillo estructural M4 x 16 x 1.59
27	20332	Tornillo c/mango	60	20324	Cable del sujetador
28	12021008	* Arandela M8	61	A0441	Llave
29	J0099	Soporte	62	SP6171	Manual del propietario
30	14011006	* Resorte del perno M6 x 32	63	A0342	Arandela
31	0502025001	* Cadena	64	12021003	* Arandela de seguridad M6
32	10011005	* Tornillo hexagonal M8 x 25 x 1.25	65	120421001	* Arandela de seguridad M5
33	20333	Anillo de retención			

* Artículo de equipo estándar - puede adquirirse su tienda RIDGID más cercana



Qué cubre

Las herramientas RIDGID están garantizadas contra defectos de la mano de obra y de los materiales empleados en su fabricación.

Duración de la cobertura

Esta garantía cubre a la herramienta RIDGID durante toda su vida útil. La cobertura de la garantía caduca cuando el producto se torna inservible por razones distintas a las de defectos en la mano de obra o en los materiales.

Cómo obtener servicio

Para obtener los beneficios de esta garantía, envíe mediante porte pagado, la totalidad del producto a RIDGE TOOL COMPANY, en Elyria, Ohio, o a cualquier Servicentro Independiente RIDGID. Las llaves para tubos y demás herramientas de mano deben devolverse a la tienda donde se adquirieron.

Lo que hacemos para corregir el problema

El producto bajo garantía será reparado o reemplazado por otro, a discreción de RIDGE TOOL, y devuelto sin costo; o, si aún resulta defectuoso después de haber sido reparado o sustituido tres veces durante el período de su garantía, Ud. puede optar por recibir un reembolso por el valor total de su compra.

Lo que no está cubierto

Esta garantía no cubre fallas debido al mal uso, abuso o desgaste normal. RIDGE TOOL no se hace responsable de daño incidental o consiguiente alguno.

Relación entre la garantía y las leyes locales

Algunos estados de los EE.UU. no permiten la exclusión o restricción referente a daños incidentales o consiguientes. Por lo tanto, puede que la limitación o restricción mencionada anteriormente no rija para Ud. Esta garantía le otorga derechos específicos, y puede que, además, Ud tenga otros derechos, los cuales varían de estado a estado, provincia a provincia o país a país.

No rige ninguna otra garantía expresa

Esta GARANTIA VITALICIA es la única y exclusiva garantía para los productos RIDGID. Ningún empleado, agente, distribuidor u otra persona está autorizado para modificar esta garantía u ofrecer cualquier otra garantía en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.

Pieza No. CM1400

Modelo No. CM14000

Número de serie _____

Los números de modelo y de serie se podrán encontrar en la placa de la sierra y al lado de j brazo de corte.

Debe de anotar y conservar los números de modelo y de serie en un lugar seguro para su uso futuro.

¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

LLAME AL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

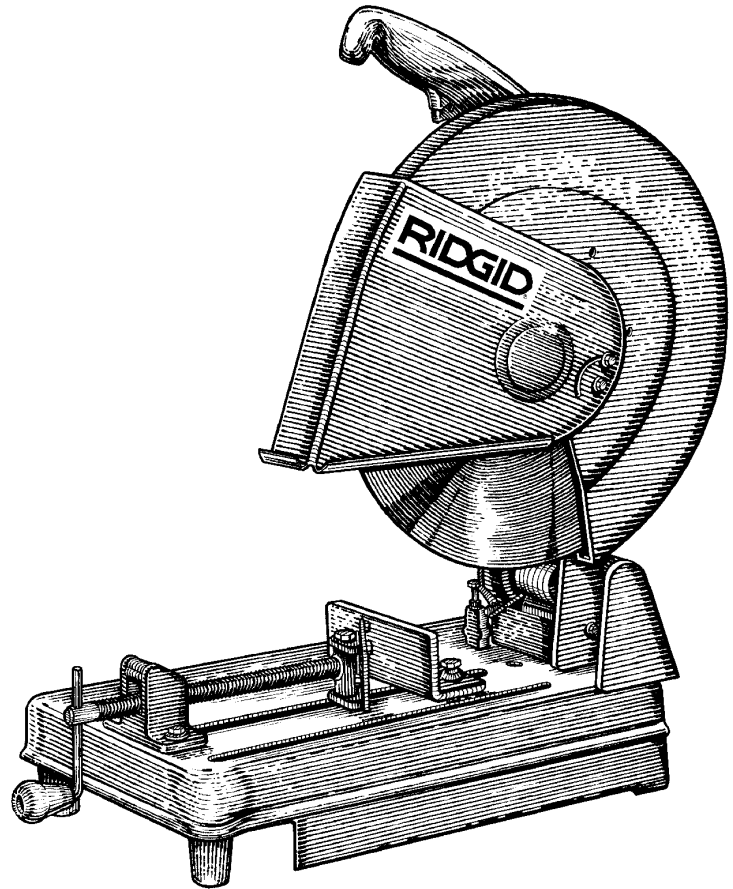
Por favor, tenga a mano su número de modelo y número de serie cuando llame.



RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

RIDGID®

CM1400 MANUEL DU PROPRIETAIRE



TRONÇONNEUSE À MEULE DE 355 MM

Appelez-nous d'abord

- Pour toute question sur :
- Le fonctionnement
 - La garantie (Voir la planche arrière)
 - L'aide technique
 - Les pièces de rechange

*Veillez avoir votre numéro de modèle et
votre numéro de série lorsque vous appelez.*

1-800-4-RIDGID

RIDGID Parts.com

PIÈCES ET ACCESSOIRES DES
OUTILES ÉLECTRIQUES

Pour votre sécurité :

Lisez attentivement toutes les instructions.
Conservez ce mode d'emploi pour vous y référer éventuellement à l'avenir

Pièce n° SP6171

Imprimé au Taiwan

Table des matières

Section	Page	Section	Page
Instructions de sécurité pour la tronçonneuse à meule	43	Pour réduire les risques de blessures dues aux grippages, aux glissements ou aux pièces jetées : Planifiez à l'avance pour vous protéger les yeux, les mains, le visage et les oreilles	51
Mots de mise en garde de sécurité	43	Inspectez le lieu de travail	52
Avant d'utiliser cet outil	43	Pendant le fonctionnement de la machine	52
Lors de l'installation ou du déplacement de cet outil	43	Avant de quitter cet outil	53
Avant chaque utilisation	44	Opérations de base	53
Pour réduire les risques de blessures dues aux grippages, aux glissements ou aux pièces jetées	44	Consignes générales de coupe	53
Planifiez à l'avance pour vous protéger les yeux, les mains, le visage et les oreilles	44	Commutateur	54
Inspectez le lieu de travail	45	Ajustement de l'étau fixe	54
Pendant le fonctionnement de la machine	45	Changement de l'angle de coupe	54
Avant de quitter la machine	46	Étau à verrouillage - relâchement rapide	54
Glossaire des termes	46	Blocage de la pièce à travailler	55
Spécifications du moteur et exigences d'électricité	46	Utilisation d'une cale métallique	55
Alimentation de courant et spécifications du moteur	46	Capacité de coupe recommandée	55
Connexions électriques	46	Entretien et graissage	56
Protection de sécurité du moteur	47	Entretien	56
Grosseur des fils	47	Graissage	56
Déballage et vérification du contenu	48	Exigences de base de la tronçonneuse	56
Outils requis	48	Accessoires interdits	56
Déballage	48	Tableau pour la recherche des pannes	57
Liste des pièces détachées	48	Moteur	57
Apprenez à connaître votre tronçonneuse à meule	49	Généralités	57
Alignement (Ajustements)	50	Schéma de câblage	57
Montage	50	Pièces de rechange	58
Installation ou enlèvement de la meule à tronçonner	50		
Consignes de sécurité pour les opérations de base	51		

Instructions de sécurité pour la tronçonneuse à meule

La sécurité est une combinaison entre avoir du bon sens, être sur le qui vive et savoir la façon dont la tronçonneuse à meule fonctionne. Vous devez lire ce manuel pour comprendre la tronçonneuse à meule.

Mots de mise en garde de sécurité

DANGER : Ceci signifie que si les consignes de sécurité ne sont pas suivies à la lettre, quelqu'un sera sérieusement blessé ou tué.

AVERTISSEMENT : Ceci signifie que si les consignes de sécurité ne sont pas suivies à la lettre, quelqu'un pourrait être sérieusement blessé ou tué.

ATTENTION : Ceci signifie que si les consignes de sécurité ne sont pas suivies à la lettre, quelqu'un pourrait être blessé.

Avant d'utiliser cet outil

ADVERTENCIA: Cierta polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe (según el estado de California) que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- Plomo de pinturas a base de plomo,
- Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de faire des fautes qui pourraient provoquer des blessures graves permanentes, ne branchez pas la scie avant d'avoir fini d'effectuer les opérations ci-dessous de façon satisfaisante.

- Assemblez entièrement et alignez l'outil (Voir les sections « Montage » et « Alignement » de ce manuel.)
- Apprenez l'utilisation et la fonction du commutateur Marche/Arrêt [ON/OFF], des protections supérieure e inférieure de la lame, du verrou d'arbre et du dispositif de serrage pour la pièce à travailler. (Voir la section « Apprendre à connaître la tronçonneuse à meule » de ce manuel.)
- Réviser et comprenez toutes les consignes de sécurité et les procédures de fonctionnement décrites dans ce manuel.
- Réviser les méthodes d'entretien de cet outil. (Voir la section « Entretien » de ce manuel.)
- Trouvez et lisez les étiquettes ci-dessous sur la tronçonneuse à meule.

Use Only 14" Diameter, 1" Arbor Hole Abrasive Wheels Recommended For 3900 RPM

Usar solamente con rueda de torno de 14 pulgadas de diámetro y orificio de mandril de una pulgada, recomendadas para una velocidad de 3900 r.p.m.

N'utilisez que des roues abrasives de diamètre de 14 po., au trou d'arbre de 1 po. recommandées pour 3900 tours/min.

Electrical: 120 Volts 60Hz AC Only 15 Amps 3600 RPM



▲WARNING

1. Read and understand instruction manual before operating cut off saw.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 standards.
3. Wear mask or respirator when dust is generated.
4. Do not wear gloves, neckties, jewelry or loose clothing.
5. Disengage spindle lock before operating.
6. Use only recommended abrasive wheels.
7. Make sure abrasive wheel is properly mounted and not cracked or chipped.
8. Do not operate saw without guard in place.
9. Do not perform any operation freehand, but instead, always secure or clamp workpiece firmly in vise.
10. Keep hands and fingers away from abrasive blade.
11. Disconnect machine from power source and wait for wheel to stop before servicing or adjusting tool.
12. Do not operate while under the influence of drugs, alcohol or medication.
13. Do not expose to rain or use in damp locations.
14. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D".

▲WARNING

To prevent injury or saw damage, lock pin must be in the full left position before operating saw. Do not push lock pin while blade is turning.

▲ADVERTENCIA

Para evitar lesiones o daños a la sierra, el pasador de fijación debe estar en la posición completamente hacia la izquierda antes de utilizar la sierra. No empuje el pasador de fijación mientras la hoja está girando.

▲AVERTISSEMENT

Pour éviter tout dommage à la scie et toute blessure, placer la goupille de blocage complètement sur la gauche avant de démarrer la scie. Ne pas enfoncer la goupille de blocage lorsque la lame tourne.

▲WARNING / ADVERTENCIA / AVERTISSEMENT

To reduce the risk of injury or fire:

- Do not cut wood.
- Do not cut masonry, stone or ceramic.
- Do not cut magnesium or magnesium alloy.

Para reducir el riesgo de lesiones o incendio:

- No corte madera.
- No corte mampostería, piedra ni cerámica.
- No corte magnesio ni aleación de magnesio.

Pour réduire les risques de blessures et d'incendie :

- Ne pas tailler de bois.
- Ne pas tailler de maçonnerie, de pierre ni de céramique.
- Ne pas tailler de magnésium ni d'alliage au magnésium.

Failure to follow this warning will void the warranty.

El incumplimiento de esta advertencia anulará la garantía.

Tout manquement à cette directive annule la garantie.

Lors de l'installation ou du déplacement de cet outil

- Avant de déplacer cet outil, attachez la tête motorisée en position basse. Débranchez le cordon électrique.
- Pour réduire les risques de vous faire mal au dos, demandez de l'aide lorsque vous devez soulever la machine.
- Ne transportez **jamais** l'outil en le tenant par le câble électrique ou par la poignée de la tête motorisée. L'endommagement de l'isolation peut des connexions électriques peut provoquer un incendie.

Instructions de sécurité pour la tronçonneuse à meule (suite)

Réduction des risques d'un environnement dangereux

- Utilisez la machine dans un endroit sec, à l'intérieur, protégé contre la pluie.
- Gardez la zone travail bien illuminée.
- Placez la machine en sorte que ni l'utilisateur ni les spectateurs ne soient forcés de se tenir en ligne avec la meule. Les débris jetés par l'outils pourraient blesser les gens qui se trouvent sur leur trajectoire.

Pour réduire les risques de blessures dues à un mouvement inattendu de la machine :

- Placez l'outil sur une surface de niveau où il y a assez d'espace pour manipuler et pour bien soutenir la pièce à travailler.

- Soutenez l'outil en sorte que la table soit de niveau et ne se balance pas.
- Si l'outil a tendance à patiner, à se déplacer ou à glisser pendant l'utilisation, fixez-le à son support.
- **Ne vous tenez jamais debout sur l'outil.** Si l'outil se renverse ou si vous le frappez accidentellement, des blessures graves pourraient en résulter. Ne stockez quoi que ce soit en dessus ou près de l'outil, où quelqu'un pourrait l'utiliser comme escabeau.

Pour réduire les risques de blessures ou de mort dus aux chocs électriques :

Assurez-vous que vos doigts ne viennent pas en contact avec les pointes métalliques de la fiche lors du branchement ou du débranchement de la tronçonneuse à meule.

Avant chaque utilisation

Inspectez la machine.

- **Débranchez la tronçonneuse à meule.** Pour réduire les risques de blessures dues à un démarrage accidentel avant d'en changer le réglage, ou de changer la meule à tronçonner, ou d'effectuer un ajustement quelconque, débranchez l'outil.
- Serrez la vis d'arbre.

Vérifiez qu'il n'y ait pas de pièces endommagées.

Vérifiez :

- Le bon alignement des pièces en mouvement.
- Qu'il n'y ait pas de cordons électriques endommagés.
- Pas de colmatage des pièces en mouvement.
- Pas de pièces cassées.
- La stabilité du montage.
- Le fonctionnement du ressort de rappel du bras et la protection inférieure: Poussez le bras complètement vers le bas, et laissez-le remonter jusqu'à ce qu'il s'arrête tout seul. Vérifiez la protection inférieure pour voir si elle s'est fermée. Si elle ne s'est pas fermée, suivez les instructions données dans la section de recherche des pannes.

- D'autres conditions qui pourraient affecter le fonctionnement de la machine.

Si une pièce quelconque de cette machine manque, est courbée ou cassée de quelque façon que ce soit, ou si une pièce électrique quelconque ne fonctionne pas, coupez le courant et débranchez la machine. **Remplacez** les pièces endommagées, manquantes ou défectueuses avant d'utiliser de nouveau la machine.

Gardez les protections en place, en bonne condition de travail et bien ajustées.

Entretenez soigneusement les outils. Pour une meilleure performance en toute sûreté de la machine, gardez-la propre. Suivez les instructions de graissage.

Enlevez la clé de l'outil avant de le mettre en marche.

Pour réduire les risques de blessures dues aux grippages, aux glissements ou aux pièces jetées

- Pour réduire les risques de brûlures ou d'autres dommages dus aux incendies, n'utilisez jamais la machine près de liquides, vapeurs ou gaz inflammables.
- Choisissez la meule à tronçonner de diamètre de 355 mm appropriée pour le matériau et le type de coupe à effectuer.
- Assurez-vous que la meule à tronçonner n'est pas endommagée et qu'elle est bien alignée. Avec la machine ébranchée, poussez complètement la tête motorisée vers le bas. Faites tourner la meule à tronçonner à la main et vérifiez-en le jeu. Si la meule touche quelque chose, effectuez les ajustements tel que montré dans la section « Alignement ».

- Assurez-vous que la meule et les colliers d'arbre sont propres.
- Assurez-vous que les côtés en retrait des colliers sont orientés vers la meule à tronçonner.
- À l'aide de la clé d'arbre fournie, assurez-vous que la vis d'arbre est bien serrée à la main.
- Assurez-vous que toutes les attaches sont serrées et qu'il n'y a pas de jeu excessif des pièces.
- **Gardez le lieu de travail bien propre.** Les zones et les bancs encombrés facilitent l'apparition d'accidents. Le plancher ne doit pas être glissant.

Planifiez à l'avance pour vous protéger les yeux, les mains, le visage et les oreilles

Connaissez votre machine. Lisez et comprenez le manuel du propriétaire et les étiquettes apposées à l'outil. Lisez les applications et les limitations ainsi que les dangers possibles spécifiques pour cet outil.

Pour réduire les risques de blessures dues à un contact accidentel avec les pièces en mouvement, n'effectuez aucun travail d'étalage, de montage et de réglage de la machine tant que des pièces quelconques sont en mouvement.

Réduisez le risque de démarrage accidentel. Avant de brancher l'outil à une prise de courant, assurez-vous que le commutateur est dans la position d'arrêt [OFF].

Planifiez votre travail.

Utilisez le bon outil. Ne forcez pas un outil ou un accessoire à effectuer un travail autre que celui pour lequel il a été conçu. Utilisez un outil différent pour une pièce à travailler qui ne peut pas être maintenue bien calée dans une position fixe.

ATTENTION : Lors du coupage des métaux, les étincelles ou les fragments chauds peuvent provoquer un incendie.

Portez des habits de protection.

Tous les outils motorisés peuvent jeter des objets étrangers dans les yeux. Ceci peut provoquer des blessures permanentes aux yeux. Portez toujours des lunettes de protection, pas des lunettes simples, selon la norme CSA Z94.3-99 montrée sur l'emballage. Les lunettes normales n'ont que des lentilles qui résistent à l'impact. Ce ne sont pas des lunettes de protection. Si elles se cassent, les lunettes normales ou de protection qui ne sont pas conformes à la norme CSA pourraient vous blesser.



- Pour les opérations dans des conditions poussiéreuses à part les lunettes de protection, portez un masque contre la poussière ou un appareil respiratoire.
- Ne portez pas de vêtements amples, de cravate ou de bijoux (bagues montres). Ils pourraient se coincer et vous attirer vers les pièces en mouvement.
- Portez des gants pour ne pas toucher les surfaces chaudes.
- Portez des chaussures qui ne glissent pas.
- Attachez les longs cheveux en arrière.
- Roulez les manches longues au-dessus des coudes.
- Les niveaux de bruit varient beaucoup. Pour réduire le risque de perdre l'ouïe, portez des protège tympan ou des protège-oreilles.

Inspectez le lieu de travail

Planifiez votre travail pour réduire les risques de pièces jetées lorsque la pièce à travailler se coince ans la meule à tronçonner et qu'elle vous est arrachée des mains.

Planifiez la façon dont vous maintenez la pièce du début à la fin du travail: Réduisez le risque d'opérations et de positions de la main maladroites qui pourraient faire les doigts et la main se déplacer dans la meule à tronçonner en cas d'un glissement brusque.

Ne vous penchez pas trop. Tenez-vous bien sur vos pieds et gardez votre équilibre.

Gardez le visage et le corps d'un côté de la meule, loin de la trajectoire possible des étincelles ou de la poussière.

Ne coupez jamais à main levée :

- Fixez toujours la pièce en place.
- Fixez solidement la pièce à travailler contre la grille et la surface de la table en sorte qu'elle ne se balance ni ne tourne pendant la coupe.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris entre la pièce à travailler et ses supports.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace entre la pièce à travailler, la grille et la table qui pourrait laisser la pièce se déplacer après l'avoir coupée en deux.
- Laissez la pièce à couper se déplacer librement de côté après la coupe. Sinon, elle pourrait se coincer contre la meule à tronçon-

ner et être jetée violemment.

- Avant de mettre la machine en marche, enlevez tout de la table, à part la pièce à travailler et les dispositifs de support correspondants.
- **Fixez la pièce à travailler.** Utilisez l'étau pour maintenir la pièce à travailler en place.

Faites très attention lors du travail avec des pièces grandes, très petites ou peu maniables :

- Utilisez des supports supplémentaires (tables, chevalets de scieur, cales, etc.) pour les pièces à travailler qui sont assez grandes pour pouvoir tomber lorsqu'elles ne sont pas maintenues à la surface de la table.
- **N'utilisez** jamais une autre personne pour remplacer une extension de table ou en tant que support supplémentaire pour une pièce à travailler plus grande ou plus large que la table de coupe d'une tronçonneuse à meule ou pour vous aider à pousser, à soutenir au à tirer la pièce à travailler.
- N'utilisez pas cet outil pour couper des pièces qui sont trop petites pour pouvoir les maintenir facilement dans l'étau.
- Lors de la coupe de pièces de formes irrégulières, planifiez le travail en sorte que les pièces ne glissent, ne pincinent la meule à tronçonner et ne soient pas arrachées de l'étau.

Pendant le fonctionnement de la machine

AVERTISSEMENT : Ne laissez pas la force de l'habitude (due à l'utilisation fréquente de la meule à tronçonner) provoquer des fautes d'inattention. Une fraction de seconde d'inattention suffit pour provoquer une blessure grave.

- Avant de commencer à couper, observez le fonctionnement de la machine. Si elle fait des bruits inhabituels ou si elle vibre beaucoup, arrêtez-la tout de suite. Coupez le moteur. Débranchez la machine. Ne la remettez pas en marche avant d'avoir trouvé et corrigé le problème.

Tenez les enfants à l'écart.

- Tenez tous les visiteurs à une distance sûre de l'outil.
- Assurez-vous que les spectateurs sont loin de l'outil et de la pièce à travailler.
- Ne limitez jamais l'espace d'une pièce en train d'être coupée. Ne la maintenez, ne l'attachez, ne la touchez et n'utilisez jamais de butées longitudinales pendant que la meule tourne. Elle doit pouvoir se déplacer librement de côté toute seule. Si son espace est limité, elle pourrait se coincer contre la meule à tronçonner et être jetée violemment ou casser la meule.

Laissez la meule atteindre la vitesse de rotation maximale avant de commencer à couper. Ceci aidera à réduire les risques de pièces jetées.

Ne forcez pas l'outil.

- Il fera son travail mieux et avec plus de sûreté à sa capacité nominale. Faites avancer la meule dans la pièce à travailler seulement assez vite pour la couper sans s'y enfoncer ou s'y coincer.

Avant de dégager le matériau bloqué

- Arrêtez l'outil en relâchant le commutateur déclencheur.
- Attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent.
- Débranchez la machine.

AVERTISSEMENT : N'utilisez aucun type d'huile de coupe avec cet outil.

Après avoir fini de couper:

- Continuez de maintenir la tête motorisée en position abaissée.
- Relâchez le commutateur et attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent avant de déplacer vos mains.

Instructions de sécurité pour la tronçonneuse à meule (suite)

Avant de quitter la machine

Ne laissez Jamais l'outil en marche lorsque vous n'êtes pas là.

- Coupez le courant.
- Attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent de tourner.

Glossaire des termes

Arbre

L'arbre sur lequel est monté l'outil à couper.

À main levée

Effectuer une coupe sans utiliser l'étau pour la pièce à travailler, ou un dispositif de maintien ou tout autre dispositif approprié pour empêcher le déplacement de la pièce à travailler pendant le fonctionnement. Si la pièce se déplace, elle peut être jetée ou casser la meule.

Entaille

La fente produite lorsque le matériau est enlevé par la meule.

Rendez l'atelier inaccessible aux enfants.

- Fermez l'atelier à clé.
- Déconnectez les commutateurs principaux.
- Stockez l'outil loin de la portée des enfants et d'autres personnes non qualifiées à l'utiliser.

Tours par minute (tours/min.)

Le nombre de tours effectués par un objet tournant en une minute.

Vole de la meule

La zone de la pièce à travailler ou de la table qui se trouve en ligne directe avec le trajet de la meule. Ceci comprend la partie de la pièce à travailler qui sera ou qui a été coupée par la meule.

Pièce à travailler

L'article sur lequel est effectuée l'opération de coupe.

Spécifications du moteur et exigences d'électricité

Alimentation de courant et spécifications du moteur

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de dangers électriques, de dangers d'incendie ou d'endommagement de l'outil, utilisez la protection appropriée du circuit. Votre machine est câblée en usine pour le fonctionnement à la tension montrée ci-dessus. Branchez l'outil à une ligne de courant d'une tension appropriée et ayant une dérivation de 15 A. Utilisez un fusible temporisé de 15 A ou un disjoncteur. Pour réduire le risque de chocs ou d'incendie remplacez immédiatement le cordon électrique s'il est usé, ou coupé, ou endommagé de quelque façon que ce soit.

Le moteur à courant alternatif utilisé dans cette machine est un moteur de type universel non réversible, dont les spécifications sont données

dans le tableau ci-dessous :

Tension	110-120 V
Intensité	16A
Fréquence (cycles)	60 Hz
Phase	Monophasé
Tours/min.	Tours/min.
Rotation de l'arbre	Sens anti-horaire

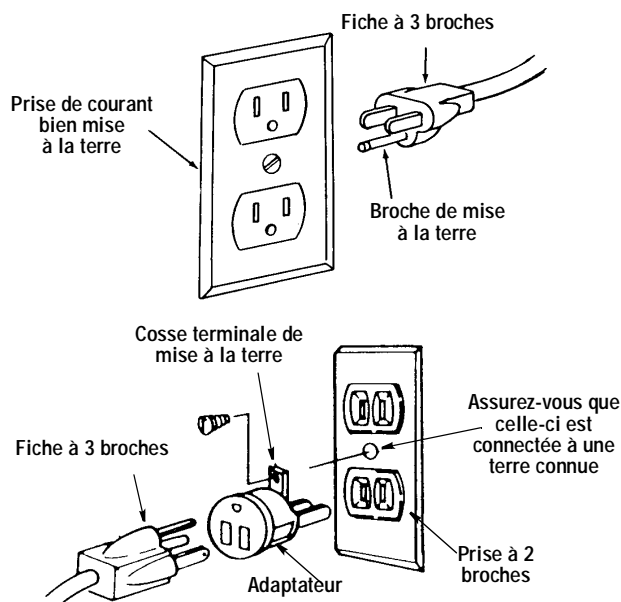
Connexions électriques

REMARQUE : Il est possible que la fiche fournie sur l'outil ne s'adapte pas à la prise de courant que vous voulez utiliser. Votre code électrique local peut exiger des connexions légèrement différentes pour la fiche du cordon électrique. S'il y a des différences, veuillez vous reporter au et faire les ajustements selon le code local, avant de brancher l'outil et de le mettre en marche.

En cas de mauvais fonctionnement ou de panne, la mise à la terre offre une voie de moindre résistance au courant électrique pour réduire le risque de choc électrique. Cet outil est équipé d'un cordon électrique avec un conducteur de mise à la terre de l'équipement et une prise avec mise à la terre, tel que montré. La fiche doit être branchée dans une prise adaptée bien installée et mise à la terre selon tous les codes et règlements locaux.

Ne modifiez pas la fiche fournie. Si elle ne s'adapte pas à la prise, faites installer une prise appropriée par un électricien qualifié.

Si une prise mise à la terre appropriée n'est pas disponible, vous pouvez utiliser un adaptateur temporaire pour brancher cette fiche à une prise bipolaire, tel que montré. Cet adaptateur temporaire ne devrait être utilisé que jusqu'à l'installation par un électricien qualifié d'une prise appropriée mise à la terre. L'extension à cosse terminale, l'extension rigide verte ou similaire de l'adaptateur doit être connectée à une terre permanente telle une prise de courant bien mise à la terre.



REMARQUE : L'adaptateur illustré ne doit être utilisé qu'avec une prise à 2 broches bien mise à la terre.

REMARQUE : Au Canada, l'utilisation d'un adaptateur est interdite par le Canadien Electrical Code.

Le branchement inapproprié d'un conducteur de mise à la terre de l'équipement peut présenter des risques de choc électrique. Le conducteur de mise à la terre de l'équipement est le conducteur avec l'isolation à surface extérieure verte à ou sans raies jaunes. S'il faut réparer ou remplacer le cordon électrique ou la fiche, ne connectez pas le conducteur de mise à la terre de l'équipement à une borne sous tension.

Si le cordon électrique est usé, coupé ou endommagé de quelque façon que ce soit, il faut le faire remplacer tout de suite par un électricien qualifié.

Si vous ne comprenez pas bien les instructions - de mise à la terre ou si vous n'êtes pas sûrs si l'outil est bien mis à la terre, consultez un électricien qualifié ou le personnel d'entretien.

AVERTISSEMENT: Ne mettez pas les doigts en contact avec les bornes de la fiche lorsque vous la branchez ou la débranchez de la prise.

AVERTISSEMENT: Si cet outil n'est pas bien mis à la terre, il peut provoquer des chocs électriques, surtout lorsqu'utilisé dans des endroits humides, près de la plomberie ou au dehors. En cas de choc électrique, il y a un deuxième danger, celui du contact de vos mains avec la meule à tronçonner.

Protection de sécurité du moteur

IMPORTANT: Afin d'éviter l'endommagement du moteur, celui-ci doit être ventilé ou aspiré fréquemment pour empêcher la poussière d'affecter la ventilation normale du moteur.

1. Branchez cet outil à une source de courant de la tension approximative pour votre modèle et avec un circuit de dérivation de 15 A avec un fusible temporisé de 15 A ou un disjoncteur. L'utilisation d'un fusible de la mauvaise classification peut endommager le moteur.
2. Si le moteur ne démarre pas, mettez immédiatement le commutateur sur la position d'arrêt et débranchez l'outil. Vérifiez la meule pour vous assurer qu'elle tourne librement. Si elle tourne librement, essayez de nouveau de démarrer le moteur. Si le moteur ne démarre toujours pas, reportez-vous au «Tableau pour la recherche des pannes».
3. Si le moteur se cale tout à coup pendant la coupe, relâchez le commutateur déclencheur, débranchez l'outil et dégagez la meule de la pièce à travailler. Vous pouvez maintenant redémarrer le moteur et finir la coupe.
4. Les fusibles peuvent « sauter » et les disjoncteurs peuvent disjoncter fréquemment pour les raisons suivantes :

- a. **Le moteur est surchargé.** Une surcharge peut se produire si vous poussez la pièce trop rapidement ou si vous effectuez trop de démarrages / arrêts pendant une courte période de temps.
 - b. Les tensions de ligne ne devraient pas être plus de 10 % en dessus ou en dessous de la tension indiquée sur la plaque signalétique. Pour les charges élevées, la tension aux bornes du moteur doit être égale à la tension spécifiée pour votre modèle.
 - c. Utilisation d'une meule de scie inappropriée ou émoussée.
5. La plupart des problèmes liés au moteur sont dues à des connexions détachées ou incorrectes, à une surcharge, à une tension basse (tel un fil de petite grosseur dans le circuit d'alimentation) ou à un fil trop long du circuit d'alimentation. Vérifiez toujours les connexions, la charge et le circuit d'alimentation chaque fois que le moteur ne fonctionne pas comme il faut. Vérifiez la grosseur et la longueur des fils à l'aide du tableau de grosseur des fils donné ci-dessous.

Grosseur des fils

REMARQUE: Assurez-vous que le bon cordon électrique est utilisé et qu'il est en bonne condition.

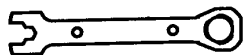
N'utilisez que des rallonges à 3 fils qui ont des fiches à 3 broches de mise à la terre et des prises tripolaires qui acceptent la fiche de l'outil.

L'utilisation d'une rallonge provoque une certaine perte de puissance. Pour la limiter autant que possible et pour empêcher l'échauffement et la surchauffe du moteur, utilisez le tableau donné à droite pour déterminer la grosseur de fil minimale (A.W.G.) de la rallonge.

Longueur de la rallonge	Calibre des fils (moyen)
0-25	14
25-50	12

Déballage et vérification du contenu

Outils requis



Clé d'arbre (fournie)

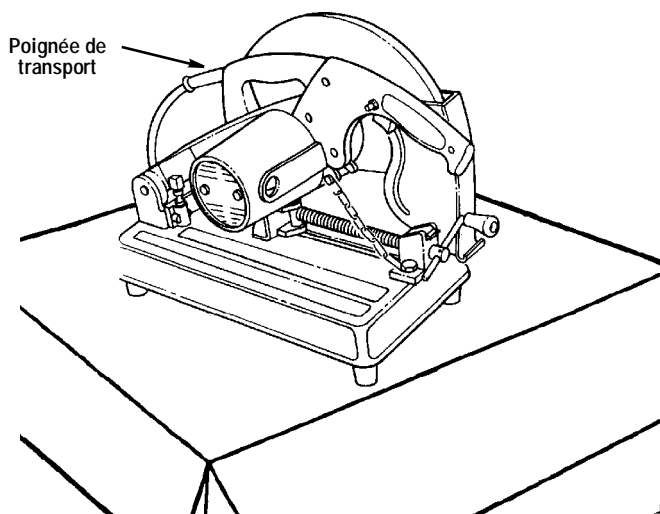
Déballage

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de blessures dues à un démarrage inattendu ou à un choc électrique, ne branchez pas le cordon électrique dans la prise de courant pendant le déballage et le montage. Ce cordon doit rester non branché chaque fois que vous travaillez sur l'outil.

Votre outil est expédié tout en une seule boîte.

AVERTISSEMENT : Bien que compact, cet outil est lourd. Pour réduire le risque de vous faire mal au dos, demandez de l'aide lorsque vous devez soulever la machine.

1. Enlevez l'outil et les pièces détachées de la boîte.
2. Placez toutes les pièces sur une surface de travail sûre et stationnaire et inspectez la machine soigneusement.

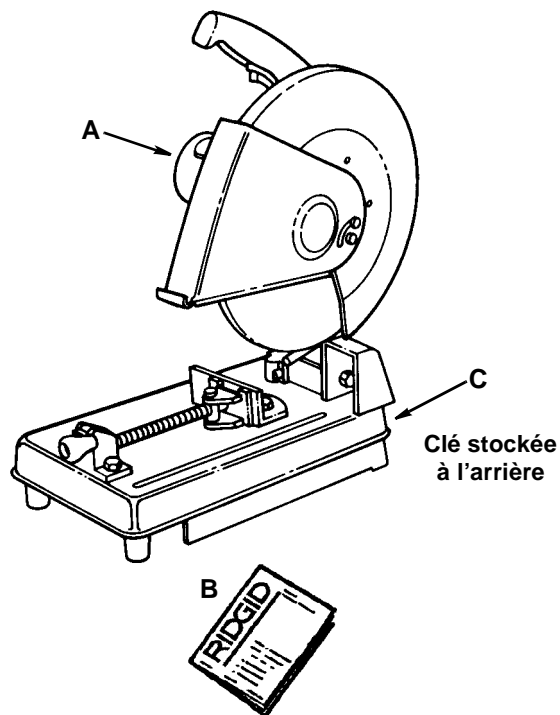


Liste des pièces détachées

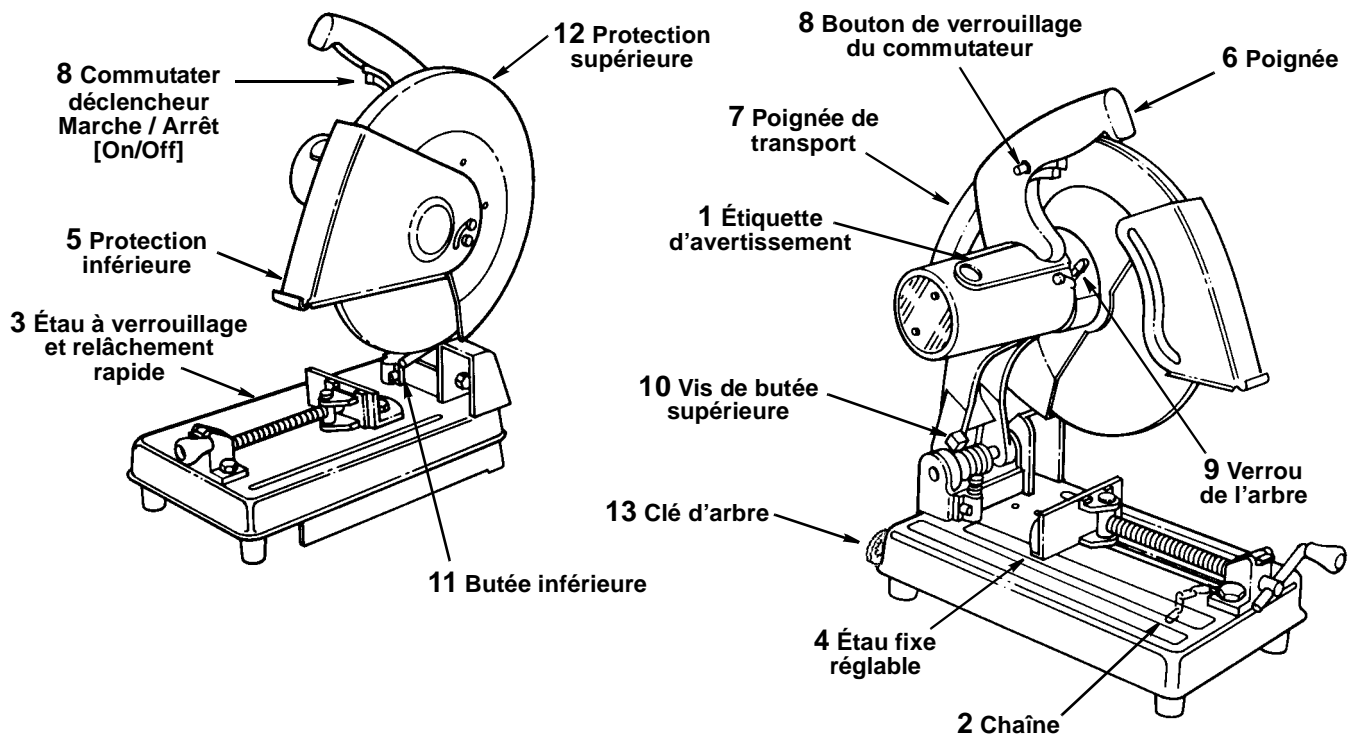
Ci-dessous il y a une liste des pièces incluses :

REMARQUE : Avant de commencer le montage, vérifiez que toutes les pièces soient incluses. Si une pièce quelconque manque, n'assemblez pas la machine. Téléphonez-nous au 1-800-4-RIDGID ou prenez contact avec nous par courrier électronique à info@ridgidwoodworking.com pour obtenir la pièce qui vous manque. Certaines petites pièces peuvent se perdre dans l'emballage. Ne jetez pas l'emballage avant d'avoir fini d'assembler l'outil. Avant d'appeler au RIDGID, vérifiez si les pièces manquantes ne se trouvent pas dans l'emballage. À la fin de ce manuel il y a une liste complète des pièces (Pièces de rechange). Utilisez la liste pour identifier le numéro de la pièce qui manque.

Pièce ou assemblage	Qté
A Assemblage de base	1
B Manuel du propriétaire	1
C Clé d'arbre (stockée dans la base).....	1



Apprenez à connaître votre tronçonneuse à meule



1. Étiquette d'avertissement

2. **Chaîne** - La tronçonneuse à meule peut être bloquée en position basse en vue d'un stockage compact. La chaîne n'est utilisée que pendant les opérations de transport et de stockage.

3. **Étau à verrouillage et relâchement rapide** - Tournez la poignée pour serrer l'étau. Soulevez le filet de l'étau et faites glisser l'étau pour le régler rapidement selon la dimension de la pièce à travailler.

4. **Étau fixe réglable** - Fixez la pièce à travailler dans l'étau en tournant la poignée manivelle de l'étau. L'étau fixe peut être déplacé ou l'angle peut être réglé pour recevoir des pièces à travailler de dimensions variées.

5. **Protection inférieure** - Cette protection vous protège les mains contre la meule lorsque celle-ci est en position élevée. Elle recule à mesure que la tête motorisée est abaissée, afin d'éviter le grippage sur la pièce à travailler.

6. **Poignée** - La poignée contient le commutateur déclencheur avec un cadenas, un trou de verrouillage pour empêcher l'utilisation non autorisée. La meule est abaissée dans la pièce à travailler en poussant la poignée vers le bas. Lorsque la poignée est relâchée, la meule revient dans sa position supérieure, à moins qu'elle ne soit retenue par la chaîne.

7. **Poignée de transport** - Cette poignée est construite dans l'appareil pour pouvoir le déplacer d'un endroit à l'autre.

Avant d'essayer de soulever l'appareil par la poignée, verrouillez toujours la tête motorisée dans sa position inférieure à l'aide de la chaîne.

8. **Commutateur déclencheur Marche 1 Arrêt [On/Off] avec bouton de verrouillage du commutateur** - Pour démarrer l'outil, serrez le déclencheur. Si vous voulez, vous pouvez pousser le bouton de verrouillage pour garder la machine en marche [ON]. Serrez le déclencheur encore une fois pour arrêter la machine [OFF].

9. **Verrou de l'arbre** - Celui-ci permet à l'utilisateur d'empêcher la meule à tronçonner de tourner pendant le serrage ou le desserrage de la vis d'arbre.

10. **Vis de butée supérieure** - Dans la position extrême supérieure de la tête motorisée, ces vis empêchent la rotation de la tête motorisée.

11. **Butée inférieure** - Dans la position inférieure (coupe complète), le bras pivotant se heurte à une butée réglable sur le pivot.

12. **Protection supérieure** - Elle protège l'utilisateur contre le contact avec la lame dans la portion supérieure de la meule.

13. **Clé d'arbre** - Utilisez la clé d'arbre pour remplacer la meule à tronçonner ou pour effectuer des ajustements angulaires de la grille.

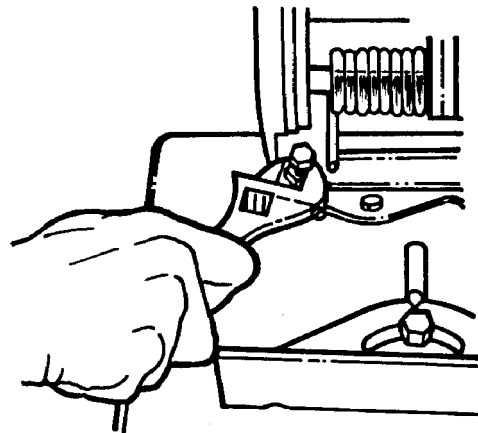
Alignement (Ajustements)

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de blessures dues à un démarrage inattendu, débranchez l'outil chaque fois que vous effectuez des ajustements.

Ajustement de la butée inférieure : La butée inférieure doit être ajustée en sorte que la capacité maximale de coupe soit maintenue et que la meule à tronçonner ne touche pas la base de l'outil ou la surface sur laquelle est monté 1 outil.

1. Abaissez la tête motorisée jusqu'à ce que le bras touche la butée inférieure.
2. Tournez la meule à la main pour vérifier sa capacité maximale de coupe. La meule à tronçonner ne doit venir en contact avec aucune partie de la base.
3. En cas de contact, ajustez la vis de la butée intérieure et le contre-écrou jusqu'à ce que le problème soit corrigé.

REMARQUE : Tous les autres ajustements sont décrits dans la section des « Opérations de base ».



Montage

Installation ou enlèvement de la meule à tronçonner

AVERTISSEMENT : Pour votre sécurité, ne branchez jamais la fiche dans la prise de courant avant de finir toutes les étapes du montage et avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité et d'utilisation.

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de blessures dues à une pièce à travailler jetée ou à des pièces composantes jetées par la meule, n'utilisez pas de meules à tronçonner dont le diamètre est plus grand ou plus petit que 355 mm.

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de blessures dues à un démarrage inattendu, débranchez l'outil chaque fois que vous enlevez ou montez la meule à tronçonner.

1. Prenez la clé d'arbre.
2. Soulevez la protection inférieure et inclinez l'ensemble de la protection inférieure vers l'arrière en sorte que la vis d'arbre soit exposée.
3. Trouvez le verrou d'arbre en dessous de la poignée.
4. Appuyez sur le verrou d'arbre et maintenez-le enfoncé tout en tournant la clé d'arbre en sens horaire. Le verrou d'arbre s'accouplera après avoir tourné un peu la clé.

REMARQUE: La vis d'arbre à un filet vers la droite. Ceci empêche le desserrage accidentel de la vis d'arbre lors du fonctionnement normal.

5. Enlevez la vis d'arbre, la rondelle d'arrêt, la rondelle de l'arbre et la bride extérieure.

REMARQUE: Faites attention aux pièces enlevées, en observant leur position et leur orientation (voir la figure ci-contre). Avant d'installer la nouvelle meule à tronçonner, essayez les brides intérieure et extérieure pour en enlever tout débris.

Voir les mises en garde de la « Section de sécurité » en ce qui concerne l'inspection, l'utilisation et la sélection des meules de taille pour cet outil.

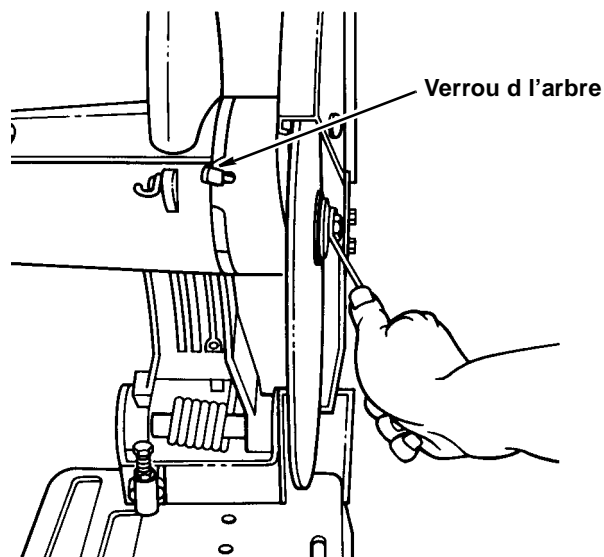
6. Installez la nouvelle meule de 355 mm.
7. Installez la bride extérieure, la rondelle, la rondelle d'arrêt et la vis d'arbre. Appuyez sur le verrou d'arbre et tournez la clé d'arbre en sens horaire pour fixer la meule. Serrez la vis d'arbre, sans trop la serrer.

8. Appuyez sur la protection inférieure.

9. Assurez-vous que le verrou d'arbre est relâché pour que l'arbre tourne librement.

REMARQUE : S'il est mal utilisé, le verrou d'arbre peut être endommagé. Si le verrou d'arbre ne maintient pas la meule, abaissez la meule sur un déchet de bois positionné contre la grille. Celui-ci servira de moyen de verrouillage alternatif.

AVERTISSEMENT : Assurez-vous que les brides sont propres et bien arrangées. Abaissez la meule dans la fente de la table et vérifiez qu'il n'y ait pas de contact avec la base. Si la meule à tronçonner vient en contact avec la base, ajustez la butée inférieure.



Consignes de sécurité pour les opérations de base

Avant d'utiliser la machine

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de faire des fautes qui pourraient provoquer des blessures graves permanentes, ne branchez pas l'outil avant d'avoir fini d'effectuer les opérations ci-dessous de façon satisfaisante.

- Assemblez entièrement et alignez l'outil (Voir les sections « Montage » et « Alignement » de ce manuel.)
- Apprenez l'utilisation et la fonction du commutateur Marche/Arrêt [ON/OFF], des protections supérieure et inférieure de la meule, de la goupille de blocage et du dispositif de serrage pour la pièce à travailler. (Voir la section « Apprendre à connaître la

tronçonneuse à meule » de ce manuel.)

- Réviser et comprenez toutes les consignes de sécurité et les procédures de fonctionnement décrites dans ce manuel.
- Réviser les méthodes d'entretien de cette tronçonneuse à meule. (Voir la section « Entretien » de ce manuel.)

Pour réduire les risques de blessures ou de mort dus à un choc électrique :

- Assurez-vous que vos doigts ne touchent pas les broches en métal de la fiche lors du branchement ou du débranchement de la tronçonneuse à meule.

Inspectez la machine

- **Débranchez la tronçonneuse à meule.** Pour réduire les risques de blessure à cause d'un démarrage accidentel avant d'en changer le réglage, ou de changer la meule à tronçonner, ou d'effectuer un ajustement quelconque, débranchez l'outil.
- Serrez la vis d'arbre.

Vérifiez qu'il n'y ait pas de pièces endommagées.

Vérifiez :

- L'alignement des pièces en mouvement.
- Qu'il n'y ait pas de cordons électriques endommagés.
- Pas de colmatage des pièces en mouvement.
- Pas de pièces cassées.
- La stabilité du montage.
- Le fonctionnement du ressort de rappel du bras et la protection inférieure: Poussez le bras complètement vers le bas, et laissez-le remonter jusqu'à ce qu'il s'arrête tout seul. Vérifiez la protection inférieure pour voir si elle s'est fermée. Si elle ne s'est

pas fermée, suivez les instructions données dans la section de recherche des pannes.

- D'autres conditions qui pourraient affecter le fonctionnement de la machine.

Si une pièce quelconque de cette machine manque, est courbée ou cassée de quelque façon que ce soit, ou si une pièce électrique quelconque ne fonctionne pas, coupez le courant et débranchez la machine. **Remplacez** les pièces endommagées, manquantes ou défectueuses avant d'utiliser de nouveau la machine.

Gardez les protections en place, en bonne condition de travail et bien ajustées.

Entretenez soigneusement les outils. Pour une meilleure performance en toute sûreté de la machine, gardez-la propre. Suivez les instructions de graissage.

Enlevez la clé de l'outil avant de le mettre en marche.

Pour réduire les risques de blessures dus aux grippages, aux glissements ou aux pièces jetées

- Pour réduire les risques de brûlures ou d'autres dommages dus aux incendies, n'utilisez jamais la machine près de liquides, vapeurs ou gaz inflammables
- Choisissez la meule à tronçonner de diamètre de 355 mm appropriée pour le matériau et le type de coupe à effectuer.
- Assurez-vous que la meule à tronçonner n'est pas endommagée et qu'elle est bien alignée. Avec la machine débranchée, poussez complètement la tête motorisée vers le bas. Faites tourner la meule à tronçonner à la main et vérifiez-en le jeu. Si la meule touche quelque chose, effectuez les ajustements tel que montré dans la section « Alignement (Ajustements) ».

- Assurez-vous que la meule et les colliers d'arbre sont propres.
- Assurez-vous que les côtés en retrait des colliers sont orientés vers la meule à tronçonner.
- À l'aide de la clé d'arbre fournie, assurez-vous que la vis d'arbre est bien serrée à la main.
- Assurez-vous que toutes les attaches sont serrées et qu'il n'y a pas de jeu excessif des pièces.
- **Gardez le lieu de travail bien propre.** Les zones et les bancs encombrés facilitent l'apparition d'accidents. Le plancher ne doit pas être glissant.

Planifiez à l'avance pour vous protéger les yeux, les mains, le visage et les oreilles

Connaissez votre machine. Lisez et comprenez le manuel du propriétaire et les étiquettes apposées à l'outil. Lisez les applications et les limitations ainsi que les dangers possibles spécifiques pour cet outil. Pour réduire les risques de blessures dues à un contact accidentel avec les pièces en mouvement, n'effectuez aucun travail d'étalage, de montage et de réglage de la machine tant que des pièces quelconques sont en mouvement.

Réduisez le risque de démarrage accidentel. Avant de brancher l'outil à une prise de courant, assurez-vous que le commutateur est dans la position d'arrêt [OFF].

Planifiez votre travail.

Utilisez le bon outil. Ne forcez pas un outil ou un accessoire à effectuer un travail autre que celui pour lequel il a été conçu. Utilisez un outil différent pour une pièce à travailler qui ne peut pas être maintenue bien calée dans une position fixe.

ATTENTION : Lors du coupage des métaux, les étincelles ou les fragments chauds peuvent provoquer un incendie.

Consignes de sécurité pour les opérations de base (suite)

Portez des habits de protection.

Tous les outils motorisés peuvent jeter des objets étrangers dans les yeux. Ceci peut provoquer des blessures permanentes aux yeux. Portez toujours des lunettes de protection, pas des lunettes simples, selon la norme CSA Z94.3-99 montrée sur l'emballage. Les lunettes normales n'ont que des lentilles qui résistent à l'impact. Ce ne sont pas des lunettes de protection. Si elles se cassent, les lunettes normales ou de protection qui ne sont pas conformes à la norme CSA pourraient vous blesser sérieusement.

- Pour les opérations dans des conditions poussiéreuses, à part les lunettes de protection, portez un masque contre la poussière ou un appareil respiratoire.

- Ne portez pas de vêtements; amples, de cravate ou de bijoux (bagues, montres). Ils pourraient se coincer et vous attirer vers les pièces en mouvement. Portez des gants pour ne pas toucher les surfaces chaudes
- Portez des chaussures qui ne glissent pas.
- Attachez les longs cheveux en arrière.
- Roulez les manches longues au-dessus des coudes.
- Les niveaux de bruit varient beaucoup. Pour réduire le risque de perdre l'ouïe, portez des protège-tympan ou des protège-oreilles.

Inspectez le lieu de travail

Planifiez votre travail pour réduire les risques de pièces jetées lorsque la pièce à travailler se coince dans la meule à tronçonner et qu'elle vous est arrachée des mains.

Planifiez la façon dont vous maintenez la pièce du début à la fin du travail:

Réduisez le risque d'opérations et de positions de la main maladroites qui pourraient faire les doigts et la main se déplacer dans la meule à tronçonner en cas d'un glissement brusque.

Ne vous penchez pas trop. Tenez-vous bien sur vos pieds et gardez votre équilibre.

Gardez le visage et le corps d'un côté de la meule, loin de la trajectoire possible des étincelles ou de la poussière.

Ne coupez jamais à main levée.

- Fixez toujours la pièce en place.
- Fixez solidement la pièce à travailler contre la grille et la surface de la table en sorte qu'elle ne se balance ni ne tourne pendant la coupe.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris entre la pièce à travailler et ses supports.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace entre la pièce à travailler, la grille et la table qui pourrait laisser la pièce se déplacer après l'avoir coupée en deux.
- Laissez la pièce à couper se déplacer librement de côté après la

coupe. Sinon, elle pourrait se coincer contre la meule à tronçonner et être jetée violemment.

- Avant de mettre la machine en marche, enlevez tout de la table, à part la pièce à travailler et les dispositifs de support correspondants.
- **Fixez la pièce à travailler.** Utilisez l'étau pour maintenir la pièce à travailler en place.

Faites très attention lors du travail avec des pièces grandes, très petites ou peu maniables:

- Utilisez des supports supplémentaires (tables, chevalets de scieur, cales, etc.) pour les pièces à travailler qui sont assez grandes pour pouvoir tomber lorsqu'elles ne sont pas maintenues à la surface de la table.
- **N'utilisez jamais** une autre personne pour remplacer une extension de table ou en tant que support supplémentaire pour une pièce à travailler plus grande ou plus large que la table de coupe d'une tronçonneuse à meule ou pour vous aider à pousser, à soutenir ou à tirer la pièce à travailler.
- N'utilisez pas cet outil pour couper des pièces qui sont trop petites pour pouvoir les maintenir facilement dans l'étau.
- Lors de la coupe de pièces de formes irrégulières, planifiez le travail en sorte que les pièces ne glissent, ne pincent la meule à tronçonner et ne soient pas arrachées de l'étau.

Pendant le fonctionnement de la machine

AVERTISSEMENT : Ne laissez pas la force de l'habitude (due à l'utilisation fréquente de la meule à tronçonner) provoquer des fautes d'inattention. Une fraction de seconde d'inattention suffit pour provoquer une blessure grave.

Avant de commencer à couper, observez le fonctionnement de la machine. Si elle fait des bruits inhabituels ou si elle vibre beaucoup, arrêtez-la tout de suite. Coupez le moteur. Débranchez la machine. Ne la remettez pas en marche avant d'avoir trouvé et corrigé le problème.

Tenez les enfants à l'écart.

- Tenez tous les visiteurs à une distance sûre de l'outil.
- Assurez-vous que les spectateurs sont loin de l'outil et de la pièce à travailler.
- **Ne limitez jamais l'espace d'une pièce en train d'être coupée.** Ne la maintenez, ne l'attachez, ne la touchez et n'utilisez jamais de butées longitudinales pendant que la meule tourne. Elle doit pouvoir se déplacer librement de côté toute seule. Si son espace est limité, elle pourrait se coincer contre la meule à tronçonner et être jetée violemment ou casser la meule.

Laissez la meule atteindre la vitesse de rotation maximale avant de commencer à couper. Ceci aidera à réduire les risques de pièces jetées.

Ne forcez pas l'outil.

- Il fera son travail mieux et avec plus de sûreté à sa capacité nominale. Faites avancer la meule dans la pièce à travailler seulement assez vite pour la couper sans s'y enfoncer ou s'y coincer.

Avant de dégager le matériau bloqué

- Arrêtez l'outil en relâchant le commutateur déclencheur.
- Attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent.
- Débranchez la machine.

AVERTISSEMENT : N'utilisez aucun type d'huile de coupe avec cet outil.

Après avoir fini de couper:

- Continuez de maintenir la tête motorisée en position abaissée.
- Relâchez le commutateur et attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent avant de déplacer vos mains.

Avant de quitter la machine

Ne laissez jamais l'outil en marche lorsque vous n'êtes pas là.

- Coupez le courant.
- Attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent de tourner.

Rendez l'atelier inaccessible aux enfants.

- Fermez l'atelier à clé.
- Déconnectez les commutateurs principaux.
- Stockez l'outil loin de la portée des enfants et d'autres personnes non qualifiées à l'utiliser.

Opérations de base

Consignes générales de coupe

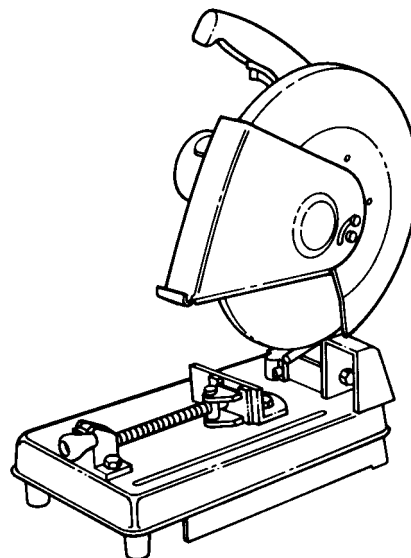
AVERTISSEMENT : Portez toujours des lunettes de protection lorsque vous utilisez la tronçonneuse à meule. Portez des gants pour réduire le risque de brûlures par contact avec les pièces à travailler.

AVERTISSEMENT:

- Fixez toujours bien le matériau à couper à l'aide de l'étau.**
- Débranchez toujours l'outil de la source de courant avant effectuer un ajustement quelconque.**
- N'utilisez aucun type d'huile de coupe avec cet outil.**

Avant de brancher la tronçonneuse à meule RIDGID à une source de courant, familiarisez-vous avec les fonctions ci-dessous.

1. Lors du premier démarrage de cette tronçonneuse à meule ou si vous ne l'avez pas utilisée pendant un certain temps, laissez toujours la machine fonctionner pendant une minute avec la meule complètement retirée dans la protection avant de couper avec elle. S'il y a des défauts inconnus dans la meule qui pourraient casser certains composants, cela se produit en général pendant la première minute de fonctionnement. Si la meule à du voile ou vibre, jetez-la et remplacez-la immédiatement.
2. Lorsque vous commencez à couper avec l'outil, faites attention de ne pas heurter ou flanquer la meule dans la pièce à travailler; une fois qu'elle y a pénétré, continuez la coupe en douceur. Plus la coupe est effectuée rapidement, moins de chaleur est créée sur la pièce à travailler, ce qui évite la décoloration et prolonge la vie en service de la meule. Coupez avec une force constante sans surcharger le moteur.
3. Lorsque vous coupez des pièces longues et lourdes, utilisez un support extérieur pour empêcher les pièces de renverser la machine ou de tomber après les avoir coupées.
4. Lorsque vous transportez la machine, utilisez la chaine pour bloquer le support du moteur à la base afin d'en empêcher l'endommagement.
5. Lorsque la tronçonneuse à meule atteint sa vitesse maximale, poussez la poignée pour commencer à couper. Afin d'obtenir une coupe uniforme, il est important de couper avec une pression constante et égale (sans forcer).



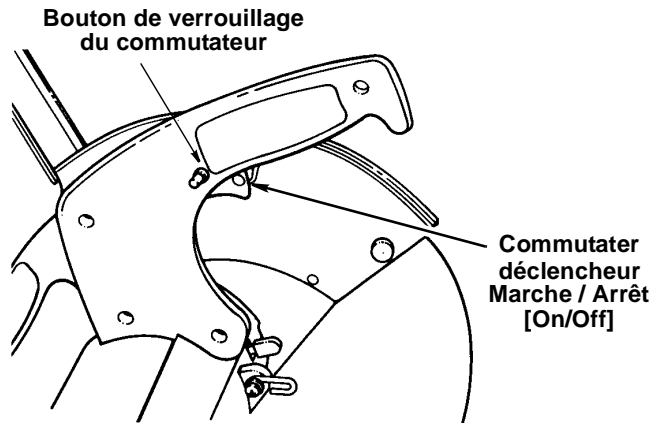
AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de blessures dues à un mouvement inattendu de l'outil :

- Bloquez la tête motorisée en position basse avant de déplacer l'outil. Débranchez le cordon électrique.**
- Pour réduire les risques de vous faire mal au dos, maintenez l'outil près du corps lorsque vous le soulevez. Fléchissez vos genoux pour pouvoir soulever avec les jambes, pas avec le dos. Soulevez, l'outil à l'aide des prises de main de chaque côté de la base ou de la poignée de transport.**
- Ne portez jamais l'outil en le tenant par le cordon électrique ou par la manette déclencheur de la poignée en plastique. Si vous transportez l'outil en le tenant par le cordon électrique, ceci peut endommager l'isolation ou les connexions des fils ce qui pourrait provoquer des chocs électriques ou un incendie.**
- Placez la machine en sorte que personne ne puisse se tenir debout derrière elle. Les débris jetés par la machine pourraient blesser les personnes se trouvant sur leur trajectoire.**
- Placez l'outil sur une surface solide et de niveau où il y a assez d'espace pour manipuler et bien soutenir la pièce à travailler.**
- Soutenez l'outil en sorte que la table soit de niveau et ne bascule pas.**
- Boulonnez ou attachez l'outil à son support.**

Opérations de base (suite)

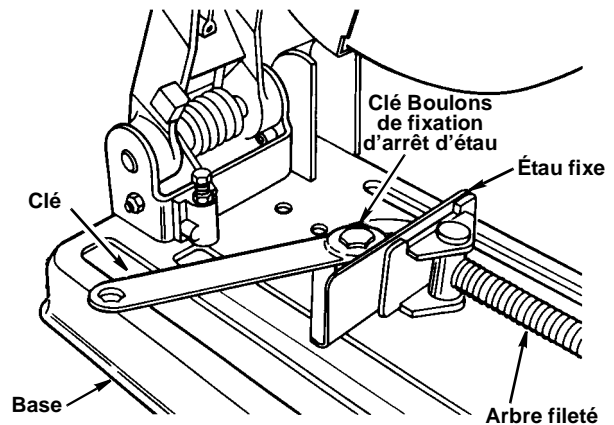
Commutateur

Commutateur déclencheur Marche / Arrêt [On/Off] avec bouton de verrouillage du commutateur - Pour démarrer l'outil, serrez le déclencheur. Si vous voulez, vous pouvez pousser le bouton de verrouillage pour garder la machine en marche [ON]. Serrez le déclencheur encore une fois pour arrêter la machine [OFF].



Ajustement de l'étau fixe

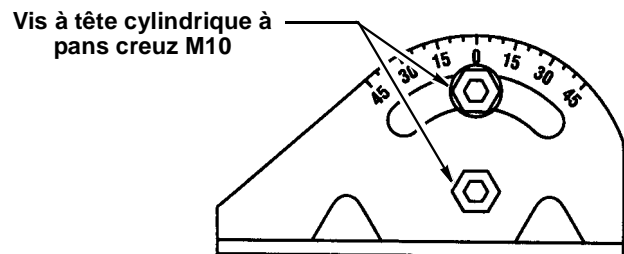
L'étau fixe peut être repositionné en desserrant les boulons de serrage, en glissant la grille dans la position désirée et en resserrant les boulons. La largeur maximale est environ 210 mm à 900 et 127 mm à 450.



Changement de l'angle de coupe

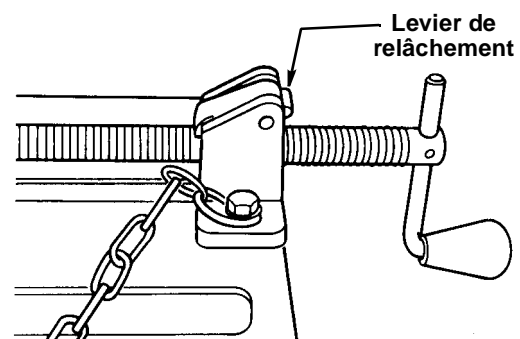
L'étau peut être réglé entre 0° et 45° vers la gauche ou vers la droite.

1. Desserrez les deux boulons de l'étau à l'aide de la clé d'arbre et réglez la surface de travail dans l'étau à l'angle désiré.
2. Serrez les deux boulons.



Étau à verrouillage - relâchement rapide

Cet outil est équipé d'un étau à verrouillage - relâchement rapide afin de pouvoir fixer le matériau facilement et rapidement. Soulevez le levier pour un mouvement rapide de l'étau. Abaissez le levier et tournez la manivelle pour fixer la pièce à travailler en place.

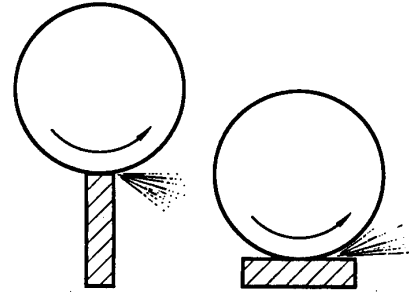
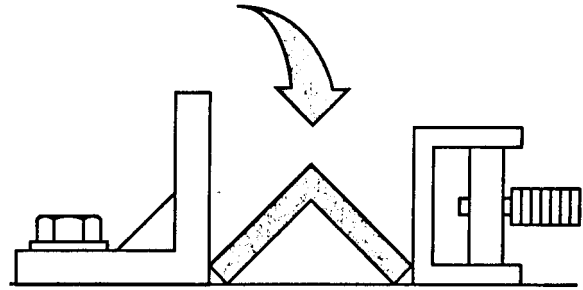


Blocage de la pièce à travailler

Positionnez la pièce dans l'étau en sorte que s'il y a un blocage, la meule ne puisse pas déplacer la pièce à travailler. Fixez-la bien en place.

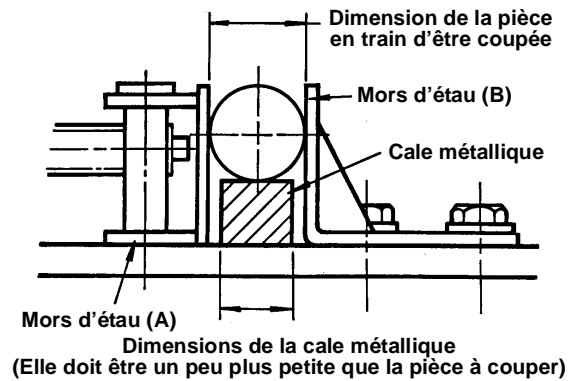
Les angles doivent être en position inversée, tel que montré.

En général, la tronçonneuse à meule coupe le plus efficacement si la meule coupe toujours la section la plus mince.



Utilisation d'une cale métallique

Lorsque la meule à tronçonner est usée et que le diamètre extérieur est réduit, insérez sous la pièce à travailler une cale métallique un peu plus petite que celle-ci. Ne coupez pas la cale métallique.



Capacité de coupe recommandée

AVERTISSEMENT : L'utilisation de l'outil pour des capacités plus élevées que celles recommandées peut endommager le moteur et provoquer peut être des chocs électriques.

REMARQUE: Une coupe effectuée dans un matériau d'une épaisseur de plus de 12,7 mm a tendance à surcharger la meule, ce qui fera l'outil travailler plus dur

Dimensions applicables de la meule	ø ext. 355 mm x épaisseur moins que 4,5 mm x ø du trou 25,4 mm					
Configuration de la pièce à travailler (section transversale)						
Capacité maximale de coupe « a »	127 mm	50,8 mm carré ou rond	127 mm	115 mm	12,7 mm solide	127 mm

Entretien et graissage

Entretien

AVERTISSEMENT : N'utilisez aucun type d'huile de coupe avec cet outil.

AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques de blessures dus à un démarrage inattendu ou aux chocs électriques, débranchez le cordon électrique avant d'effectuer des réparations ou de l'entretien sur la machine.

Gardez l'outil propre. Enlevez la poussière accumulée des pièces à travailler.

Assurez-vous que l'outil fonctionne comme il faut. Vérifiez périodiquement le serrage des vis et des boulons.

Pour une vie en service prolongée, ajoutez de l'huile aux points de graissage une fois par mois (l'huile pour machines est appropriée pour cet outil).

Points de graissage :

- Partie rotative de l'arbre
- Partie rotative de l'étau
- Surface de glissement de l'étau.

Remplacement des balais de charbon

Les balais de charbon fournis résisteront environ 50 heures de fonctionnement ou 10 000 cycles de marche/arrêt. Remplacez les deux

balais lorsque la longueur du charbon de l'un d'entre eux est de moins de 6,35 mm. Pour inspecter ou remplacer les balais il faut d'abord débrancher la machine. Enlevez ensuite le couvercle en plastique noir sur le côté du moteur (attention, ce couvercle est retenu par un ressort de l'ensemble des balais). Retirez ensuite le balai. Répétez cette opération de n sens l'autre côté. Pour rassembler, répétez la procédure en sens inverse. Les oreilles de l'extrémité métallique de l'ensemble des balais vont dans le même orifice que la pièce en charbon. Serrez bien le couvercle, sans trop serrer pourtant.

REMARQUE: Pour réinstaller les mêmes balais, assurez-vous d'abord qu'ils sont insérés de la même façon qu'ils ont été enlevés. Sinon, il y aura une période de rodage qui réduira la performance du moteur et augmentera l'usure des balais. On recommande d'emmener l'outil à un centre de réparations agréé au moins une fois par an en vue d'un nettoyage et d'un graissage appropriés.

AVERTISSEMENT : Afin d'assurer la sécurité et la fiabilité, toutes les réparations, sauf celle des balais accessibles de l'extérieur, devraient être effectuées par un centre de réparations agréé. N'utilisez que des pièces de rechange de RIDGID.

Graissage

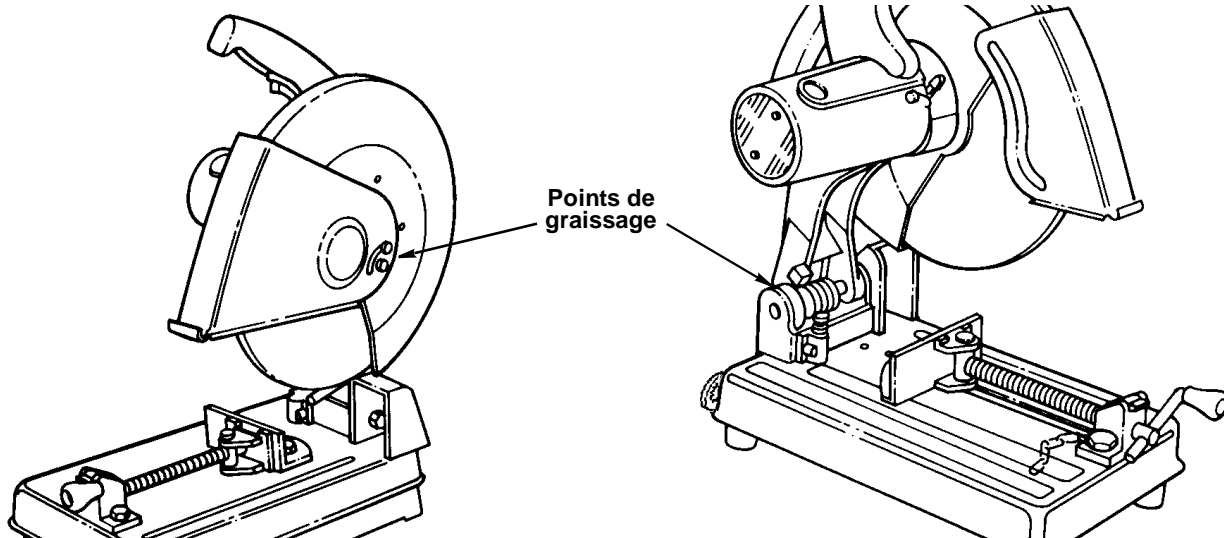
Tous les paliers de moteur de cet outil sont graissés avec une quantité suffisante de lubrifiant de haute qualité pour toute la vie en service de l'appareil dans des conditions normales de fonctionnement, donc il n'y a plus besoin de les graisser (voir ci-dessous).

Graissage peu fréquent, tel que requis :

Pivot à couper : L'aérosol ou l'huile légère pour machines pénétrera à partir des extrémités et des points de jonction. n technicien qualifié en réparations peut enlever la butée supérieure du pivot pour relâcher la tension du ressort afin de déplacer l'arbre environ 19 mm vers la droite.

Les surfaces exposées sont graissées avec de l'huile de type automobile.

Pivot central de la protection : Utilisez de l'huile ménagère légère (huile pour machines à coudre) sur les zones de contact de la protection métallique, tel que requis pour un fonctionnement doux et silencieux. Réduisez les risques d'huile excessive, car les débris de coupe pourraient s'y attacher et provoquer un danger d'incendie à cause des étincelles.



Exigences de base de la tronçonneuse

- Diamètre de 355 mm
- Meules à tronçonner marquées pour 3 600 tours/min. ou plus
- Orifice d'arbre de diamètre de 25,4 mm

Accessoires interdits

AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais une lame de scie à dents telle une lame à plaquette de carbure ou toute autre meule non abrasive.

Tableau pour la recherche des pannes

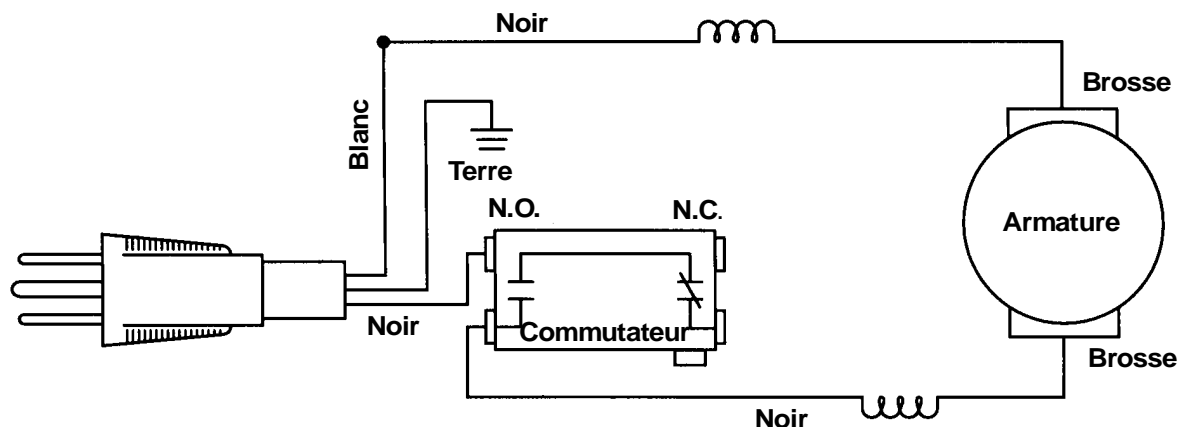
Moteur

Problème	Cause probable	Action corrective suggérée
Le moteur ne démarre pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fusible 2. Balais usés 3. Autre 4. Tension basse 	<ul style="list-style-type: none"> - Fusible temporisé de 15 A ou disjoncteur - Voir la section « Entretien » - Faites-le réparer par un spécialiste de RIDGID - Vérifiez que la tension de courant soit appropriée et corrigez-la tel que requis.
Les balais émettent des étincelles lorsque le commutateur est relâché.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le frein automatique normal fonctionne comme il faut. 	<ul style="list-style-type: none"> - Aucune.
Le moteur se cale facilement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tension basse 2. Pression excessive de la meule lors de la coupe 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez que la tension de courant soit appropriée et corrigez-la tel que requis. - Tirez la meule plus lentement à travers la pièce à travailler.

Généralités

Problème	Cause probable	Action corrective suggérée
La meule à tronçonner touche la base ou la surface de travail	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mauvais alignement 2. Butée inférieure hors ajustement 	<ul style="list-style-type: none"> - Faites-la réparer par un spécialiste autorisé - Voyez la section « Alignement »
La coupe n'est pas à angle droit.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Meule défectueuse 2. La pièce à travailler n'est pas bien positionnée 3. Pression excessive de la meule 	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacez-la immédiatement - Positionnez la pièce comme il faut - Soulagez la pression de la meule (Ne poussez pas aussi fort sur la poignée)
La tête motorisée ne se soulève pas complètement ou la protection inférieure ne s'abaisse pas complètement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elle doit être graissée 2. Défaillance de la pièce 3. Le ressort du pivot ou le ressort de la protection n'a pas été bien remis en place après l'entretien 4. Saleté attachée aux butées 	<ul style="list-style-type: none"> - Voir la section « Graissage » - Faites-la réparer par un spécialiste autorisé - Faites-la réparer par un spécialiste autorisé
La meule à tronçonner coince, grippe, brûle la pièce	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fonctionnement incorrect 2. Meule à tronçonner émoussée 3. Meule à tronçonner 	<ul style="list-style-type: none"> - Voir la section « Fonctionnement de base » - Remplacez la meule à travailler. Coupes rugueuses - Remplacez par une meule de diamètre de 355 mm conçue pour le matériau en train d'être coupé. incorrecte
L'outil vibre ou tremble.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La meule n'est pas ronde 2. Meule endommagée 3. Meule desserrée 4. Autre 	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacez la meule - Remplacez la meule - Serrez la vis d'arbre - Faites-le réparer par un spécialiste autorisé
Difficile à tirer/pousser la tête motorisée.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elle doit être graissée 	<ul style="list-style-type: none"> - Voir la section « Graissage »

Tableau pour la recherche des pannes



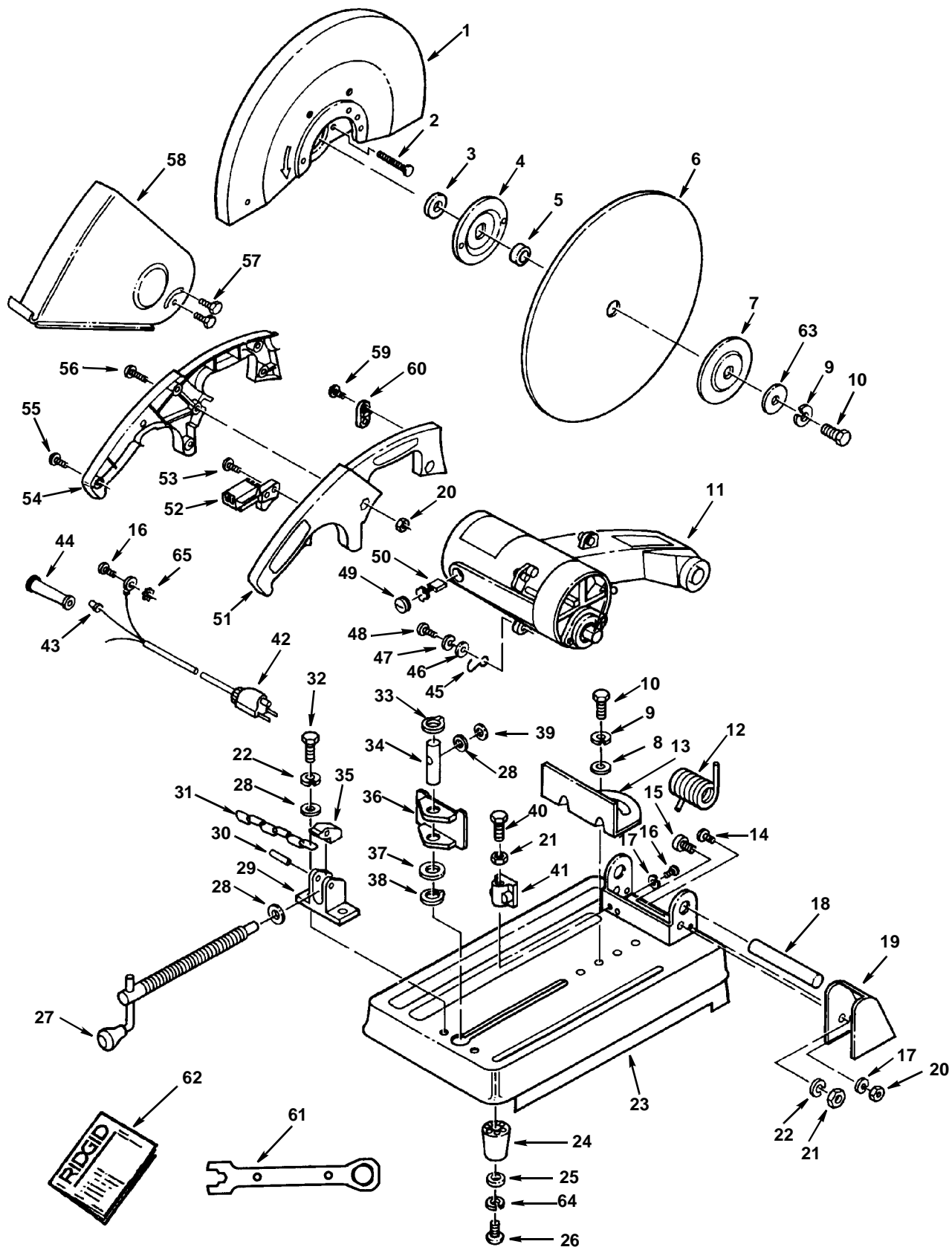
Pièces de rechange

Liste des pièces pour la tronçonneuse à meule RIDGID de haute vitesse de 355 mm

Modèle n° CM14000

Les pièces RIDGID sont disponibles en ligne à www.ridgidparts.com

Figure 1



Pièces de rechange

Liste des pièces pour la tronçonneuse à meule RIDGID de haute vitesse de 355 mm

Modèle n° CM14000

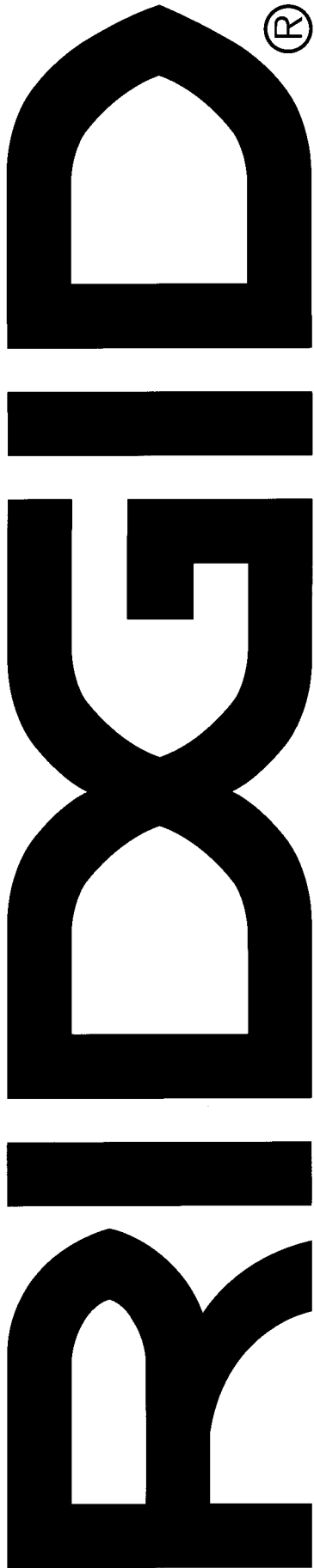
Les pièces RIDGID sont disponibles en ligne à www.ridgidparts.com

Figure 1

Commandez toujours par numéro de pièce - pas par numéro clé

N° clé	N° de la pièce	Description	N° clé	N° de la pièce	Description
1	U0028	Protection supérieure	34	A0356	Goupille
2	10251002	Vis à tête cylindrique M5 x 60 x 0.8	35	A0385	Filet d'écrou
3	A0338	Pièce d'écartement	36	A0357	Étau à mâchoire
4	A0339	Bride intérieure	37	12011006	Rondelle Ml 6.5
5	A0340	Pièce d'écartement extérieure	38	20334	Anneau de blocage
6	21010001	Meule	39	20335	Anneau en « E »
7	A0341	Bride extérieure	40	10011006	Vis à tête à six pans M8 x 30 x 1.25
8	12011009	Rondelle M10	41	A0381	Cale
9	12021002	Rondelle d'arrêt Ml 0	42	A0355	Cordon avec fiche
10	10011003	Vis à tête à six pans Ml 0 x 25 x 1.5	43	51020001	Fil à écrou
11	A502030151	Moteur	44	A0354	Protection de cordon
12	A0345	Ressort	45	A0386	Crochet de chaîne
13	J0100	Plaque de graduation	46	12011712	Rondelle 1/4
14	816755-6	Vis à tête cylindrique M5 x 16 x 0.8	47	12021702	Rondelle d'arrêt 1/4
15	818471-5	Vis à tête cylindrique à six pans creux M8 x 16 x 125	48	10131713	Vis à tête cylindrique 1/4-20 x 1/2
16	10132004	Vis à tête cylindrique M5 x 12 x 0.8	49	A0352	Couvercle de balai
17	813314-8	Rondelle d'arrêt M5	50	A0351	Balai
18	A0359	Arbre	51	X0018	Poignée droite
19	A0604	Çouверcle	52	A0812	Commutateur
20	11012001	Écrou hexagonal M5	53	10192001	Vis à tête cylindrique M4 x 12 x 1.59
21	11011003	Écrou hexagonal M8	54	X0017	Poignée gauche
22	12021004	Rondelle d'arrêt M8	55	10191002	Vis à tête cylindrique M4 x 16 x 1.59
23	X0006	Base	56	10261002	Vis à tête cylindrique M5 x 27 x 0.8
24	A0361	Pied	57	10313702	Vis à tête à six pans
25	820238	Rondelle M6.4 x 16 x 1.5	58	U0061	Protection inférieure
26	821388-3	Vis à tête cylindrique M5 x 25 x 1.0	59	10191002	Vis à tête cylindrique M4 x 16 x 1.59
27	20332	Vis avec poignée	60	20324	Attache de cordon
28	12021008	Rondelle M8	61	A0441	Clé
29	J0099	Support	62	SP6171	Manuel du propriétaire
30	14011006	Ressort à goupille M6 x 32	63	A0342	Rondelle
31	0502025001	Chaîne	64	12021003	Rondelle d'arrêt M6
32	10011005	Vis à tête à six pans M8 x 25 x 1.25	65	120421001	Rondelle d'arrêt M5
33	20333	Anneau de blocage			

* Article de boulonnerie standard. - Il peut être acheté chez le distributeur RIDGID le plus proche.



Ce qui est couvert

Les outils RIDGE® sont garantis contre tous vices de matériaux et de main d'oeuvre.

Durée de couverture

Cette garantie est applicable durant la vie entière de l'outil RIDGE®. La couverture cesse dès lors que le produit devient inutilisable pour raisons autres que des vices de matériaux ou de main d'oeuvre.

Pour invoquer la garantie

Pour toutes réparations au titre de la garantie, il convient d'expédier le produit complet en port payé à la RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, ou bien le remettre à un réparateur RIDGID® agréé. Les clés à pipe et autres outils à main doivent être ramenés au lieu d'achat.

Ce que nous ferons pour résoudre le problème

Les produits sous garantie seront à la discrétion de RIDGE TOOL, soit réparés ou remplacés, puis réexpédiés gratuitement ; ou si, après trois tentatives de réparation ou de remplacement durant la période de validité de la garantie le produit s'avère toujours défectueux, vous aurez l'option de demander le remboursement intégral de son prix d'achat.

Ce qui n'est pas couvert

Les défaillances dues au mauvais emploi, à l'abus ou à l'usure normale ne sont pas couvertes par cette garantie. RIDGE TOOL ne sera tenue responsable d'aucuns dommages directs ou indirects.

L'influence de la législation locale sur la garantie

Puisque certaines législations locales interdisent l'exclusion des dommages directs ou indirects, il se peut que la limitation ou exclusion ci-dessus ne vous soit pas applicable. Cette garantie vous donne des droits spécifiques qui peuvent être éventuellement complétés par d'autres droits prévus par votre législation locale.

Il n'existe aucune autre garantie expresse

Cette GARANTIE PERPETUELLE INTEGRALE est la seule et unique garantie couvrant les produits RIDGID®. Aucun employé, agent, distributeur ou tiers n'est autorisé à modifier cette garantie ou à offrir une garantie supplémentaire au nom de la RIDGE TOOL COMPANY.

N° de stock : **CM1400**

N° de modèle : **CM14000**

Numéro de série _____

Les numéros de modèle et de série se trouvent sur la plaque attachée à votre scie, du côté du bras de la scie à tronçonner.

Vous devriez écrire les numéros de modèle et de série dans un endroit sûr en vue de leur utilisation future.

QUESTIONS OU COMMENTAIRES ?

TÉLÉPHONER AU 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

Prière d'avoir votre numéro de modèle ainsi que votre numéro de série à portée de la main avant de nous appeler.

